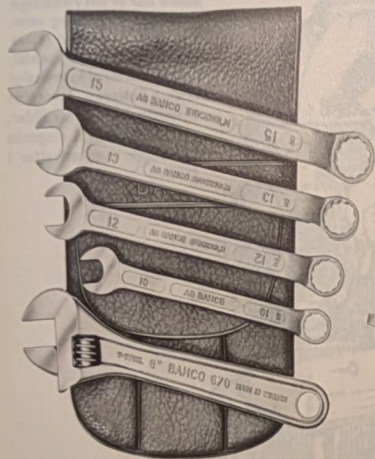
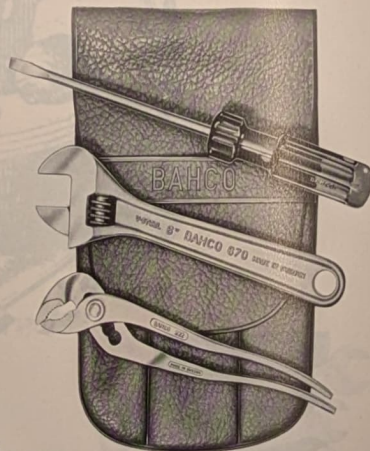




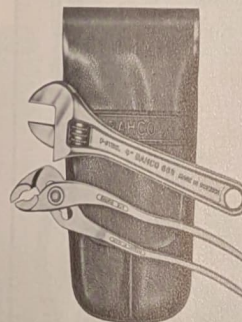
1051



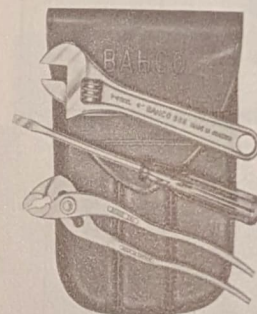
1059



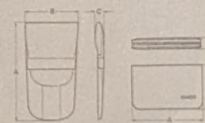
1075



107



1751

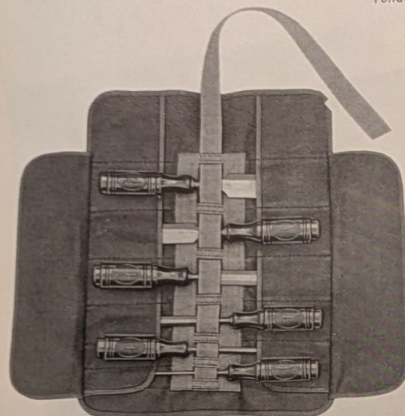


1051-1073, 1751

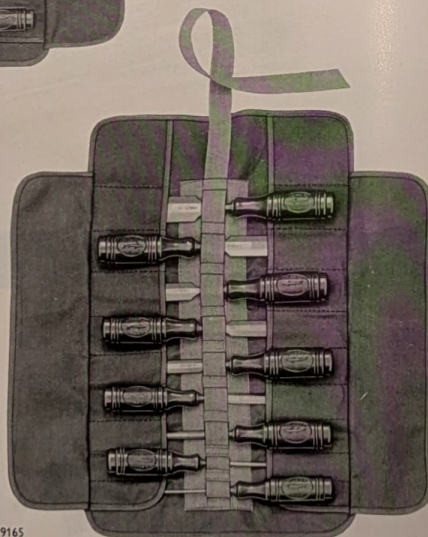
1075

Typ	Beställnings- nummer	Innehåll	TEKNISKA DATA							
			A		B		C		Kikt	
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
1051	36 9010 51	670 C, PU 10, PU 12, PU 13, PU 15	195	7 3/4	120	4 3/4	15	5/8	380	13,6
1052	36 9010 52	670 C, PU 10, PU 11, PU 14	185	7 1/4	120	4 3/4	15	5/8	300	10,7
1053	36 9010 53	670 C, PU 7/16, PU 1/2, PU 9/16	200	8	120	4 3/4	15	5/8	350	12,5
1055	36 9010 55	670 C, PU 10, PU 12, PU 14	185	7 1/4	120	4 3/4	15	5/8	290	10,4
1058	36 9010 58	670 C, PU 3/16 W, PU 1/2, PU 1/4 W, PU 9/16	195	7 3/4	120	4 3/4	15	5/8	410	14,6
1059	36 9010 59	670 C, 613, 222	190	7 1/2	120	4 3/4	20	3/4	260	9,3
1071	36 9010 71	669 C, 221	140	5 1/2	65	2 1/2	10	3/8	95	3,4
1072	36 9010 72	669 C, 611	120	4 3/4	65	2 1/2	15	5/8	80	2,9
1073	36 9010 73	611, 221	140	5 1/2	65	2 1/2	15	5/8	65	2,3
1075	36 9010 75	670 C, 222, 612, 2101-5	165	6 1/2	90	3 1/2	35	1 3/8	365	13,0
1751	36 9017 51	669 C, 611, 221	125	5	95	3/4	15	5/8	120	4,4

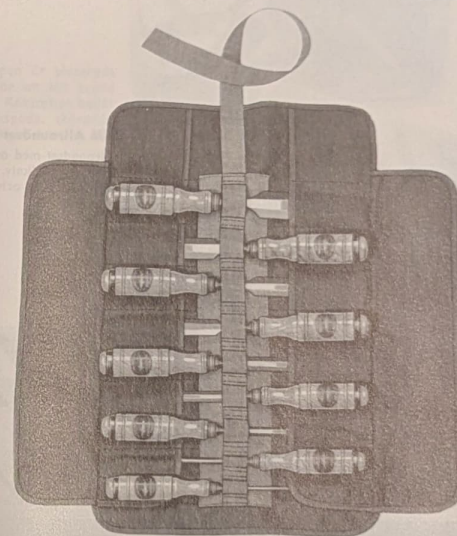
Innehåller sex eller nio stämjärn. Bindeln är av smärtingsväv — ett mjukt men samtidigt starkt material som effektivt skyddar eggarna på stämjärnen. Tack vare materialets smidighet kan satsen förvaras hoprullad varvid ett minimum av utrymme krävs.



9156



9165



9164

Typ	Beställningsnummer	Antal	Dimensioner	TEKNISKA DATA			
				Längd mm	Bredd mm	Höjd mm	Vikt g
9151	70 9151 00	6	1026/955-1/4, -3/8, -1/2, -5/8, -3/4, -1	310 12.0	90 3.5	65 2.6	860 30.4
9156	70 9156 00	6	1031/956-1/8, -5/16, -1/2, -3/4, -1, -1 1/4	310 12.0	90 3.5	65 2.6	1030 36.4
9164	70 9164 00	9	1031/951-1/8, -1/4, -3/8, -1/2, -5/8, -3/4, -7/8, -1, -1 1/4	310 12.0	90 3.5	65 2.6	1400 49.4
9165	70 9165 00	9	1031/956-1/8, -1/4, -3/8, -1/2, -5/8, -3/4, -7/8, -1, -1 1/4	310 12.0	90 3.5	65 2.6	1450 51.2

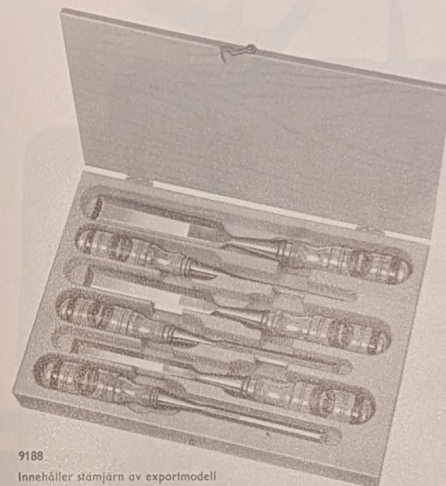
De praktiska träetuierna innehåller 6 st. stämjärn av de för hobbymannen mest använda eggbredderna. Etuiet gör inte bara att det är lätt att förvara järnen utan skyddar även eggarna från onödiga skador. På lockets insida är en slipplanvisning placerad.



9191



9192



9188

Innehåller stämjärn av exportmodell

Typ	Beställningsnummer	Antal	Dimensioner	TEKNISKA DATA			
				Längd mm, inch	Bredd mm, inch	Massa g, oz, lbs	Vikt g, oz, lbs
9160	70 9160 00	6	1031/956-6, -10, -14, -20, -25, -32	318 12.5	216 8.5	46 1.8	1900 67.1
9188	70 9188 00	6	1026/955-1/4, -3/8, -1/2, -3/4, -1, -1 1/4	318 12.5	216 8.5	46 1.8	1830 64.5
9189	70 9189 00	6	1027/955-1/4, -3/8, -1/2, -3/4, -1, -1 1/4	280 11.0	205 8.0	42 1.6	1450 51.2
9190	70 9190 00	6	1030/956-1/4, -3/8, -1/2, -3/4, -1, -1 1/4	280 11.0	205 8.0	42 1.6	1500 53.0
9191	70 9191 00	6	1031/951-1/4, -3/8, -1/2, -3/4, -1, -1 1/4	318 12.5	216 8.5	46 1.8	1900 67.1
9192	70 9192 00	6	1031/956-1/4, -3/8, -1/2, -3/4, -1, -1 1/4	318 12.5	216 8.5	46 1.8	1920 67.7
9790	70 9790 00	6	1030/951-1/4, -3/8, -1/2, -3/4, -1, -1 1/4	280 11.0	205 8.0	42 1.6	1460 51.5

Stämjärnen levereras även förpackade i eleganta skyltkartonger med lock av genomskinligt plastöverdrag som på ett tydligt sätt exponerar järnen. Kartongerna finns i utföranden antingen för tre eller sex stämjärn.



9140



9141

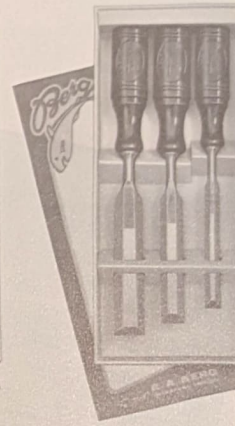


9121

Innehåller stämjärn av exportmodell

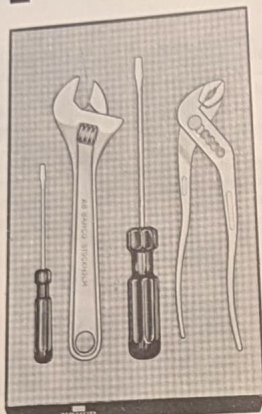


9122

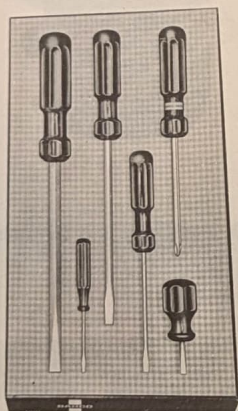


9123

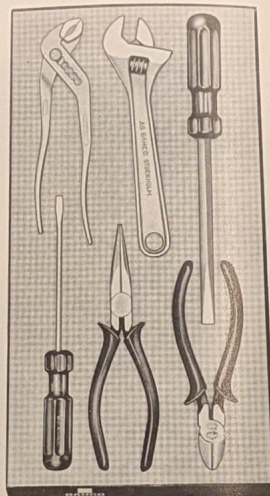
Typ	Beställningsnummer	Antal	Dimensioner	TEKNISKA DATA			
				Längd mm / in.	Bredd mm / in.	Åljd mm / in.	Vikt g / oz.
9121	70 9121 00	3	1026/955-1/2, -3/4, -1	295 11.6	125 5.0	35 1.4	510 18.0
9122	70 9122 00	3	1031/951-1/2, -3/4, -1	295 11.6	125 5.0	35 1.4	370 20.1
9123	70 9123 00	3	1031/956-1/2, -3/4, -1	295 11.6	125 5.0	35 1.4	580 20.5
9124	70 9124 00	3	1031/951-3/8, -5/8, -1	295 11.6	125 5.0	35 1.4	550 19.4
9125	70 9125 00	3	1031/956-3/8, -5/8, -1	295 11.6	125 5.0	35 1.4	560 19.7
9134	70 9134 00	6	1031/951-6, -10, -12, -16, -20, -26	302 11.8	225 9.0	44 1.7	970 34.2
9135	70 9135 00	6	1031/956-6, -10, -12, -16, -20, -26	302 11.8	225 9.0	44 1.7	1000 35.3
9136	70 9136 00	6	1026/955-1/4, -3/8, -1/2, -5/8, -3/4, -1	302 11.8	225 9.0	44 1.7	860 30.3
9138	70 9138 00	6	1030/951-1/4, -3/8, -1/2, -5/8, -3/4, -1	250 10.0	225 9.0	42 1.6	690 24.4
9139	70 9139 00	6	1030/956-1/4, -3/8, -1/2, -5/8, -3/4, -1	250 10.0	225 9.0	42 1.6	780 27.5
9140	70 9140 00	6	1031/951-1/4, -3/8, -1/2, -5/8, -3/4, -1	302 11.8	225 9.0	44 1.7	920 32.5
9141	70 9141 00	6	1031/956-1/4, -3/8, -1/2, -5/8, -3/4, -1	302 11.8	225 9.0	44 1.7	950 33.5
9143	70 9143 00	6	1031/956-6, -10, -14, -18, -22, -26	302 11.8	225 9.0	44 1.7	1040 36.7
9147	70 9147 00	6	1031/956-6, -10, -13, -15, -20, -25	302 11.8	225 9.0	44 1.7	980 34.6



1079 Hobbysats



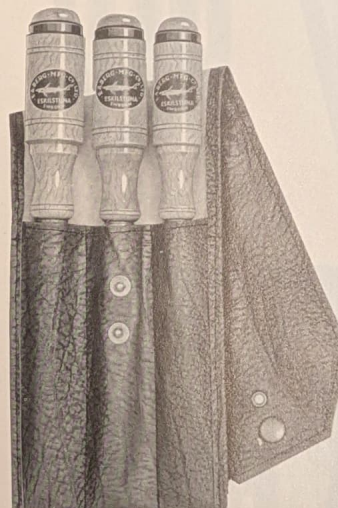
1091 Skruvmejselsats



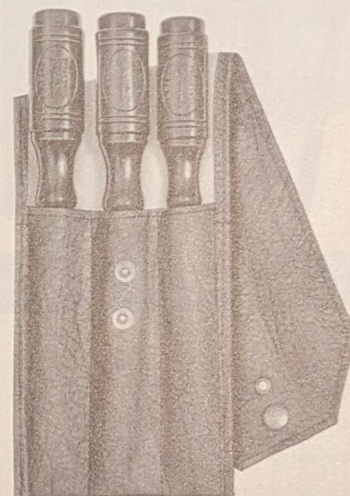
1078 Allroundsats

Allround- och hobbysatser i eleganta fyrfärgskartonger. Lämpliga som presenter. Satserna är komponerade speciellt med tanke på användning i hem- och hobbyarbete.

Innehåller de för finsnickaren och hobbymannen mest vanliga stämjärnen. Etuiet som är av konstfläder har ett behändigt format och ger ett elegant intryck. Det skyddar järnens eggar effektivt och kräver ett minimalt utrymme i verktygsväskan eller verktygslådan.



9182



9183

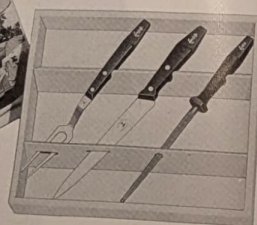
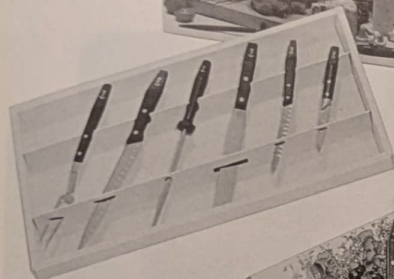
Typ	Beställningsnummer	Innehåll	TEKNISKA DATA			
			Längd mm tum	Bredd mm tum	Höjd mm tum	Vikt g oz
1077	36 9010 77	670 C, 222, 611, 613, 2101-5, 2401-5				
1078	36 9010 78	671 C, 223, 614, 686, 2121 I-6, 2430 I-6	315 12 1/2	165 6 1/2	33 1 3/8	510 18.2
1079	36 9010 79	671 C, 612, 614, 223	360 14 1/4	190 7 1/2	38 1 1/2	1025 36.6
1091	36 9010 91	562, 611, 613, 615, 656, 687	255 10	175 7	33 1 3/8	560 20.0
			305 12	185 7 1/4	38 1 1/2	615 22.0

Typ	Beställningsnummer	Antal	Dimensioner	TEKNISKA DATA			
				Längd mm tum	Bredd mm tum	Höjd mm tum	Vikt g oz
9170	70 9170 00	3	1026/955-1/2, -3/4, -1	290 11.5	130 5.1	38 1.5	540 19.0
9177	70 9177 00	3	1031/956-1/2, -3/4, -1	290 11.5	130 5.1	38 1.5	610 21.5
9182	70 9182 00	3	1031/951-10, -18, -26	290 11.5	130 5.1	38 1.5	590 20.8
9183	70 9183 00	3	1031/956-10, -18, -26	290 11.5	130 5.1	38 1.5	600 21.2



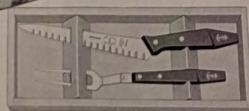
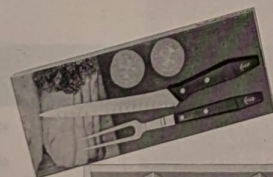
9326 Allroundset

Allroundset med ost- och grönsaks-kniv, allroundkniv, stekgaffel, skärp-
stål, stekspade och renskniv.



9329 Trancherset

Trancherset med kniv, gaffel och
skärpstål.



9328 Trancherset

Trancherset med kniv och gaffel.

9322, 9323, 9325, 9326, 9327, 9328, 9329, 9330, 9331, 9332, 9333, 9334, 9335

Praktiska presentsatser i eleganta
fyrfärgsförpackningar.

9334

Köksatts. Redskapen är placerade
på en ekplatta för att lätt kunna
placeras på vägg. Köksattsens består
av renskniv, stekspade, skärpstål,
allroundkniv, stekgaffel samt ost-
och grönsakskniv.



Typ	Beställings- nummer	Antal	Sammansättning	TEKNISKA DATA					
				Längd		Bredd		Vikt	
				mm	cm	mm	cm	g	oz
9327	70 9327 00	2	3757-8, 3852	370	14 1/2	140	5 1/2	38	1 1/2
9328	70 9328 00	2	3755-8, 3852	370	14 1/2	140	5 1/2	38	1 1/2
9330	70 9330 00	2	3657-8, 3852	370	14 1/2	140	5 1/2	38	1 1/2
9322	70 9322 00	3	3755-8, 3852, 7452-7	350	13 3/4	295	11 1/2	45	1 3/4
9325	70 9325 00	3	3757-8, 3852, 7452-7	350	13 3/4	295	11 1/2	45	1 3/4
9329	70 9329 00	3	3657-8, 3852, 7452-7	350	13 3/4	295	11 1/2	45	1 3/4
9323	70 9323 00	6	3755-4, 3755-8, 3852, 7452-7, 3889-7, 3690-3	585	23	295	11 1/2	45	1 3/4
9326	70 9326 00	6	3755-4, 3757-8, 3852, 7452-7, 3870-7, 3690-3	585	23	295	11 1/2	45	1 3/4
9331	70 9331 00	6	3690-3, 3880-4, 7452-7, 3757-8, 3852, 3755-4	452	17 3/4	295	11 1/2	57	2 1/4
9332	70 9332 00	6	3690-3, 3880-4, 7452-7, 3755-8, 3852, 3891-4	452	17 3/4	295	11 1/2	57	2 1/4
9333	70 9333 00	6	3688-2, 3889-7, 7452-7, 3755-8, 3852, 3755-4	452	17 3/4	295	11 1/2	57	2 1/4
9334	70 9334 00	6	3690-3, 3757-8, 3889-7, 3852, 7452-7, 3755-4	452	17 3/4	295	11 1/2	57	2 1/4
9335	70 9335 00	6	3891-4, 3673-7, 3657-8, 3755-8, 3755-4, 3690-3	452	17 3/4	295	11 1/2	57	2 1/4

Där kvalité är tradition . . .

... är målsättningen att skapa alltmer fulländade produkter. Ett fortlöpande utvecklingsarbete garanterar BAHCO-produktens rätta formgivning och höga kvalité.



Utvecklingen går mot en ökad användning av hydrauliska verktyg. BAHCO HYDRAULIC har därför sin givna plats i den moderna verktygsutrustningen.



Ett mycket praktiskt och ändamålsenligt saxset — två saxar som väl kompletterar varandra — en sysax och en brodersax.

Sysaxen har båda skären fasslipade med ena skäret spetsigt. Saxens totala längd 150 mm.

Brodérsaxen har tunna, spetsiga och fasslipade skär. Total längd 95 mm.

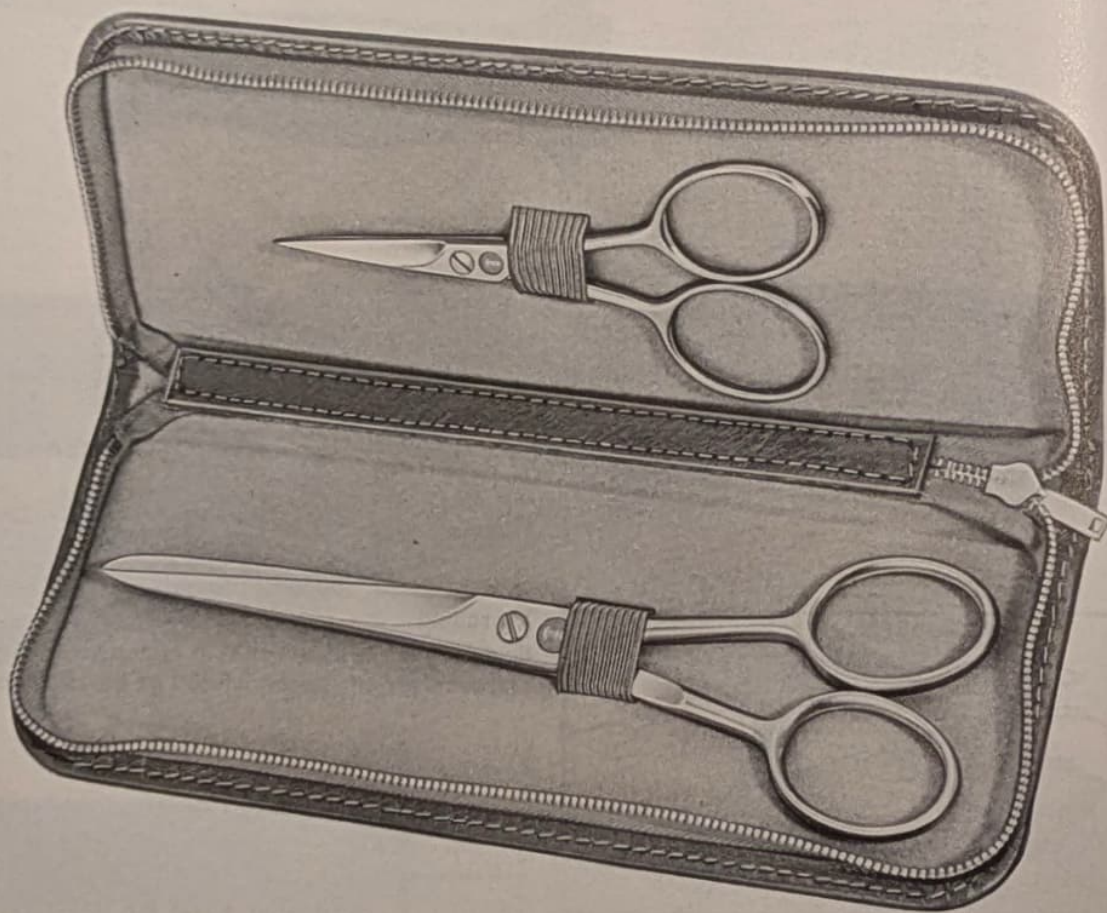
Saxarna tillverkas av högklassigt rostfritt kvalitetsstål. Ledkonstruktionen är glappfri och precisionsinställd. Skären exakt lika hårda och klipper jämnt i skärens hela längd.

Saxarnas öglor greppriktigt utformade — ger ett behagligt grepp, som ej tröttar i längden.

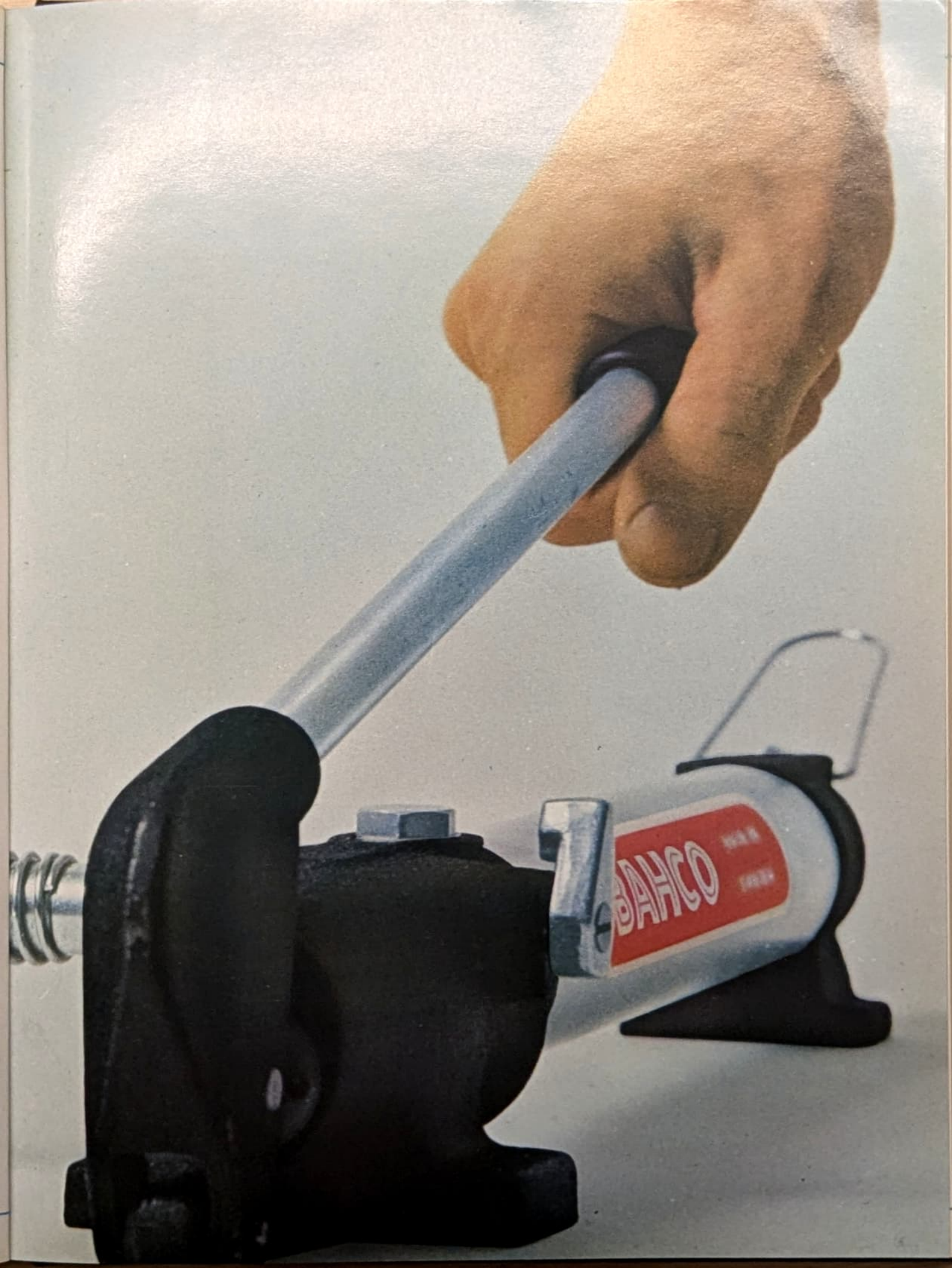
Etuiet av rött skinn, invändigt klätt med mocca. Försett med blixtlås.

Ett elegant saxset, mycket praktiskt vid tillklippning av tunnare tyger, vid ryaknytning och vävning, lappning och lagning, vid broderi- och sömnadsarbeten.

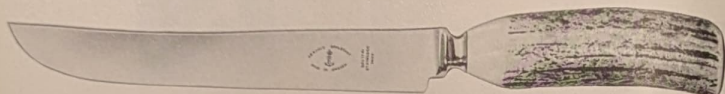
En uppskattad present av hög kvalitet.



Typ	Beställningsnummer	TEKNISKA DATA			
		Längd mm in	Bredd mm in	Höjd mm in	Vikt g oz
9605	70 9605 00	170 6 3/4	65 2 1/2	20 3/4	110 3.9



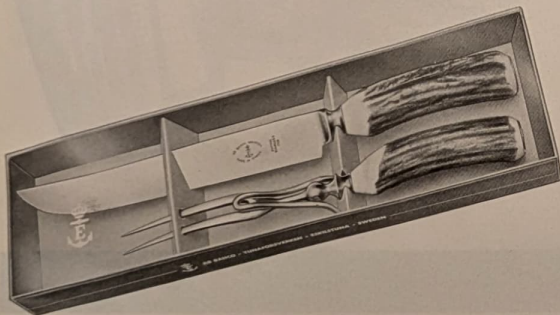
Exklusivt och elegant fräncherbestick. Skafren av äkta hjorthorn, materialet i knivbladet och gaffeln är i rostfritt specialstål.



S 370 HJP-21



S 370 HJP-5 1/2

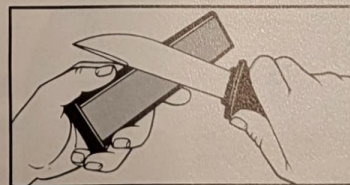


9369

Typ	Beställningsnummer	TEKNISKA DATA						Vikt g oz.	
		Längd mm tum	Klinglängd mm tum	Material i blad	Material i skaft				
S 370 HJP-5 1/2	70 3898 00	260 10	145 5 3/4	Rosfritt stål	Hjorthorn			160	5.6
S 370 HJP-21	70 3637 85	335 13	210 8 1/4	Rosfritt stål	Hjorthorn			55	1.9

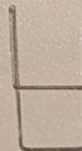
Typ	Beställningsnummer	Antal	Sammansättning	TEKNISKA DATA						Vikt g oz.	
				Längd mm tum	Bredd mm tum	Höjd mm tum					
9369	70 9369 21	2	S 370 HJP-5 1/2 S 370 HJP-21	350 13 3/4	100 4	40 1 5/8				470	16.5

Elegant jaktkniv med längd och tjocklek avpassad för bästa funktion. Knivbladet i rostfritt stål. Skaftet greppriktigt utformat för både hugg- och tålfatning samt snitt och flående vid passning av vilt. Skaftet i extra kraftigt specialplast (CAB-plast), tåligt mot slag, fukt och kyla. Slidan av CAB-plast ger bladet säkert skydd och eliminerar risk för genomstickning. Genomgående spår för knivbladet gör slidan lätt att spola ren. Kniven sitter säkert fast tack vare styrklacker. Ladersöljan försedd med uppstyvande stålskena och har låsknapp som hindrar slidan att glida ur läge. Specialbryne på slidans baksida för att snabbt kunna bryna upp kniven.



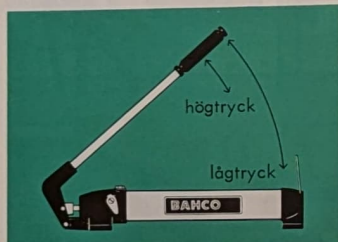
Skärpning

Fukta brynet. Håll hylsan som bilden visar. Brynet har utprovats för att snabbt och lätt ge önskad skärpa.



Löstagbar bygel för stövelskafet medföljer.

Typ	Beställningsnummer	TEKNISKA DATA						Vikt g oz.	
		Längd mm tum	Klinglängd mm tum	Material i blad					
3921	70 3921 55	270 10 1/2	140 5 1/2	Rosfritt stål				415	14.0



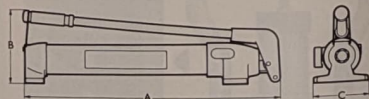
"Lågtryck" ger snabb kolvrörelse
"Högtryck" ger maximal kraft



Cylinderns återgångshastighet regleras
med ventilen på pumpen.

- Kombinerat hög- och lågtryckssystem
- Tillverkade av speciellt utvalt material
- Hårdade kolvar
- Förlämda, kromaterade och lackerade
- Pump P 500 försedd med överströmningsventil

Pumparna har ägnats ett omfattande utvecklingsarbete som resulterat i en ny konstruktion med väsentliga fördelar. Ett kombinerat hög- och lågtryckssystem gör det möjligt att anpassa kraftbehovet efter för ögonblicket rådande förhållanden. Då hela pumpslaget utnyttjas erhålles stor oljemängd med lågt tryck, vilket ger hastig rörelse av kolven i den anslutna cylindern. Vid ökad belastning användes högtryckssteget, som ger högre tryck men mindre oljemängd. Vid måttliga kraftbehov kan det snabbmatade lågtryckssteget utnyttjas under hela arbetsoperationen. Övergång från snabbmatning till högtryck erfordrar ingen speciell omställning av pumpen utan sker enbart genom begränsning av pumpslaget.



Typ	Beställningsnummer	TEKNISKA DATA						Vikt kg lbs.
		Effektiv oljevolym cm ³ tum ³	Arbetstryck kg/cm ² p.s.i.	Slanglängd mm tum	A mm tum	B mm tum	C mm tum	
150	38 1111 00	150 9	600 8550	1500 60	370 14 1/2	130 5 1/8	80 3 1/8	4,3 9,5
500	38 1112 00	500 30	600 8550	1500 60	540 21	160 6 3/8	115 4 1/2	10,9 24

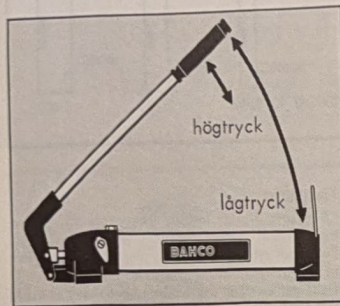
- Lätt att bära
- 220 V allströmsmotor — 400 W
- Dubbelisolerad — behöver ej jordas — Ⓢ och Ⓜ märkt
- Omställbar överströmningsventil
- Snabbkopplingar för anslutning av oljeslangar
- Oljebeständig elkabel
- Radio- och TV-avstör

Den elektriska pumpen har dubbelisolerad allströmsmotor med motorhölje av glasfiberarmerad polyamid. Motorn driver via en växelåda en excenteraxel, som ger pumpkolven en fram- och återgående rörelse. Oljebehållaren är av lättmetall. Oljepåfyllningspluggen tjänstgör även som mätsticka.



Typ	Beställningsnummer	TEKNISKA DATA							
		Effektiv oljevolym cm ³ tum ³	Arbetstryck kg/cm ² p.s.i.	Effekt	Spänning	Kabellängd mm tum	Diameter mm tum	Höjd mm tum	Vikt kg lbs.
1521	38 1521 00	700 43	550 7825	400 W	220 V	3000 118	200 8	370 14 1/2	12 26

BAHCO HYDRAULIC — moderna snabba funktionella verktyg



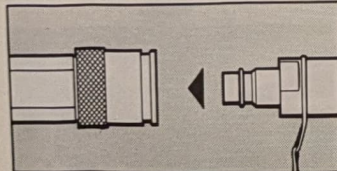
Pumpar med hög- och lågtrycksslag

Snabbkoppling av trycktyp medger byten av cylindrar på några sekunder.

Små och lätta cylindrar tack vare högt arbetstryck. För tryck och drag inom området 3—20 ton.

Precisionstillverkade för höga tryck. — Honade cylinderlopp, snäva toleranser och modernt tätningmaterial tillåter höga tryck.

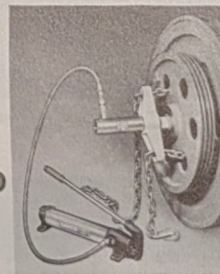
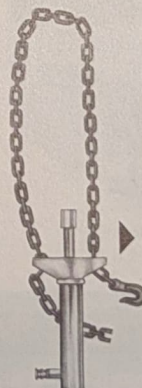
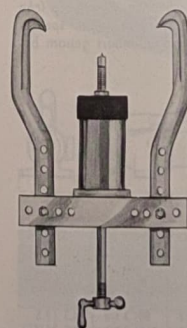
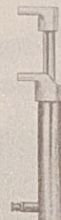
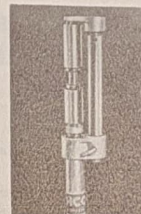
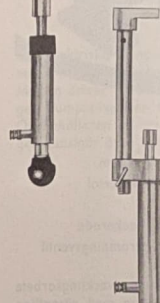
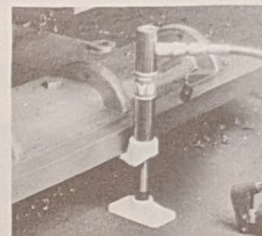
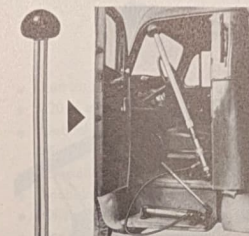
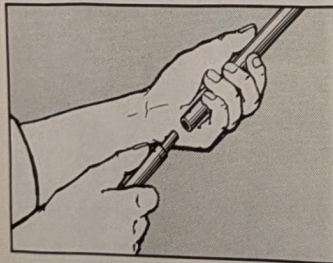
Lång livslängd. Hårdade kolvar och styrningar ökar cylindrarnas livslängd.



Tillbehör med koppling av instickstyp underlättar monteringen och demonteringen av verktygskombinationerna.

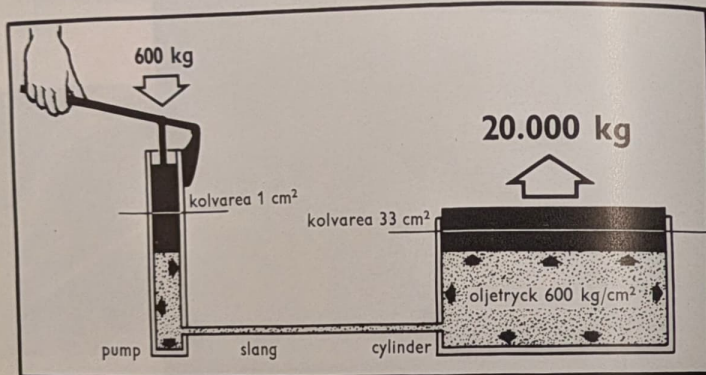
Hög ytfinish och effektivt rostskydd. Förzinkade och kromaterade.

Fullständig garanti med avseende på material- och tillverkningsfel.



Varför hydraulik?

För arbetsoperationer, som kräver tillgång till stora krafter, är det mycket ofta lämpligt att använda hydrauliska hjälpmedel. Hydrauliken erbjuder stora möjligheter till ändamålsenliga konstruktioner för omvandling av en obetydlig handkraft — eller ett lågt vridmoment hos en drivmotor — till erforderlig kraft. De hydrauliska verktygen kan framför allt göras små, lätta och anpassbara. Dessa fördelar har särskilt noga tillvaratagits vid konstruktionen av BAHCO hydrauliska pumpar och cylindrar.

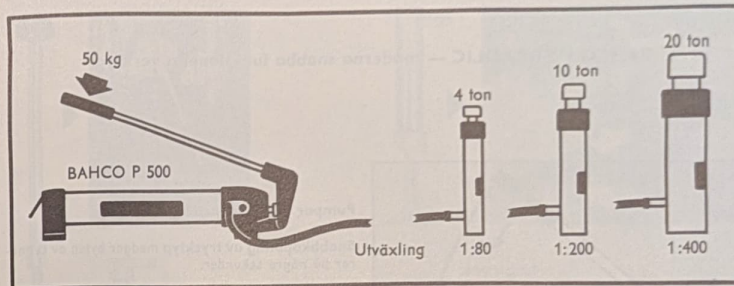


Enkel kraftöverföring

En pumpkolv med liten kolvarea pressar oljan från pumpen genom en högtrycksslang till cylindern. Det tryck pumpkolven åstadkommer mot oljan fortplantas i oljan till alla delar av systemet. Genom val av lämplig kolvarea på arbetscylindern erhålles önskad kraft.

Små dimensioner

Högt oljetryck ger små dimensioner åt BAHCO hydrauliska verktyg. Oljetrycket 600 kg/cm² mot en area motsvarande denna gröna cirkelyta ger kraften 10 ton.

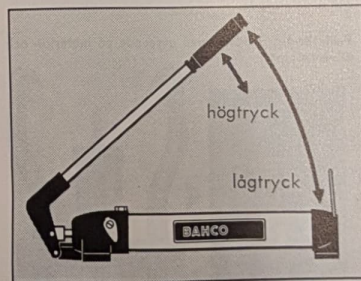


Valfri utväxling

Med de hand- eller motordrivna BAHCO-pumparna kan ett oljetryck av upp till ca 600 kg/cm² erhållas. Genom att välja cylinder med lämplig kolvarea kan olika önskemål på kraft tillgodoses. Handkraften 50 kg kan med hjälp av BAHCO-cylindrar exempelvis omvandlas enligt ovanstående fig.

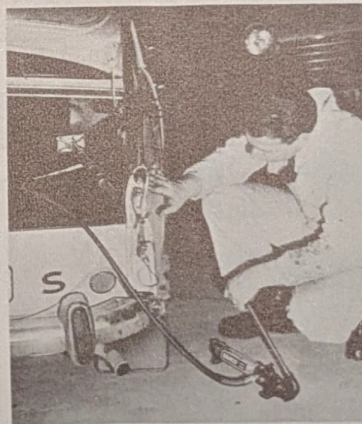
Variabel utväxling

BAHCO handpumpar har dubbelt kolvsystem. Stor kolv för snabbmatning och liten kolv för högtrycksmatning. Utväxlingen kan således minskas vid låg belastning för snabbare oljetransport och sedan vid behov åter ökas. Övergången sker utan omställning genom övergång till annat "arbetsområde" för pumphandtaget.



Flexibilitet

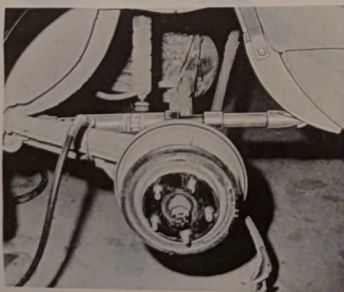
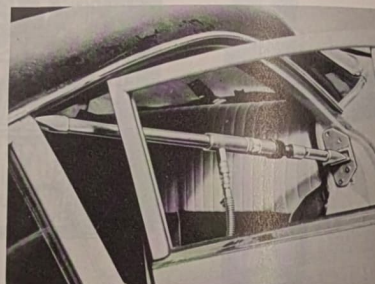
Oljan som överför kraften från pump till cylinder, transporteras genom en lättböjlig högtrycksslang. Pump och cylinder kan alltså placeras tämligen oberoende av varandra. Detta ger en riktig och bekväm arbetsställning även i trånga utrymmen.



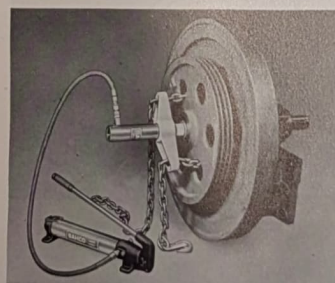
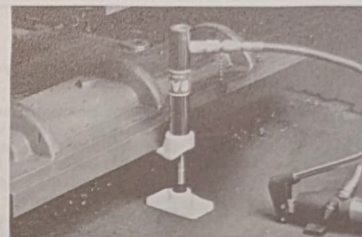
BAHCO HYDRAULIC — rationellt och mångsidigt verktygsprogram

BAHCO hydrauliska verktyg öppnar vägen för de rätta arbetsmetoderna genom att kombinera stor kraft och smidig uformning med stort urval av tillbehör. Bilderna visar BAHCO hydrauliska verktyg i arbete.

För karosseri- och maskinbyggnad finns ett välutvecklat program av cylindrar, förlängningsrör, tryckhuvuden och speciella tillbehör för en rad bilfabrikat.

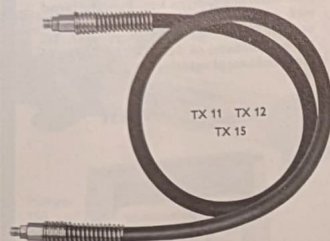


Bahco hydrauliska verktyg är konstruerade för de mest skilda industriella användningsområden. Bilderna visar exempel på lyftning, avdragnig, ipressning av bussning samt demontering av pelarstall.



Högtrycksslang

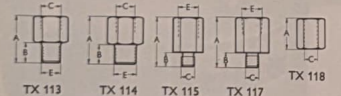
Högtrycksslangar av oljebeständigt, syntetiskt gummi med stålarmering. Slangarna är försedda med nipp-lor, R 1/8", för anslutning till pump och snabbkoppling.



- Slang TX 11, 5/32" beställningsnummer 38 8111 00 extra smidig, för pump P 150. Längd 1,5 m (5'). Vikt 0,6 kg
- Slang TX 12, 1/4" beställningsnummer 38 8112 00 för pump P 500. Längd 1,5 m (5'). Vikt 0,9 kg
- Slang TX 15, 5/32" beställningsnummer 38 8115 00 extra lång, för skarvtång 352. Längd 3 m (10'). Vikt 1,3 kg.

Diverse kopplingar

TX 110 för anslutning av manometer på pump och TX 111 för anslutning på cylinder. Nipplarna TX 113—117 för sammankoppling av BAHCO:s pumpar och TX 118 för skarvning av slangar.

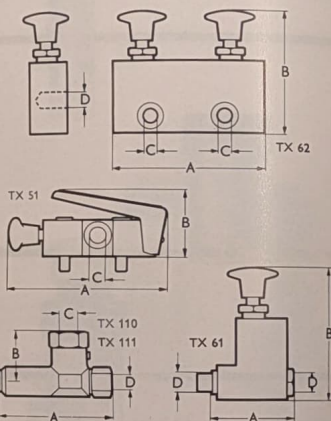


Snabbkoppling

Snabbkoppling av trycktyp med backventiler, som stänger vid isärkoppling. Levereras med skyddshuv av oljebeständigt gummi.



- TX 21 A
Snabbkopplingsdel för slang.
Invärdig gänga R 1/8".
- TX 22 A
Snabbkopplingsdel för samtliga Bahco cylindrar och för pump 1521. Utvärdig gänga R 1/4".



Typ	Beställningsnummer	TEKNISKA DATA						
		A mm	A tum	B mm	B tum	C Gänga R	D Gänga R	E Gänga NTPF
TX 110	38 8511 00	92	3 5/8	42	1 5/8	3/8"	1/8"	0,70 1,5
TX 111	38 8512 00	92	3 5/8	42	1 5/8	3/8"	1/4"	0,70 1,5
TX 113	38 8521 00	34	1 3/16	14	9/16	1/4"		0,05 .1
TX 114	38 8522 00	34	1 3/16	14	9/16	1/4"		0,05 .1
TX 115	38 8523 00	35	1 3/8	10	3/8	1/8"		0,05 .1
TX 117	38 8524 00	35	1 3/8	10	3/8	1/8"		0,05 .1
TX 118	38 8525 00	22	7/8	10	3/8	1/8"		0,05 .1
TX 51	38 8521 00	130	5 1/8	55	2 3/16	1/8"		1,50 3,3
TX 61	38 8261 00	54	2 1/8	100	4	1/4"		0,50 1,0
TX 62	38 8262 00	43	3 3/4	90	3 1/2	1/4"		0,80 2.



Manöverventil TX 51 för pump 1521

Fotmanövrerad regleringsventil, som kompletterad med slang TX 15 och snabbkopplingsdel TX 21 A, gör pump 1521 anslutbar till alla typer av BAHCO-cylindrar.



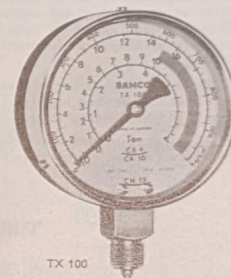
TX 51

Manometer TX 100

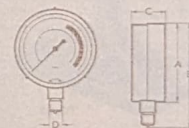
För de arbetsoperationer, som kräver kontroll av oljetryck och presskraft är manometern ett utmärkt hjälpmedel. Manometerskalan är graderad för oljetryck 0—1000 kp/cm² (0—14250 p.s.i.). På skilda skalor kan presskraften avläsas för BAHCO 4-, 10- och 15-tons cylindrar.



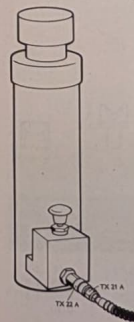
Manometern kan anslutas till cylinder eller pump med en särskild koppling (TX 110—TX 111) som bilderna visar.



TX 100



Typ	Beställningsnummer	TEKNISKA DATA					
		A mm	A tum	B mm	C mm	D Gänga R	Vikt kg lbs.
TX 100	38 8311 00	100	4	132	5 1/4	42 1 5/8	3/8" 0,43 1,0

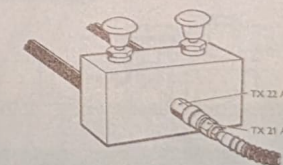


Avstängningsventil TX 61

Ventilen är avsedd för avstängning av cylindern under belastning vid bortkoppling av pumpen. Den har en utvärdig och en invärdig gänga R 1/4". Cylinderns snabbkopplingsdel TX 22 A flyttas till ventils invärdiga gänga. Ventilen fastsättes direkt på cylindern.

Avstängningsventil TX 62

Ventilen används för att samtidigt manövrera två cylindrar med en pump. Snabbkopplingsdelen TX 22 A skruvas fast vid ventils invärdiga gänga R 1/4" för anslutning av pumpslangen. För anslutning till cylindrarna kopplas två slangar (TX 11, 12 eller 15 försedda med snabbkopplingsdel TX 21 A) till ventils båda invärdiga gängor R 1/8".



TX 22 A

TX 21 A

P 150



Pumpen har en effektiv oljevolym på 150 cm³ och rekommenderas till de cylindrar som är anslutna till pumpen med gröna hänvisningslinjer.

Till pumparna P 150 och P 500 bör endast följande oljor eller motsvarande kvalitet användas: Shell Donax T6, Caltex Texamatic Fluid eller Esso Automatic Transmission Fluid 55. Bromsvätska får ej användas — den förstör packningarna.

P 500



Pumpen har en effektiv oljevolym på 500 cm³ och kan — tack vare den stora oljevolymen — anslutas till samtliga cylindrar. I praktiken används emellertid pumpen till de cylindrar mot vilka de grå linjerna hänvisar.



CS 700-80

CE 4-50



CB 4-15

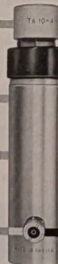
CA 10-200



CD 6-125



CA 10-125



CC 4-125



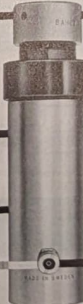
CD 3-125



CH15-50



CA 20-125



Den elektriska pumpen kan, kompletterad med manöverventil BAHCO TX 51 (s. 17), anslutas till samtliga BAHCO cylindrar. Till pumpen användes då slang TX 11, 12, eller 15 samt snabbkopplingsdelen TX 21 A.

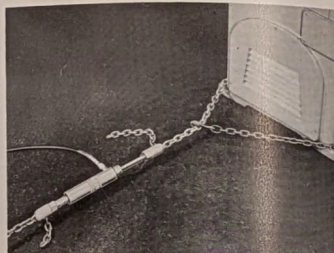
1521



Till pumpen BAHCO 1521 bör endast följande oljor eller motsvarande kvalitet användas: Shell Tellus 15 eller Mobil Oil Flowrex 85.

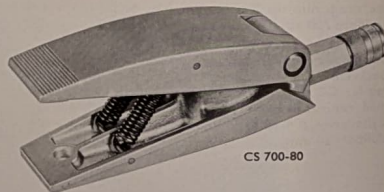


- Snabbkoppling för slanganslutning
- Härdade kolvar och styrningar
- Monade cylinderlopp
- Speciella spärringsmanschetter för höga tryck
- Tillverkade av svenskt kvalitetsstål
- Förförzinkade och kromaterade



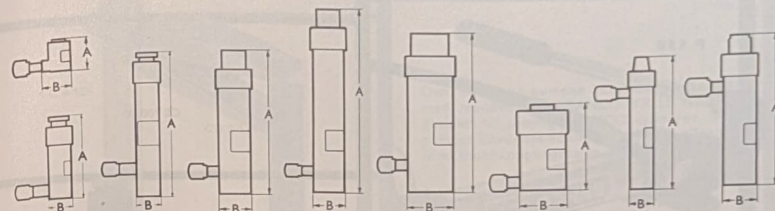
CS 700-80 Spridare

- Snabbkoppling för slanganslutning
- Monat cylinderlopp
- Hejarsmid av svenskt kvalitetsstål och härdad
- Speciell spärringsmanschetter för höga tryck
- Förförzinkad och kromaterad



CS 700-80

Typ	Beställnings- nummer	TEKNISKA DATA					
		Tryckkraft kp	Största gap mm tum	Slagvolym cm ³ tum ³	Total längd mm tum	Total bredd mm tum	Vikt kg lbs
CS 700-80	38 3612 00	700	80 3 1/8	11 0,7	225 9	57 2 1/4	1,8 4



Typ	Tryckcyl. CD 4-125	Tryckcyl. CE 4-50	Tryckcyl. CC 4-125	Tryckcyl. CA 10-125	Tryckcyl. CA 10-200
Beställningsnummer	38 2131 00	38 2221 00	38 2211 00	38 2112 00	38 2122 00
Fjäderåtgång	Nej	Nej	Ja	Ja	Ja
Kapacitet	4 ton	4	4	10	200
Slaglängd	15 mm	50	125	125	8
Slagvolym (oljemängd)	5/8 tum ³	2	88	208	332
	0,7	2,1	5,4	12,7	20,3
Invärdig anslutning för tillbehör, cylinderbotten	—	—	Hål $\varnothing$ 19 x 33	NPTF 1 1/4—11 1/2	NPTF 1 1/4—11 1/2
Anslutning för tillbehör, kolvtopp	—	Hål $\varnothing$ 19 x 33	Hål $\varnothing$ 19 x 33	NPTF 1 1/4—11 1/2	NPTF 1 1/4—11 1/2
Utvärdig anslutning för tillbehör, cylinderkropp	—	UN 1 1/2—16	UN 1 1/2—16	UN 2 1/4—14	UN 2 1/4—14
Höjd A	60 mm	146	255	290	371
	2 3/8 tum	5 3/4	10	11 1/2	14 5/8
Diameter B	38 mm	38	38	59	59
	1 1/2 tum	1 1/2	1 1/2	2 1/4	2 1/4
Vikt	0,5 kg	1,2	1,9	8,6	5,7
	1,1 lbs	2,6	4,2		12,5

Typ	Tryckcyl. CA 20-125	Hålcyl. CH 13-50	Dragcyl. CD 3-125	Dragcyl. CD 6-125
Beställningsnummer	38 2113 00	38 2151 00	38 2511 00	38 2512 00
Fjäderåtgång	Ja	Ja	Ja	Ja
Kapacitet	20 ton	15	125	6
Slaglängd	125 mm	50	125	125
	5 tum	2	5	5
Slagvolym (oljemängd)	415 cm ³	126	61	131
	25,3 tum ³	7,7	3,7	8,0
Invärdig anslutning för tillbehör, cylinderbotten	NPTF 2—11 1/2	Två fasthål UNF 5/16 ¹⁾	NPTF 3/4—14	NPTF 1 1/4—11 1/2
	NPTF 2—11 1/2	Genomgående hål ²⁾	NPTF 3/4—14	NPTF 1 1/4—11 1/2
Anslutning för tillbehör, kolvtopp	UN 3 5/16—12	UN 3 5/16—12	UN 1 1/2—16	UN 2 1/4—14
Utvärdig anslutning för tillbehör, cylinderkropp	335	160	253	282
Höjd A	13 1/8 tum	6 3/8	10	11
	84 mm	84	59	59
Diameter B	3 1/4 tum	3 1/4	1 7/8	2 1/4
	10 kg	5	4,1	4,1
Vikt	22 lbs	11	9	9

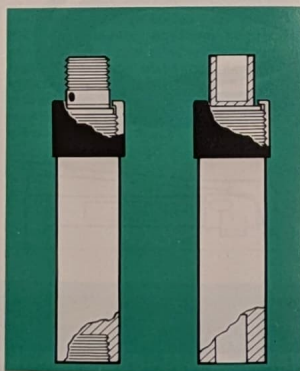
¹⁾ Djup 12 mm, centrumavstånd 66,4 mm
²⁾ $\varnothing$ 26 mm, placerad i kolvens centrum

CA, CC och CE-cylindrarna levereras med plant tryckhuvud som standard.


CE 4-50
4 ton

CC 4-125
4 ton

CA 10-125
10 ton

CB 4-15
4 ton


På de flesta cylindertyper finns anslutningsmöjligheter för tillbehör. Gängad anslutning på cylinderkroppen. På koltopp och cylinderbotten antingen gängad anslutning (vänstra fig.) eller koppling av instickstyp (högra fig.)


CA 10-200
10 ton

CA 20-125
20 ton

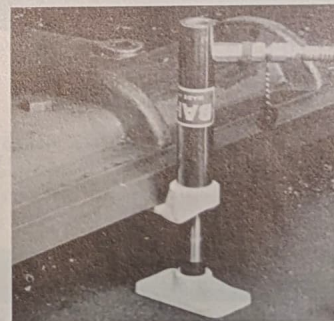
CH 15-50
15 ton

- Snabbkoppling för slanganslutning
- Härdade kolvar och styrningar
- Honade cylinderlopp
- Speciella spärringsmanschetter för höga tryck
- Tillverklade av svenskt kvalitetsstål
- Förzinkade och kromaterade

Bahco cylindrar är av fyra typer: tryckcylindrar 4—20 ton, dragcylindrar 3 och 6 ton, hålcylinder 15 ton samt spridare 700 kp.

Samtliga cylindrar har snabbkoppling med inbyggd backventil som stänger vid isärkoppling. Med undantag för CB 4-15 och CE 4-50 är cylindrarna försedda med returfjädr, som återför kolven i utgångsläge. Cylindern CB 4-15 är försedd med igångtag tryckhuvud, ställbart 20 mm.

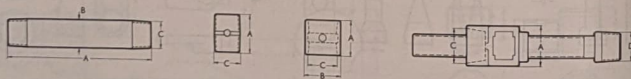
Cylindern arbetar i alla lägen



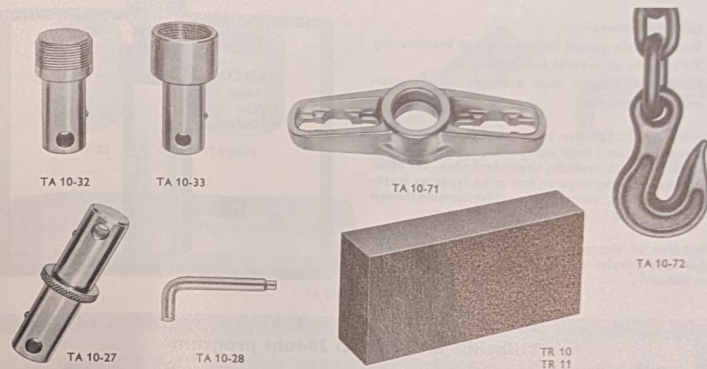


Förlängningsrören är gängade och avsedda att monteras mellan cylinder och tryckhuvud. På kolvloppen ansluts röret med **kopplingsmuff TA 10-26**. Denna används också för skarvning av rör. Skall ett tryckhuvud kopplas till cylinderbotten utan förlängningsrör, används **kopplingen TA 10-25**. Rören kan också utrustas med detaljer för snabbkoppling (s. 25) och har infällt ändarna diametralt genomgående hål för fixering av dessa kopplingar och av spridarhuvudet TA 10-10 och hållaren TA 10-30.

Snabbförlängare TA 10-70 används antingen i kombination med cylinder för snabb inställning av önskad längd på verktygskombinationen eller utan cylinder som mothåll eller för pallning. Den kan gängas direkt i ett rör med sin ena ände och i den motsatta anslutas till ett tryckhuvud eller via **kopplingsmuff TA 10-26** till förlängningsrör. Grovinställning av snabbförlängaren sker med en frikopplande tryckknapp och fininställning genom vridning av den gängade förlängningsstången.



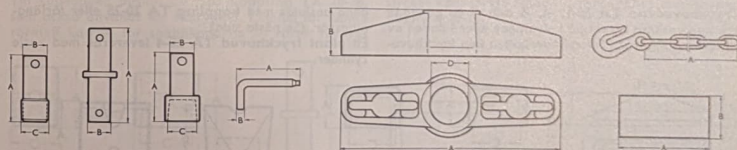
Typ	Beställningsnummer	TEKNISKA DATA				Vikt kg lbs	
		A mm tum	B mm tum	C Gänga NPTF	D Gänga NPTF		
TA 10-15	38 5352 00	76 3	42 1 5/8	1 1/4"-11 1/2		0,30	·7
TA 10-16	38 5353 00	126 5	42 1 5/8	1 1/4"-11 1/2		0,50	1.1
TA 10-17	38 5354 00	252 10	42 1 5/8	1 1/4"-11 1/2		1,10	2.4
TA 10-19	38 5356 00	504 20	42 1 5/8	1 1/4"-11 1/2		2,20	4.8
TA 10-21	38 5358 00	796 30	42 1 5/8	1 1/4"-11 1/2		3,40	7.5
TA 10-25	38 5351 00	54 2 1/8		1 1/4"-11 1/2		0,30	·7
TA 10-26	38 5361 00	50 2		1 1/4"-11 1/2		0,20	·4
TA 10-70	38 5369 00	55 2 3/16	55 2 3/16	1 1/4"-11 1/2	1 1/4"-11 1/2	2,40	5.3



Med snabbförlängningsdetaljerna **TA 10-27**, **-32** och **-33** kan hela verktygsutrustningen byggas om för snabbkoppling av t.ex. cylindrar, rör och tryckhuvuden. I cylinderbotten och tryckhuvud monteras **förbindningsstycke TA 10-32**. På kolvlopp och snabbförlängare **förbindningsstycke TA 10-33**. På snabbförlängaren dessutom ett förlängningsrör. För sammankoppling av rör används **kopplingsstycket TA 10-27**. I den mån hopkopplade detaljer behöver fixeras, används **läsplanne TA 10-28**.

Gummiklotsarna **TR 10** och **TR 11** kan användas som mellanlägg för skonsam och säker anslutning.

Kättingfäste TA 10-71 gängas på cylinderkroppen och används tillsammans med kätting **TA 10-72** i en verktygskombination av avdragartyp. Kättingen har i ena änden fästkrök. Valfri länk kan kopplas till kättingfästet. Som komplement finns kätting med krok i båda ändar, **TA 10-73**.



Typ	Beställningsnummer	TEKNISKA DATA				Vikt kg lbs	
		A mm tum	B mm tum	C Gänga NPTF	D Gänga UN		
TA 10-32	38 5363 00	95 3 3/4	32 1 1/4	1 1/4"-11 1/2		0,70	1.5
TA 10-27	38 5362 00	134 5 1/4	32 1 1/4			0,80	1.8
TA 10-33	38 5364 00	100 4	32 1 1/4	1 1/4"-11 1/2		0,65	1.4
TA 10-28	38 5365 00	90 3 9/16	11 7/16			0,10	·2
TA 10-71	38 5371 00	310 12 1/4	65 2 9/16		2 1/4"-14	4,00	8.8
TA 10-72	38 5372 00	2125 84				6,30	13.8
TR 10	38 7010 00	120 4 3/4	60 2 3/8			0,30	·7
TR 11	38 7011 00	200 7 7/8	100 4			0,85	1.9

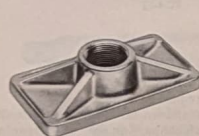
- Gängade tillbehör
- Rostskyddade genom förzinkning och kromatering
- Tillverkade av svenskt kvalitetsstål
- Fullständig garanti med avseende på material- och tillverkningsfel

Cylindrarna CA 10-125 och CA 10-200 ger 10 ton tryckkraft. De har anslutningsgångar i topp och botten — utvärdig gänga på koltoppen och invändig i cylinderbotten. Till dessa gånger kan förlängningsrör, snabbförlängare och olika slag av tryckhuvuden anslutas. Verktygskombinationen kan därigenom lätt anpassas till aktuell arbetsuppgift.

Tillbehören som visas här och på följande sidor erbjuder stor anpassning till arbetsobjekt av olika form.



Tillbehör till BAHCO 10-tons program



TA 10-1

TA 10-2
TA 10-3

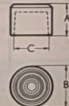
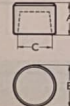
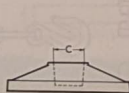
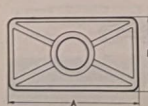
TA 10-4



TA 10-5

Tryckhuvud TA 10-2 består liksom TA 10-3 av en massiv gummikula med invulkaniserad, gängad an-

slutningshylsa. Ett plant tryckhuvud TA 10-4 levereras med varje cylinder.



Typ	Beställningsnummer	TEKNISKA DATA					Vikt kg lbs.
		A		B		C	
		mm	lum	mm	lum	Gänga NPTF	
TA 10-1	38 5311 00	165	6 1/2	90	3 9/16	1 1/4"-11 1/2"	1,50 3,3
TA 10-2	38 5312 00	84	3 5/16	77	3 1/16	1 1/4"-11 1/2"	0,70 1,5
TA 10-3	38 5313 00	128	5 1/16	85	3 3/8	1 1/4"-11 1/2"	1,65 3,6
TA 10-4	38 5314 00	38	1 1/2	49	2	1 1/4"-11 1/2"	0,30 .7
TA 10-5	38 5315 00	38	1 1/2	49	2	1 1/4"-11 1/2"	0,30 .7



TA 10-6



TA 10-7



TA 10-8



TA 10-14



TA 10-40



TA 10-9



TA 10-10



TA 10-11

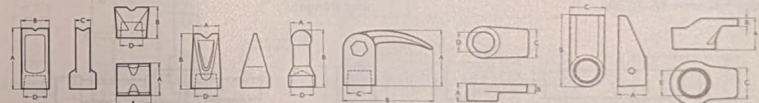


TA 10-30

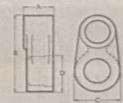
Liksom tryckhuvudena på föregående sida är **TA 10-6, -7, -8, -14 och -40** avsedda att placeras på omse sidor om cylindern — med eller utan förlängningsrör. Anslutning på koltoppen kan ske direkt. För anslutning i cylinderbotten erfordras, om förlängningsrör ej används, **kopplingsstycke TA 10-25**. **Taksleden TA 10-40** är ställbar med 60° delning. **Spridarhuvud TA 10-9** är avsett att anslutas till koltoppen, eventuellt via förlängningsrör. Används tillsammans med **vinkelhuvud TA 10-11**, som gängas på cylinderkroppens överdel. De båda bladen ger verktygskombinationen egenskaper liknande spridarrens, (s. 7). På motsvarande sätt kan **spridarhuvud TA 10-10** användas.

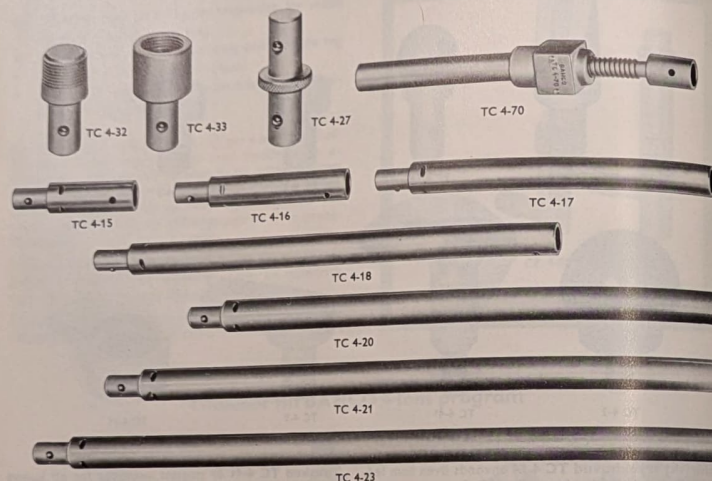
Dock alltid placerat på förlängningsrör, varvid huvudet är skjutbart anbringat på röret och fixerat i önskat läge av läsplinne **TA 10-28** (s. 25) i något av rörets läshål. **Vinkelhuvud TA 10-11** kan användas som gripklack även i andra kombinationer, (s. 7).

Hållaren TA 10-30 kan gängas på cylinderkroppens överdel. Den ger fäste för ett parallellt med cylindern placerat rör, (fäst med pinne **TA 10-28**). På detta kan **spridarhuvud TA 10-9** gängas fast eller **TA 10-10** monteras med läsplinne **TA 10-28**. Med spridarhuvudets blad vänt i över koltoppen får kombinationen en sammantryckande, tvingliknande funktion. (s. 7).



Typ	Beställningsnummer	TEKNISKA DATA								
		A		B		C		D	E	Vikt
		mm	tum	mm	tum	mm	tum	Gänga NPT	Gänga UN	kg / lbs
TA 10-6	38 5316 00	115	4 1/2	50	2	26 1		1 1/4"-11 1/2"		0,90 2,0
TA 10-7	38 5317 00	60	2 3/8	58	2 5/16			1 1/4"-11 1/2"		0,90 2,0
TA 10-8	38 5318 00	45	1 3/4	105	4 1/8			1 1/4"-11 1/2"		0,80 1,8
TA 10-14	38 5324 00	34	1 5/16	105	4 1/8			1 1/4"-11 1/2"		0,70 1,5
TA 10-40	38 5326 00	100	3 15/16	100	3 15/16			1 1/4"-11 1/2"		2,30 5,0
TA 10-9	38 5319 00	35	1 3/8	18	3/4	60	2 3/8			0,80 1,8
TA 10-10	38 5325 00	52	2 1/4	135	5 5/16	60	2 3/8			1,00 2,2
TA 10-11	38 5321 00	58	2 5/16	18	3/4	54	2 1/8		2 1/4"-14	1,30 2,8
TA 10-30	38 5373 00	52	2 1/16	130	5 1/8	75	3		2 1/4"-14	1,40 3,1



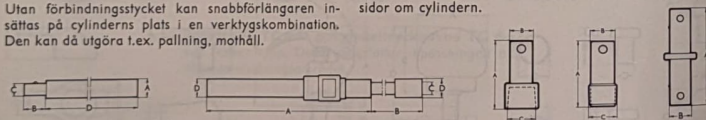


Snabbförlängare TC 4-70 infogas med **förbindningsstycke TC 4-27** i verktygskombinationen på samma sätt som ett förlängningsrör. Grovinställs med hjälp av frikopplande tryckknapp. Fininställs genom vridning av den gängade förlängningsstangen.

Utan förbindningsstycket kan snabbförlängaren insättas på cylinderns plats i en verktygskombination. Den kan då utgöra t.ex. pallning, mothåll.

Kopplingsstyckena TC 4-32 och -33 används för anslutning till gängade tillbehör.

Förlängningsrör i 7 olika längder, med tapp i ena änden och hål i andra. De är avsedda att kopplas mellan cylinder och tryckhuvud. Om så erfordras, på ömsida om cylindern.



Typ	Beställings- nummer	TEKNISKA DATA					Gänga NPTF	Vikt kg lbs.
		A mm lum	B mm lum	C mm lum	D mm lum	E		
TC 4-27	38 6216 00	6 1/4	30 1 3/16	19 3/4	70 2 3/4		0,15 .3	
TC 4-32	38 6217 00	26 1	58 2 5/16	19 3/4		3/4"-14	0,15 .3	
TC 4-33	38 6218 00	34 1 5/16	60 2 3/8	19 3/4	32 1 1/4	3/4"-14	0,20 .4	
TC 4-70	38 6222 00	255 10	380 15	19 3/4	27 1 1/16		1,15 2,6	
TC 4-15	38 6209 00	27 1 1/16	32 1 1/4	19 3/4	76 3		0,30 .7	
TC 4-16	38 6210 00	27 1 1/16	32 1 1/4	19 3/4	127 5		0,40 .9	
TC 4-17	38 6211 00	27 1 1/16	32 1 1/4	19 3/4	254 10		0,70 1,5	
TC 4-18	38 6212 00	27 1 1/16	32 1 1/4	19 3/4	381 15		1,0 2,2	
TC 4-20	38 6213 00	27 1 1/16	32 1 1/4	19 3/4	635 25		1,55 3,5	
TC 4-21	38 6214 00	27 1 1/16	32 1 1/4	19 3/4	760 30		1,85 4,0	
TC 4-23	38 6215 00	27 1 1/16	32 1 1/4	19 3/4	940 37		2,25 5,0	



TR 11



TR 10



TC 4-71

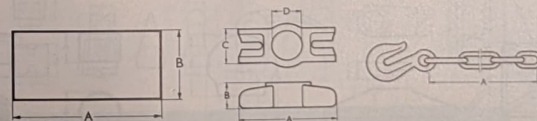


TC 4-72

Gummiklotsarna TR 10 och TR 11 är avsedda att användas som mellanlägg för att skona arbetsstycket och ge säkert grepp.

Kättingfäste TC 4-71 gängas fast på

cylinderns kropp och ger tvåsidigt fäste för valfria länkar i kätting **TC 4-72**. Därigenom erhålles reglerbar arbetslängd. Verktygskombinationen får ungefär hjulavdragarens funktion. Kätting **TC 4-72** har i ena änden kopplingskrok.



Typ	Beställnings- nummer	TEKNISKA DATA					Vikt kg lbs.	
		A mm lum	B mm lum	C mm lum	D Gänga UN			
TR 10	38 7010 00	120 4 3/4	60 2 3/8				0,30 .7	
TR 11	38 7011 00	200 7 7/8	100 4				0,85 1,9	
TC 4-71	38 6224 00	120 4 3/4	33 1 5/16	44 1 3/4	1 1/2"-16		0,40 .9	
TC 4-72	38 6225 00	1530 60					2,20 5	

- Tillbehör med koppling av instickstyp för snabb montering och demontering.
- Rostskyddade genom förzinkning och kromatering
- Tillverkade av svenskt kvalitetsstål
- Fullständig garanti med avseende på material- och tillverkningsfel

Cylindrarna CE 4-50 och CC 4-125 ger 4 ton tryckkraft. De kan i båda ändar utrustas med tryckhuvuden av olika slag. Detta för att väl ansluta till arbetsobjektets form, så att ett säkert och skonsamt grepp erhålles. Önskat avstånd mellan de båda tryckhuvudena kan uppnås med tillhjälp av förlängningsrör eller snabbförlängare.

Tillbehör som skall anslutas till kolvtopp eller cylinderbotten är försedda med koppling i form av cylindrisk tapp med fjäderbelastad låskula.

Tryckhuvudena på denna och nästa sida är väl anpassade till arbetsobjekt av olika form.

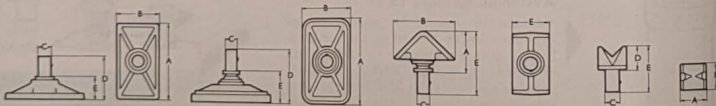
BAHCO 4-ton
tryckcylindrar



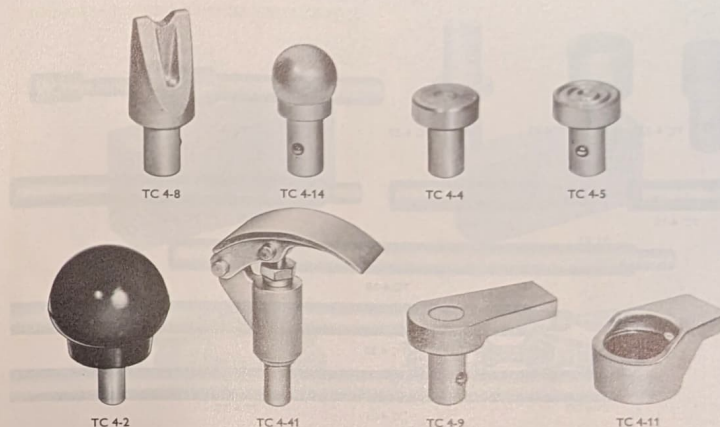
Tillbehör till BAHCO 4-ton program



Stödplatta TC 4-51 och vinkeltryckhuvud TC 4-52 har ledbar tapp. Detta underlättar inpassningen och ökar användningsområdet.

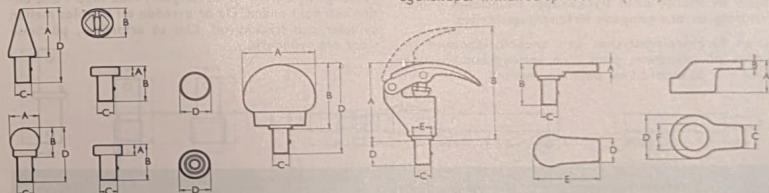


Typ	Beställningsnummer	TEKNISKA DATA						Vikt kg / lb
		A mm / tum	B mm / tum	C mm / tum	D mm / tum	E mm / tum		
TC 4-1	38 6201 00	114 4 1/2	64 2 1/2	19 3/4	65 2 9/16	33 1 5/16		0,80 1.7
TC 4-51	38 6220 00	124 5	74 3	19 3/4	79 3 1/8	47 1 7/8		0,85 1.8
TC 4-52	38 6221 00	58 2 5/16	91 3 9/16	19 3/4	50 2	90 3 9/16		0,60 1.3
TC 4-7	38 6205 00	38 1 1/2	38 1 1/2	19 3/4	33 1 5/16	65 2 9/16		0,30 .7

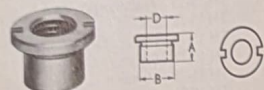


Sfäriskt tryckhuvud TC 4-14 används även som ledkula för specialtillbehör, s. 34—38. Ett plant tryckhuvud TC 4-4 levereras med varje cylinder typ CC eller CE. Tryckhuvud TC 4-2 består av en massiv gummikula med invulkaniserad anslutningstapp.

Taksked TC 4-41 är steglöst inställbar för att kunna justeras till god anliggning. Vinkelhuvud TC 4-11 görs på cylinderkroppen och används tillsammans med spridarhuvud TC 4-9 monterat på kolvtoppen. De båda bladen ger då en verktygs-kombination med egenskaper liknande spridarens (s. 12).



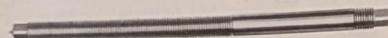
Typ	Beställningsnummer	TEKNISKA DATA								Vikt kg / lb
		A mm / tum	B mm / tum	C mm / tum	D mm / tum	E mm / tum	F gånga UN	G gånga UN		
TC 4-8	38 6206 00	61 2 7/16	34 1 3/8	19 3/4	93 3 5/8					0,30 .7
TC 4-14	38 6208 00	34 1 3/4	36 1 7/16	19 3/4	68 2 5/8					0,15 .3
TC 4-4	38 6203 00	12 1/2	44 1 3/4	19 3/4	34 1 3/8					0,16 .4
TC 4-5	38 6204 00	12 1/2	44 1 3/4	19 3/4	34 1 3/8					0,15 .3
TC 4-2	38 6202 00	84 3 5/16	81 3 3/16	19 3/4	113 4 7/16					1,00 2.2
TC 4-41	38 6219 00	94 3 3/4	144 5 3/4	19 3/4	32 1 1/4	81 3 3/16				0,55 1.8
TC 4-9	38 6207 00	11 7/16	51 2	19 3/4	28 1 1/8	77 3 1/16				0,35 .7
TC 4-11	38 6223 00	40 1 9/16	12 1/2	28 1 1/8	52 2 1/16			1 1/2"-16		0,35 .7



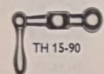
TH 15-39



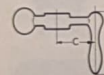
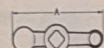
TH 15-75



TH 15-89



TH 15-90

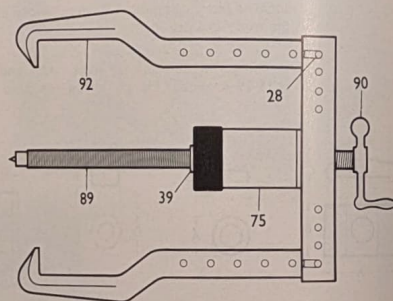


TH 15-39 Anslutningshylsa
TH 15-75 Ok
TH 15-89 Centrumskruv
TH 15-90 Vev
TH 15-92 Dragkrok
TA 10-28 Låspinne

Centrumskruven monteras i kolven medelst den gängade anslutningshylsan TH 15-39. Den manövreras med vev, TH 15-90.

Ok TH 15-75 är försett med fästhål för dragkrokar.

TEKNISKA DATA									
Typ	Beställnings- nummer	A		B		C		D	Vikt
		mm	tum	mm	tum	mm	tum		
TH 15-39	38 5511 00	25	1	38	1 1/2			1"-8	0,10 .2
TH 15-75	38 5531 00	345	13 9/16	52	2 1/16	50	2		4,40 9.7
TH 15-90	38 5513 00	122	4 13/16	76	3	52	2 1/16		0,40 .9
TH 15-89	38 5512 00	510	20	25	1	270	10 5/8	1"-8	1,70 3.7



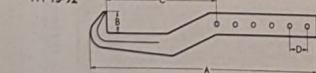
Tillbehören kombineras i princip enligt ovanstående figur. Ok och centrumskruv monteras på tidigare beskrivet sätt. Dragkrokarna fästas vid oket med låspinne, och kan stegvis inställas i längd- och sidled.

Dragkroken TH 15-92 är hejarsmidd och försedd med en kraftig klo med bred anslutningsyta.

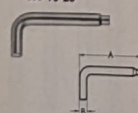
Typ	Beställningsnummer	TEKNISKA DATA									
		A		B		C		D		Vikt	
		mm	tum	mm	tum	mm	tum	mm	tum	kg	lbs.
TH 15-92	38 5537 00	485	19 1/8	38	1 1/2	231	9 1/8	40	1 9/16	3,00	6.6
TA 10-28	38 5365 00	90	3 9/16	11	7/16					0,10	.2



TH 15-92



TA 10-28

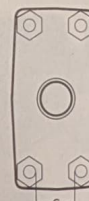
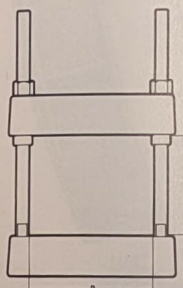


TA 10-28

Presstativ TP 101 för 4- och 10-tons cylindrar
Presstativ TP 201 för 10-, 15- och 20-tons cylindrar



- Med pressbord av gjutjärn, lackerat
- Med pelare av stål, förzinkade och kromaterade
- Fullständig garanti med avseende på material- och tillverkningsfel



TA 10-35



TC 4-35



Bahco presstativ är robust och kraftigt konstruerade med pressbord av gjutjärn och pelare av stål. Det mindre presstativet TP 101 är avsett för BAHCO 10-tons cylindrar CA 10-125, och det större presstativet TP 201 för 15-tons hälcylindrar CH 15-50 eller 20-tons cylindrar CA 20-125.

Cylindrarna gängas direkt i övre pressbordet. Med anslutningshylsa TC 4-35 kan 4-tons cylindrar CC 4-125 användas i det mindre presstativet och med TA 10-35 kan 10-tons cylindrar CA 10-125 eller CA 10-200 användas i det större.

Typ	Beställningsnummer	TEKNISKA DATA					
		A min. mm tum	A max. mm tum	B mm tum	C mm tum	Vikt kg lbs	
TP 101	38 5811 00	105 4 1/8	165 6 1/2	200 7 7/8	67 2 5/8	25,00	55,0
TP 201	38 5812 00	170 6 11/16	230 9 1/16	250 9 7/8	80 3 1/8	50,00	110,0

ANSLUTNINGSHYLSOR

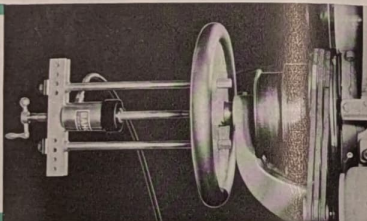
Typ	Beställningsnummer	TEKNISKA DATA				Vikt kg lbs
		A mm tum	B mm tum	C mm tum	D mm tum	
TC 4-35	38 4226 00	26 1	2 1/4"-14	1 1/2"-16	0,30 .7	
TA 10-35	38 5392 00	29 1 1/8	3 5/16"-12	2 1/4"-14	0,80 1.8	

- Tillbehören kombineras för avdragning med stänger eller krok
- Av svenskt kvalitetsstål
- Rostskyddade genom förzinkning och kromatering
- Fullständig garanti med avseende på material- och tillverkningsfel

BAHCO 15-tons hålcylinder CH 15-50 är avsedd både för tryck och drag. Den kan exempelvis användas för avdragning och för detta ändamål finns speciella tillbehör. På cylindern monteras ett ok som förses med dragstänger eller dragkrok. I centrumhålet anbringas en gängad anslutningshylsa, som utgör lagring för en centrumskruv.

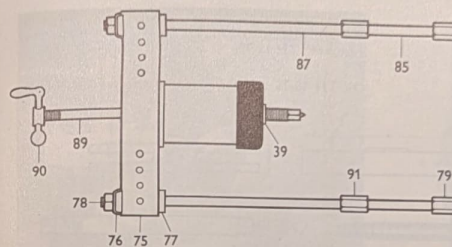


Dragstängerna är lämpliga att användas exempelvis till kullager eller detaljer med stor diameter, eller en yta, som bör skyddas mot överkan t.ex. kuggjul. Dragstängerna finns i fyra olika längder. Med hjälp av skarvhylsor kan de kombineras till önskad längd.



Dragkrokarna griper kring den detalj, som skall dragas av och är därför lämpliga för t.ex. remskivor. De fixeras med låspinnar i önskat läge.

00 5532 00
00 5533 00
00 5534 00
00 5535 00
00 5536 00
00 5537 00
00 5538 00
00 5539 00



- TH 15-39 Anslutningshylsa
- TH 15-75 Ok
- TH 15-76 Hållare för dragstänger
- TH 15-77 Bricka
- TH 15-78 Mutter
- TH 15-79 Ändstycke
- TH 15-85 Dragstäng*
- TH 15-87 Dragstäng*
- TH 15-89 Centrumskruv
- TH 15-90 Vev
- TH 15-91 Skarvhylsa

* Finns i två längder



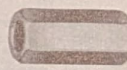
TH 15-76



TH 15-77



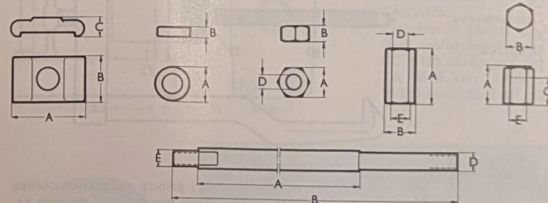
TH 15-78



TH 15-91

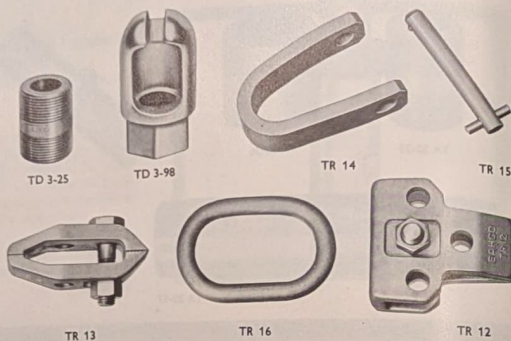


TH 15-79



- TH 15-85
- TH 15-86
- TH 15-87
- TH 15-88

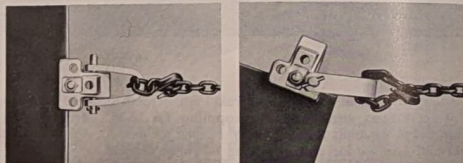
Typ	Beställnings- nummer	TEKNISKA DATA						Vikt kg lbs.
		A mm tum	B mm tum	C mm tum	D Gänga UNF	E Gänga UNF		
TH 15-76	38 5532 00	73 2 7/8	45 1 3/4	20 3/4			0,35 .8	
TH 15-77	38 5533 00	34 1 5/16	10 3/8				0,05 .1	
TH 15-78	38 5534 00	28 1 1/8	16 5/8		3/4"-16	5/8"-18	0,05 .1	
TH 15-91	38 5536 00	55 2 3/16	29 1 1/8		3/4"-16	5/8"-18	0,15 .3	
TH 15-79	38 5535 00	38 1 1/2	25 1	25 1			0,12 .3	
TH 15-85	38 5551 00	114 4 1/2	234 9 1/4		3/4"-16	5/8"-18	0,60 1.3	
TH 15-86	38 5552 00	241 9 1/2	361 14 1/4		3/4"-16	5/8"-18	1,00 2.2	
TH 15-87	38 5553 00	419 16 1/2	539 21 1/4		3/4"-16	5/8"-18	1,50 3.3	
TH 15-88	38 5554 00	582 22 7/8	691 27 1/4		3/4"-16	5/8"-18	2,00 4.4	



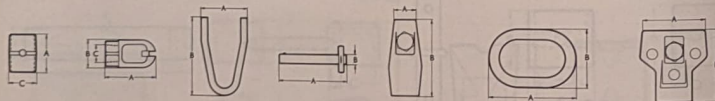
Dragcylinder CD 3-125 med 3 ton dragkraft har gängad anslutning i båda ändar — utvändig gänga på kolvtoppen och invändig i cylinderbotten. **Kättingfäste TD 3-98** kan monteras direkt på kolvtoppen och med tillhjälp av **koppling TD 3-25** även i cylinderbotten. Till vardera kättingfästet används **kätting**

TC 4-72 (s. 21), som med valfri länk kan hakas fast för att få önskad arbetslängd. För att gripa kring plåtkanter och liknande arbetsstycken används **draghandske TR 12** eller **TR 13** kopplad till kättingen medelst **dragring TR 16** eller **bygel TR 14** med **pinne TR 15**.

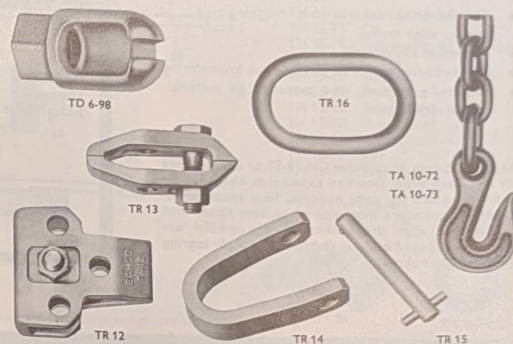
Den större draghandsken TR 12 kopplad så, att käftarnas grepp ökar vid ökad dragkraft i kättingen (vänstra bilden).



Samma draghandske kopplad med konstant gripkraft i käftarna. Denna modell har tre fästhål för att medge bekvämare anslutning vid olika dragriktningar.



Typ	Beställningsnummer	TEKNISKA DATA				
		A		B		Vikt kg lbs.
		mm	tum	mm	tum	
TD 3-25	38 5243 00	43	1 3/4			0,10 .2
TD 3-98	38 5241 00	85	3 3/8			0,40 .9
TR 14	38 7014 00	122	4 7/8	42	1 5/8	3/4" 14
TR 15	38 7015 00	115	4 1/2	80	3 1/8	3/4" 14
TR 13	38 7013 00	46	1 7/8	16	5/8	0,25 1.7
TR 16	38 7016 00	132	5 1/4	120	4 3/4	0,20 .4
TR 12	38 7012 00	102	4	92	3 5/8	1,1 2.4
				110	4 3/8	0,50 1.1
						1,85 4.1



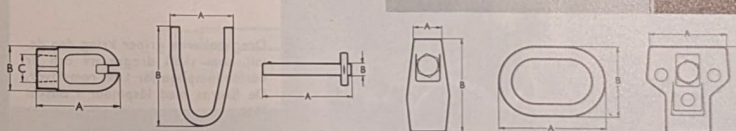
Dragcylinder CD 6-125 med 6 ton dragkraft har gängad anslutning i båda ändar. Utvändig gänga på kolvtoppen och invändig i cylinderbotten. **Kättingfäste TD 6-98** kan monteras direkt på kolvtoppen. Med tillhjälp av **koppling TA 10-25** (s. 25) även i cylinderbotten. Till vardera kättingfästet används **kätting**

TA 10-72, som kan hakas fast med valfri länk. Som komplement kan den längre kättingen med krok i båda ändar vara lämplig (**TA 10-73**).

För att gripa kring plåtkanter och liknande detaljer används **draghandskar TR 12** och **13** med fastdon.

Vid placering av dragringen eller pinnen mellan draghandskens båda halvor, ökar gripkraften mellan draghandskens käftar vid ökad dragkraft i kättingen.

Draghandskarna kan också användas utan sådan självstramande verkan. Käftarna fixeras då genom åtdragning av ställskruven och bygeln kopplas med pinnen TR 15 trådd genom draghandskens fästhål.



Typ	Beställningsnummer	TEKNISKA DATA				
		A		B		Vikt kg lbs.
		mm	tum	mm	tum	
TD 6-98	38 5341 00	113	4 7/16	60	2 3/8	1,15 2.5
TR 14	38 7014 00	122	4 7/8	80	3 1/8	0,75 1.7
TR 15	38 7015 00	115	4 1/2	16	5/8	0,20 .4
TR 13	38 7013 00	46	1 7/8	120	4 3/4	1,1 2.4
TR 16	38 7016 00	132	5 1/4	92	3 5/8	0,50 1.1
TR 12	38 7012 00	102	4	110	4 3/8	1,85 4.1

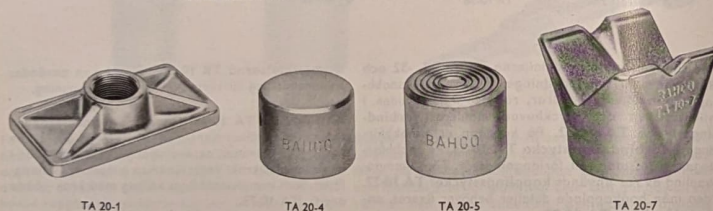
- Gångade tillbehör
- Rostskyddade genom förzinkning och kromatering
- Tillverkade av svenskt kvalitetsstål
- Fullständig garanti med avseende på material- och tillverkningsfel

Cylinder CA 20-125 ger 20 ton tryckkraft. Den har anslutningsgångar i topp och botten. Utvändig gänga på kolvtoppen och invändig i cylinderbotten. Till dessa gängor kan förlängningsrör och olika typer av tryckhuvuden anslutas, varigenom verktygskombinationen lätt kan anpassas till aktuella arbetsuppgifter.

Tillbehören är dimensionerade för stora tryckpåkänningar och urvalet väl avpassat för tyngre arbeten inom industrin.

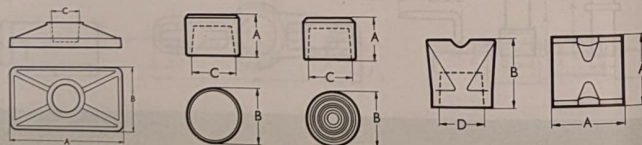


Tillbehör till BAHCO 20-tons program

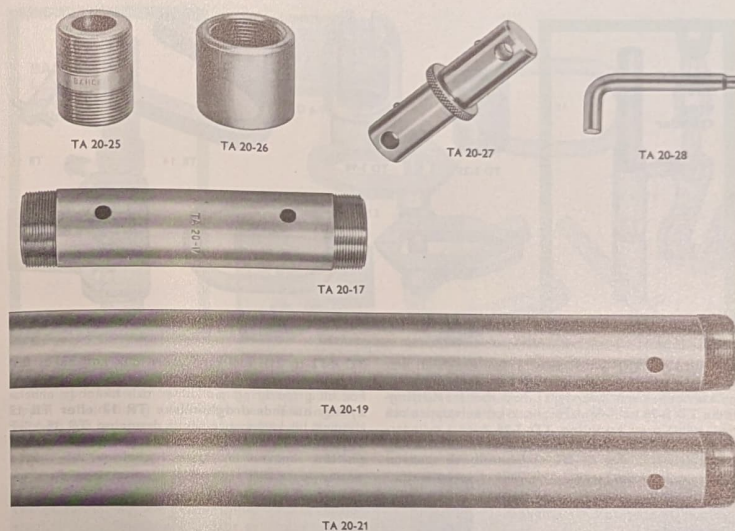


Tryckhuvudena TA 20-1, -4, -5 och -7 är gängade och kan anslutas direkt på kolvtoppen eller i änden av ett förlängningsrör. Till cylinderbotten kan tryckhuvu-

derna anslutas med koppling TA 20-25 eller förlängningsrör. (Se nästa sida)
Ett plant tryckhuvud TA 20-4 levereras med varje cylinder.

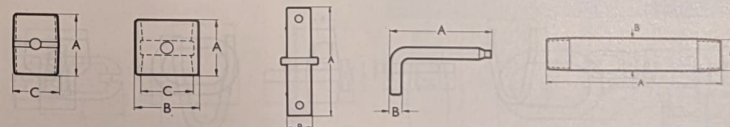


Typ	Beställnings- nummer	TEKNISKA DATA						
		A		B		C Gänga NTPF	Vikt	
		mm	tum	mm	tum		kg	lbs.
TA 20-1	38 5411 00	210	8 1/4	120	4 3/4	2"-11 1/2	3,00	6.6
TA 20-4	38 5414 00	45	1 3/4	72	2 7/8	2"-11 1/2	0,80	1.8
TA 20-5	38 5415 00	45	1 3/4	72	2 7/8	2"-11 1/2	0,80	1.8
TA 20-7	38 5417 00	85	3 3/8	80	3 1/8	2"-11 1/2	2,20	4.8



Förlängningsrören kan gängas direkt i cylinderbotten. Till kolvtoppen ansluts de med koppling TA 20-26, som också används för skarvning. I stället för denna rörmuff kan — för snabbkoppling — rören skarvas

med förbindningsstycke TA 20-27. Förbindningsstycket kan därvid låsas vid rörändarna med låspin-nar, TA 20-28.



Typ	Beställnings- nummer	TEKNISKA DATA					
		A		B		C	Vikt
		mm	tum	mm	tum	Gänga NPTF	kg lbs.
TA 20-25	38 5451 00	60	2 3/8	78	3 1/16	2"-11 1/2	0.70 1.5
TA 20-26	38 5461 00	60	2 3/8	48	1 7/8	2"-11 1/2	1.00 2.2
TA 20-27	38 5462 00	160	6 5/16	11	7/16	2"-11 1/2	1.40 3.1
TA 20-28	38 5465 00	108	4 1/4	60	2 3/8	2"-11 1/2	0.10 .2
TA 20-17	38 5454 00	254	10	60	2 3/8	2"-11 1/2	2.10 4.6
TA 20-19	38 5456 00	508	20	60	2 3/8	2"-11 1/2	4.20 9.2
TA 20-21	38 5458 00	762	30	60	2 3/8	2"-11 1/2	6.30 13.9



- Inbyggd 10-tonns tryckcylinder
- Lättmanövrerad
- Steglöst skjutbart, självslående mothåll
- Extra lång vertikalbalk med steglöst skjutbart kättingfäste
- Tillverkad av svenskt kvalitetsstål
- Ytbehandlad med slagfast lack
- Fullständig garanti med avseende på material och tillverkningsfel

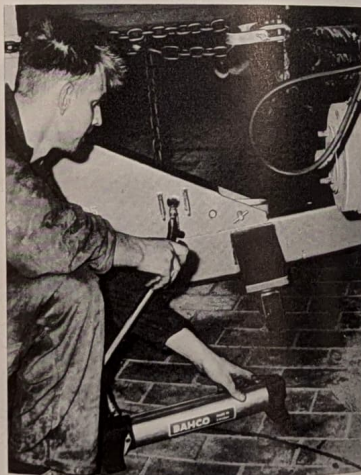
BAHCO dragriktare kompletterar på ett utmärkt sätt det hydrauliska verktygsprogrammet.

Med BAHCO dragriktare kan karosseri- och ramskador på krockade bilar riktas på ett snabbt och effektivt sätt.

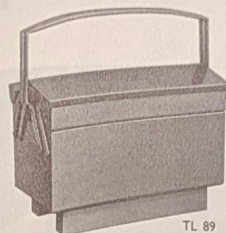
BAHCO dragriktare har en horisontalbalk med inbyggd 10-tonns tryckcylinder med extra stor slaglängd. På horisontalbalken finns ett steglöst skjutbart mothåll; som är självslående, och inställbart i tre höjdlägen.

På balken finns även ett fäste för extra dragcylinder.

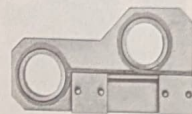
Den rörliga vertikalbalken är extra lång för att möjliggöra riktnings- och takpartier. Balken är försedd med ett steglöst skjutbart kättingfäste, som även tjänstgör som upphängningsanordning för pumpen.



Dragriktaren ansluts till BAHCO handpump P 500. Pumpens två tryckområden ger önskad kraft i varje fas av arbetet.



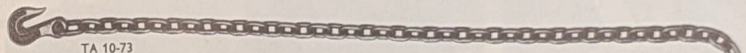
TL 89



TR 51

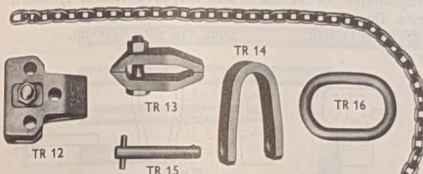


TR 52



TA 10-73

TA 10-72

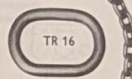


TR 12

TR 13

TR 14

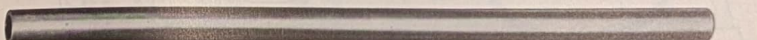
TR 15



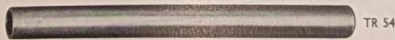
TR 16



P 500



TR 53



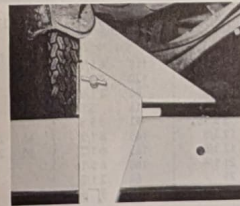
TR 54

Dragriktarsats

BAHCO dragriktare 505 levereras som huvudillustrationen visar utan pump och tillbehör. Dragriktaren komplett med tillbehör och pump har beteckningen SR-89 och beställn.-nummer 38 9389 00.

Dragriktarsats BAHCO SR-89 innehåller:

Dragriktare	505	Chassifäste, vänster	TR 51
Handpump	P 500	Chassifäste, höger	TR 52
Draghandske	TR 12	Rör	TR 53
Draghandske	TR 13	Rör	TR 54
Bygel	TR 14	Kätting med en krok	TA 10-72
Låsplan	TR 15	Kätting med två krok	TA 10-73
Dragring	TR 16	Låda	TL 89



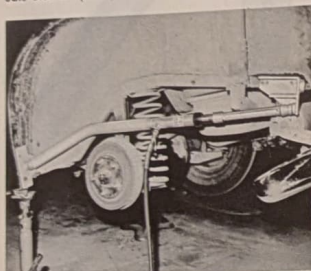
Kättingfästet som på den vertikala balken är steglöst skjutbart, tjänstgör även för upphängning av pumpen.

Mothållet på horisontalbalken är steglöst skjutbart och självslående, men kan som extra säkerhet fixeras med en låsplan. Mothållet är inställbart i tre höjdlägen.

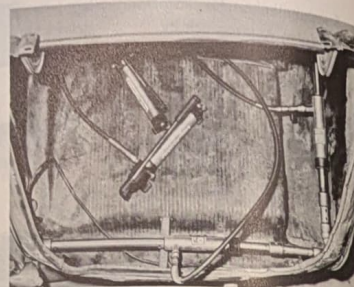
Bilderna visar hur specialtillbehören för Volvo placeras vid några olika uppriktningssarbete på bilmodellerna PV och Amazon.

Verktygen passar mot de mer stabila partierna i karossen och är utformade för bestämda arbetsoperationer.

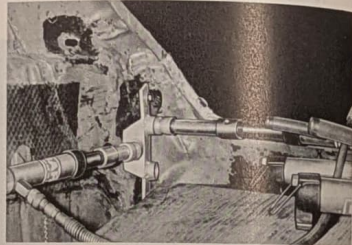
BAHCO specialtillbehör ger större snabbhet, säkerhet och precision. Samtliga specialverktyg ingår i sats SRC-84 (s. 54).



PV-riktning av bakre sidobalken. BAHCO tryckplattor TR 301 och TR 307 monteras i tröskel-låda resp. bärjärnsfäste. Balken riktas med BAHCO 4-lons tryckcylinder monterad på förlängningsrör TR 315.

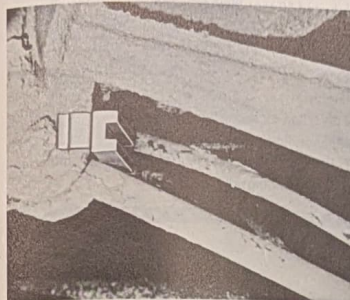


PV-uppriktning av bagageutrymme. BAHCO tryckskena TR 303 monteras tillsammans med en stödskena. Med två 4-lons tryckcylindrar riktas karossidan.

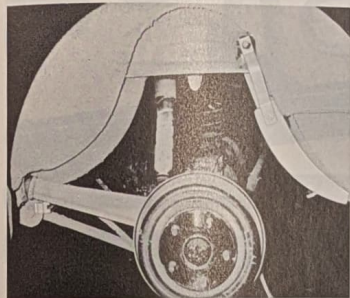


PV-dörrhålsriktning. Med BAHCO tryckskena TR 317 och TR 321 pressas främre taksvällaren för inpassning av dörr.

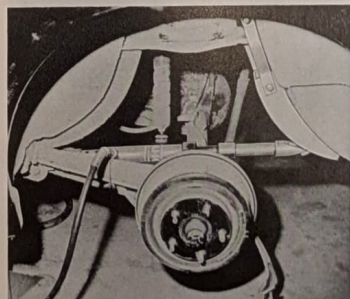
Med BAHCO tryckskena TR 321 pressas främre dörrstolpen och övergång mellan taksvällare och karossida för inpassning av dörr.



Amazon — riktning av bakre sidobalken. BAHCO tryckklack TR 313 placeras på fäste för bärarm till bakaxeln.



BAHCO tryckskena TR 309 monteras i övre fästet för dämparbandet.

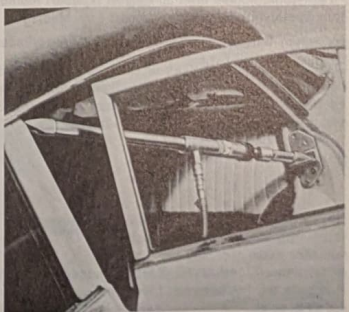


Uppriktning av bakre sidobalken med BAHCO 4-lons tryckcylinder, förlängningsrör och kilhuvud.



Amazon — riktning av dörrhål med BAHCO tryckskena TR 319 och TR 321 pressas främre taksvällaren för inpassning av dörr.

BAHCO tryckplatta TR 311 monteras i ordinarie skruvhål för läsbleck. Med BAHCO 4-lons tryckcylinder, förlängningsrör och kilhuvud uppriktas taksvällaren.



- Specialtillbehör för karosseriktning på Volkswagen.
- Noga avpassade till bestämda arbetsoperationer.
- För större snabbhet, säkerhet och precision.

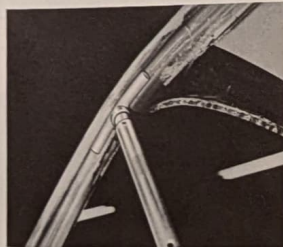


TR 201



TR 202

Beteckning	ADB-nr	Benämning	Vikt kg
TR 201	38 7201 00	Tryckhuvud, främre dörrstolpe och dörrlist VW 1200, 1300	0.30
TR 202	38 7202 00	Tryckhuvud, ledbart, dörrlist och tak VW 1200, 1300	0.58



Pressning övre delen av främre dörrstolpe och tak för inpassning av dörr VW 1200.



Riktning bakre dörrstolpe och tak för inpassning av dörr, VW 1200.

- Effektivt rostskyddade genom förzinkning och kromaterering.
- Fullständig garanti mot material- och tillverkningsfel.



TR 203



TR 204

Beteckning	ADB-nr	Benämning	Vikt kg
TR 203	38 7203 00	Tryckhuvud, bakre dörrstolpe och tak VW 1200, 1300	0.28
TR 204	38 7204 00	Tryckskena, ledbart, främre dörrstolpe VW 1500, 1600	1.16



Samtidig pressning av dörrlist och tak för inpassning av dörr, VW 1200.



Riktning av främre dörrstolpe VW 1500. Tryckskenan är gummiklädd för att undvika glidning.

Samtliga specialverktyg ingår i sats SRC-82 (s. 53).

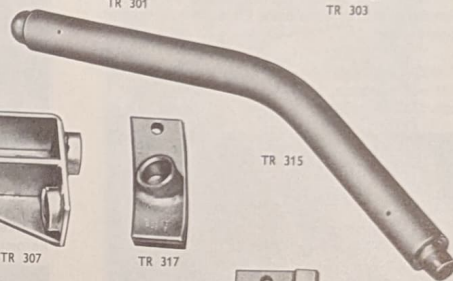
- Specialtillbehör för karosseriktning på Volvo Amazon och PV.
- Noga avpassade till bestämda arbetsoperationer.
- För större snabbhet, säkerhet och precision.
- Effektivt rostskyddade genom förzinkning och kromaterering.
- Fullständig garanti mot material- och tillverkningsfel.



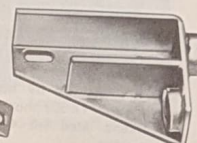
TR 301



TR 303



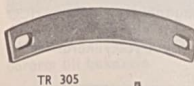
TR 315



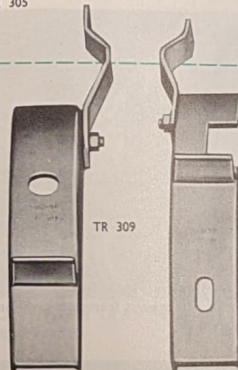
TR 307



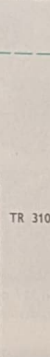
TR 317



TR 305



TR 309



TR 310

VOLVO PV



TR 321

VOLVO AMAZON



TR 311



TR 319



TR 313



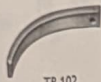
TR 323

Beteckning	ADB-nr	Benämning	Vikt kg	Beteckning	ADB-nr	Benämning	Vikt kg
TR 301	38 7301 00	Tryckplatta, tröskellåda bak PV	0.64	TR 313	38 7313 00	Tryckklack, bakvagn, Amazon	0.15
TR 303	38 7303 00	Tryckskena, bagagerum PV	0.75	TR 315	38 7315 00	Förlängningsrör, bakvagn PV	3.38
TR 305	38 7305 00	Stödskena, bagagerum PV	0.30	TR 317	38 7317 00	Tryckskena, dörrstolpe och tak PV	0.44
TR 307	38 7307 00	Tryckplatta, bakvagn PV	1.23	TR 319	38 7319 00	Tryckskena, främre dörrstolpe och tak Amazon	0.40
TR 309	38 7309 00	Tryckskena, bakre sidobalk, vänster Amazon	1.61	TR 321	38 7321 00	Tryckskena, dörrhåll, PV och Amazon	0.61
TR 310	38 7310 00	Tryckskena, bakre sidobalk, höger Amazon	1.35	TR 323	38 7323 00	Tryckhuvud, dörrstolpe och tak, Amazon	0.50
TR 311	38 7311 00	Tryckplatta, bakre dörrhåll, Amazon	0.56				

- Specialtillbehör för karosseririktning på SAAB
- Noga avpassade till bestämda arbetsoperationer.
- För större snabbhet, säkerhet och precision.
- Effektivt rostskyddade genom förzinkning och kromatering.
- Fullständig garanti mot material- och tillverkningsfel.



TR 101



TR 102



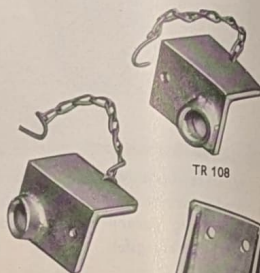
TR 103



TR 104

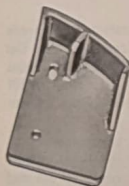


TR 105



TR 107

TR 108



TR 109



TR 110



TR 111



TR 112



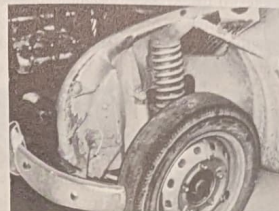
TR 113

Beteckning	ADB-nr	Benämning	Vikt kg
TR 101	38 7101 00	Mothåll, tröskellåda	1.85
TR 102	38 7102 00	Stödskena, tröskellåda	0.16
TR 103	38 7103 00	Stödplatta, hjulhus, vänster fram (SAAB 92, 93, 95 och 96 f.o.m. 1964) höger bak (saml. utom SAAB 95)	1.76
TR 104	38 7104 00	Stödplatta, hjulhus, höger fram (SAAB 92, 93, 95 och 96 f.o.m. 1964) vänster bak (saml. utom SAAB 95)	1.76
TR 105	38 7105 00	Tryckplatta, främre hjulhus (SAAB 92, 93, 95, 96 f.o.m. 1964)	1.92

Beteckning	ADB-nr	Benämning	Vikt kg
TR 107	38 7107 00	Tryckskena, torped vänster	0.78
TR 108	38 7108 00	Tryckskena, torped höger	0.78
TR 109	38 7109 00	Tryckplatta, hjulhus, vänster bak	1.60
TR 110	38 7110 00	Tryckplatta, hjulhus, höger bak	1.60
TR 111	38 7111 00	Stödplatta, hjulhus, vänster fram, (SAAB 96 fr.o.m. 1965)	0.88
TR 112	38 7112 00	Stödplatta, hjulhus, höger fram, (SAAB 96 fr.o.m. 1965)	0.88
TR 113	38 7113 00	Tryckplatta, främre hjulhus, (SAAB 96 fr.o.m. 1965)	2.51

Användningsexempel

Bilderna visar arbetsförloppet vid riktning av en typisk framvagnsskada. Vid bakvagnsskada används en liknande metod. Specialtillbehören ingår i BAHCO-satsen SRC-81 (s. 52).



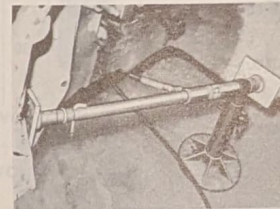
Framvagnsskada med följdskador på hjulhus och främre och mitre golv.



BAHCO TR 107 placeras på torpedplåt. Hjulhuset pressas framåt och nedåt med BAHCO 4-tons tryckcylinder.



BAHCO mothåll TR 101 placeras här i tröskellådan.



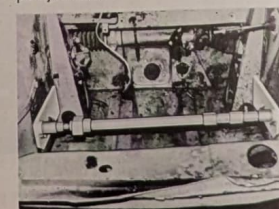
Det skadade hjulhuset pressas framåt med hjälp av BAHCO 4-tons tryckcylinder, förlängningsrör och tryckhuvuden.



BAHCO tryckplatta TR 105 monteras på hjulhuset.



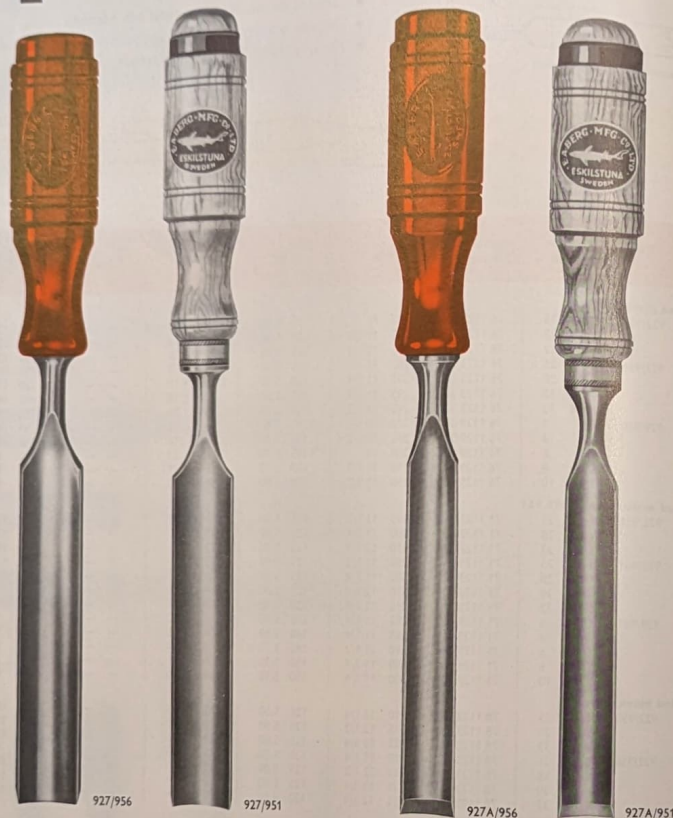
Vänstra hjulhuset stagas upp med BAHCO 4-tons tryckcylinder.



Främre hjulhus stagas med stödplattor BAHCO TR 103 och TR 104 samt förlängningsrör och snabbförlängare.



Framvagnen pressas fram med BAHCO 10-tons tryckcylinder och det skadade mitre golvet kan riktas.



927/956

927/951

927A/956

927A/951

927

För uthuggning av runda urtag och hål. Har utvändig eggfas. Tillverkas i ett flertal storlekar.



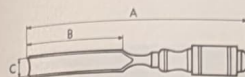
927 med utvändig eggfas.

927 A

För uthuggning av runda urtag och hål. Har invändig eggfas. Tillverkas i ett flertal storlekar.

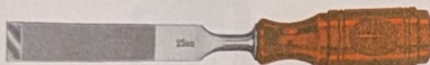


927 A med invändig eggfas.



- Hejarsmidia av svenskt kvalitetstål och hårdade
- Försedda med greppriktiga plast- eller masurbjörkskäft
- Rostskyddade med hårdad plastskäft

Typ	Storlek		Beställningsnummer	TEKNISKA DATA						Vikt	
	längd	bredd		A		B		C			
	mm	mm		mm	mm	mm	mm	mm	mm	g	
Med plastskäft 956											
927/956	1/8	3	76 1227 03	225	8 3/4	100	4.00	3	.12	75	2.6
-	3/16	5	76 1227 05	230	9	100	4.00	5	.20	78	2.8
-	1/4	6	76 1227 06	235	9 1/4	105	4.15	6	.23	85	3.0
-	5/16	8	76 1227 08	240	9 1/2	105	4.15	8	.31	100	3.5
-	3/8	10	76 1227 10	240	9 1/2	105	4.15	10	.40	105	3.7
-	7/16	11	76 1227 11	245	9 3/4	115	4.55	11	.43	110	3.9
-	1/2	13	76 1227 13	255	10	115	4.55	13	.51	170	6.0
-	9/16	14	76 1227 14	255	10	115	4.55	14	.55	175	6.2
-	5/8	16	76 1227 16	260	10 1/4	115	4.55	16	.63	185	6.5
-	3/4	19	76 1227 19	265	10 1/2	115	4.55	19	.75	235	8.3
-	7/8	22	76 1227 22	275	10 3/4	120	4.75	22	.86	255	9.0
-	1	25	76 1227 25	275	10 3/4	120	4.75	25	.98	265	9.4
-	1 1/4	32	76 1227 32	285	11 1/4	125	5.00	32	1.26	320	11.3
927A/956	1/4	6	76 1228 06	235	9 1/4	105	4.15	6	.23	85	3.0
-	5/16	8	76 1228 08	240	9 1/2	105	4.15	8	.31	100	3.5
-	3/8	10	76 1228 10	240	9 1/2	105	4.15	10	.40	105	3.7
-	1/2	13	76 1228 13	255	10	115	4.55	13	.51	165	5.8
-	5/8	16	76 1228 16	260	10 1/4	115	4.55	16	.63	180	6.4
-	3/4	19	76 1228 19	265	10 1/2	115	4.55	19	.75	230	8.1
-	1	25	76 1228 25	275	10 3/4	120	4.75	25	.98	260	9.2
-	1 1/4	32	76 1228 32	285	11 1/4	125	5.00	32	1.26	315	11.1
Med masurbjörkskäft 951											
927/951	1/8	3	71 1227 03	235	9 1/4	100	4.00	3	.12	65	2.3
-	3/16	5	71 1227 05	235	9 1/4	100	4.00	5	.20	68	2.4
-	1/4	6	71 1227 06	240	9 1/2	105	4.15	6	.23	75	2.6
-	5/16	8	71 1227 08	250	9 3/4	105	4.15	8	.31	100	3.5
-	3/8	10	71 1227 10	255	10	105	4.15	10	.40	105	3.7
-	7/16	11	71 1227 11	260	10 1/4	115	4.55	11	.43	110	3.9
-	1/2	13	71 1227 13	265	10 1/2	115	4.55	13	.51	170	6.0
-	9/16	14	71 1227 14	265	10 1/2	115	4.55	14	.55	175	6.2
-	5/8	16	71 1227 16	275	10 3/4	115	4.55	16	.63	185	6.5
-	3/4	19	71 1227 19	280	11	115	4.55	19	.75	225	7.9
-	7/8	22	71 1227 22	285	11 1/4	120	4.75	22	.86	245	8.6
-	1	25	71 1227 25	290	11 1/2	120	4.75	25	.98	255	9.0
-	1 1/4	32	71 1227 32	310	12 1/4	125	5.00	32	1.26	330	11.6
927A/951	1/4	6	71 1228 06	240	9 1/2	105	4.15	6	.23	75	2.6
-	5/16	8	71 1228 08	250	9 3/4	105	4.15	8	.31	100	3.5
-	3/8	10	71 1228 10	255	10	105	4.15	10	.40	105	3.7
-	1/2	13	71 1228 13	265	10 1/2	115	4.55	13	.51	165	5.8
-	5/8	16	71 1228 16	275	10 3/4	115	4.55	16	.63	180	6.4
-	3/4	19	71 1228 19	280	11	115	4.55	19	.75	220	7.8
-	1	25	71 1228 25	290	11 1/2	120	4.75	25	.98	250	8.8
-	1 1/4	32	71 1228 32	310	12 1/4	125	5.00	32	1.26	325	11.5
Utan skäft											
927	1/8	3	70 1227 03	—	—	100	4.00	3	.12	25	.9
-	3/16	5	70 1227 05	—	—	100	4.00	5	.20	28	1.0
-	1/4	6	70 1227 06	—	—	105	4.15	6	.23	35	1.2
-	5/16	8	70 1227 08	—	—	105	4.15	8	.31	50	1.8
-	3/8	10	70 1227 10	—	—	105	4.15	10	.40	55	1.9
-	7/16	11	70 1227 11	—	—	115	4.55	11	.43	60	2.1
-	1/2	13	70 1227 13	—	—	115	4.55	13	.51	100	3.5
-	9/16	14	70 1227 14	—	—	115	4.55	14	.55	105	3.7
-	5/8	16	70 1227 16	—	—	115	4.55	16	.63	115	4.1
-	3/4	19	70 1227 19	—	—	115	4.55	19	.75	145	5.1
-	7/8	22	70 1227 22	—	—	120	4.75	22	.86	165	5.8
-	1	25	70 1227 25	—	—	120	4.75	25	.98	175	6.2
-	1 1/4	32	70 1227 32	—	—	125	5.00	32	1.26	230	8.1
927A	1/4	6	70 1228 06	—	—	105	4.15	6	.23	35	1.2
-	5/16	8	70 1228 08	—	—	105	4.15	8	.31	50	1.8
-	3/8	10	70 1228 10	—	—	105	4.15	10	.40	55	1.9
-	1/2	13	70 1228 13	—	—	115	4.55	13	.51	95	3.4
-	5/8	16	70 1228 16	—	—	115	4.55	16	.63	110	3.9
-	3/4	19	70 1228 19	—	—	115	4.55	19	.75	140	4.9
-	1	25	70 1228 25	—	—	120	4.75	25	.98	170	6.0
-	1 1/4	32	70 1228 32	—	—	125	5.00	32	1.26	225	7.9



922/956



922/951



922/958



922/960



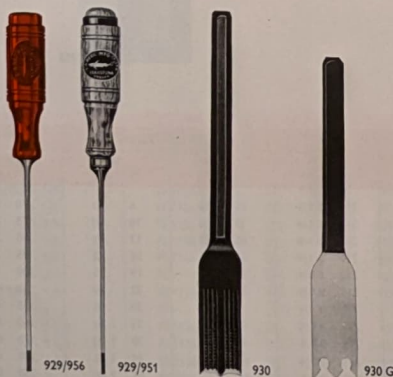
923/956



923/951



923/958



929/956

929/951

930

930 G

922 Timmermansj rn

Ett ofasat järn, avsett för grövre snickeri- och timmermansarbeten. M rkt i både mm och tum. Finns i tre storlekar. Levereras med plast-, masurbjörk- eller två olika typer av björkskaft.

923 Timmermansj rn

Ett fasat järn, avsett för grövre snickeri- och timmermansarbeten. M rkt i både mm och tum. Finns i fyra storlekar. Levereras med plast-, masurbjörk- eller björkskaft.

929 Lockbettel

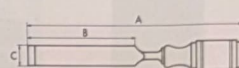
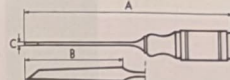
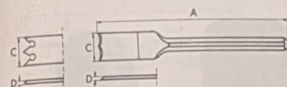
Enkel, rak lockbettel avsedd bl.a. för att hugga ut för l st nden i dörrar. M rkt i både mm och tum. Finns i fem storlekar. Levereras med plast- eller masurbjörkskaft.

930 Lockbettel

Avsedd för infällning av l s och gångjärn. Skaftet smitt i ett med bladet. Bladet har skarpa tänder på sidorna som effektivt drar ut spånen.

930 G Lockbettel

Avsedd för infällning av l s och gångjärn. Skaftet smitt i ett stycke med bladet. Bladets spetsar försedda med hullingar som effektivt drar ut spånen ur urtaget.



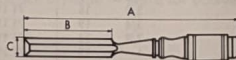
- Smidda av svenskt kvalit tsst l och h rdate
- Slipade och brynade — färdiga för omedelbar användning
- Rostskyddade med h rdad plastlack

Typ	Storlek längd mm	Beställnings- nummer	TEKNISKA DATA									
			A		B		C		D		VÄRDE	
			mm	längd	mm	längd	mm	längd	mm	längd	g	oz
Med plastskaft 956												
922/956	- 1	25	76	1122 25	280	11	125	5.00	25	.98	—	320 11.3
	- 1 1/8	28	76	1122 28	295	11 1/2	125	5.00	28	1.10	—	340 12.0
	- 1 1/4	32	76	1122 32	295	11 1/2	125	5.00	32	1.26	—	430 15.2
923/956	- 1	25	76	1123 25	280	11	125	5.00	25	.98	—	290 10.2
	- 1 1/8	28	76	1123 28	285	11 1/4	125	5.00	28	1.10	—	320 11.3
	— 30		76	1123 30	295	11 1/2	125	5.00	30	1.18	—	400 14.1
	- 1 1/4	32	76	1123 32	295	11 1/2	130	5.10	32	1.26	—	410 14.5
929/956	- 1/8	3	76	1129 03	270	10 1/2	140	5.50	3	.12	—	140 4.9
	— 4		76	1129 04	270	10 1/2	140	5.50	4	.16	—	150 5.3
	- 1/4	6	76	1129 06	280	11	145	5.70	6	.23	—	170 6.0
	- 5/16	8	76	1129 08	290	11 1/2	150	5.90	8	.31	—	230 8.1
	- 3/8	10	76	1129 10	290	11 1/2	150	5.90	10	.40	—	260 9.2
Med masurbjörkskaft 951												
922/951	- 1	25	71	1122 25	295	11 1/2	125	5.00	25	.98	—	330 11.6
	- 1 1/8	28	71	1122 28	300	11 3/4	125	5.00	28	1.10	—	350 12.4
	- 1 1/4	32	71	1122 32	310	12 1/4	125	5.00	32	1.26	—	430 15.2
923/951	- 1	25	71	1123 25	295	11 1/2	125	5.00	25	.98	—	300 10.6
	- 1 1/8	28	71	1123 28	300	11 3/4	125	5.00	28	1.10	—	330 11.6
	— 30		71	1123 30	310	12 1/4	125	5.00	30	1.18	—	400 14.1
	- 1 1/4	32	71	1123 32	310	12 1/4	130	5.10	32	1.26	—	410 14.5
929/951	- 1/8	3	71	1129 03	285	11 1/4	140	5.50	3	.12	—	140 4.9
	— 4		71	1129 04	285	11 1/4	140	5.50	4	.16	—	150 5.3
	- 1/4	6	71	1129 06	290	11 1/2	145	5.70	6	.23	—	170 6.0
	- 5/16	8	71	1129 08	300	11 3/4	150	5.90	8	.31	—	220 7.8
	- 3/8	10	71	1129 10	300	11 3/4	150	5.90	10	.40	—	250 8.8
Med björkskaft 958												
922/958	- 1	25	78	1122 25	310	12 1/4	125	5.00	25	.98	—	310 10.9
	- 1 1/8	28	78	1122 28	315	12 1/2	125	5.00	28	1.10	—	330 11.6
	- 1 1/4	32	78	1122 32	325	12 3/4	125	5.00	32	1.26	—	440 15.5
923/958	- 1	25	78	1123 25	310	12 1/4	125	5.00	25	.98	—	280 9.9
	- 1 1/8	28	78	1123 28	315	12 1/2	125	5.00	28	1.10	—	310 10.9
	— 30		78	1123 30	325	12 3/4	125	5.00	30	1.18	—	410 14.5
	- 1 1/4	32	78	1123 32	325	12 3/4	130	5.10	32	1.26	—	420 14.8
Med björkskaft 960												
922/960	- 1	25	72	1122 25	310	12 1/4	125	5.00	25	.98	—	320 11.3
	- 1 1/8	28	72	1122 28	320	12 1/2	125	5.00	28	1.10	—	340 12.0
	- 1 1/4	32	72	1122 32	335	13 1/4	125	5.00	32	1.26	—	420 14.8
Utan skaft												
922	- 1	25	70	1122 25	—	—	125	5.00	25	.98	—	230 8.1
	- 1 1/8	28	70	1122 28	—	—	125	5.00	28	1.10	—	250 8.8
	- 1 1/4	32	70	1122 32	—	—	125	5.00	32	1.26	—	310 10.9
923	- 1	25	70	1123 25	—	—	125	5.00	25	.98	—	200 7.1
	- 1 1/8	28	70	1123 28	—	—	125	5.00	28	1.10	—	230 8.1
	— 30		70	1123 30	—	—	125	5.00	30	1.18	—	280 9.9
	- 1 1/4	32	70	1123 32	—	—	130	5.10	32	1.26	—	290 10.2
929	- 1/8	3	70	1129 03	—	—	140	5.50	3	.12	—	70 2.5
	— 4		70	1129 04	—	—	140	5.50	4	.16	—	80 2.8
	- 1/4	6	70	1129 06	—	—	145	5.70	6	.23	—	100 3.5
	- 5/16	8	70	1129 08	—	—	150	5.90	8	.31	—	140 4.9
	- 3/8	10	70	1129 10	—	—	150	5.90	10	.40	—	170 6.0
930	—	1.5	70	1430 15	200	8	—	—	26	1.03	1.5 .06	155 5.5
930 G	—	1.5	70	1431 15	175	7	—	—	26	1.03	1.5 .06	145 5.1



1026/955

Ett långt, fasat stämjärn med helsmidd hylsa för skafvet. Märkt i både mm och tum. Finns i ett flertal storlekar. Levereras med greppriktigt skafft av masurbjörk. Järnet smitt av svenskt kvalitetsstål och härdat. Rostskyddsbehandlat med härdat plastlack. Levereras även i satser, se sid. H 26—H 32.

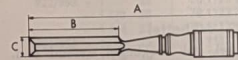
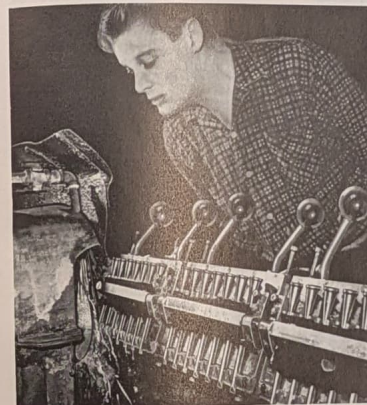


Typ	Storlek tum mm	Beställnings- nummer	TEKNISKA DATA								
			A		B		C		Vikt		
			mm	tum	mm	tum	mm	tum	g	oz.	
1026/955	- 1/8	3	75 1126 03	240	9 1/2	95	3.75	3	.12	75	2.6
	- 1/4	6	75 1126 06	240	9 1/2	95	3.75	6	.23	80	2.8
	- 3/8	10	75 1126 10	250	10	100	4.00	10	.40	90	3.2
	- 1/2	13	75 1126 13	250	10	105	4.15	13	.51	95	3.4
	- 5/8	16	75 1126 16	265	10 1/2	105	4.15	16	.63	120	4.2
	- 3/4	19	75 1126 19	265	10 1/2	105	4.15	19	.75	140	4.9
	- 7/8	22	75 1126 22	275	10 3/4	115	4.55	22	.86	150	5.3
	- 1	25	75 1126 25	275	10 3/4	115	4.55	25	.98	160	5.6
	- 1 1/4	32	75 1126 32	290	11 1/2	120	4.75	32	1.26	210	7.4
	- 1 1/2	38	75 1126 38	290	11 1/2	120	4.75	38	1.50	250	8.8
	- 1 3/4	44	75 1126 44	300	11 3/4	120	4.75	44	1.73	330	11.6
	- 2	51	75 1126 51	305	12	125	5.00	51	2.00	350	12.3



1027/955

Ett kort, fasat stämjärn med helsmidd hylsa för skafvet. Lämpligt för arbeten i trånga utrymmen. Märkt i både mm och tum. Finns i ett flertal storlekar. Levereras med greppriktigt skafft av masurbjörk. Järnet smitt av svenskt kvalitetsstål och härdat. Rostskyddsbehandlat med härdat plastlack. Levereras även i satser, se sid. H 28—H 29.



Typ	Storlek tum mm	Beställnings- nummer	TEKNISKA DATA					Vikt g oz.
			A mm tum		B mm tum		C mm tum	
1027/955	- 1/4 6	75 1127 06	210	8 1/4	65	2.55	6 .23	70 2.5
	- 3/8 10	75 1127 10	210	8 1/4	65	2.55	10 .40	75 2.6
	- 1/2 13	75 1127 13	210	8 1/4	65	2.55	13 .51	90 3.2
	- 5/8 16	75 1127 16	220	8 3/4	65	2.55	16 .63	95 3.4
	- 3/4 19	75 1127 19	220	8 3/4	65	2.55	19 .75	100 3.5
	- 7/8 22	75 1127 22	220	8 3/4	65	2.55	22 .86	120 4.2
	- 1 25	75 1127 25	220	8 3/4	65	2.55	25 .98	125 4.4
	- 1 1/4 32	75 1127 32	235	9 1/4	65	2.55	32 1.26	160 5.6
	- 1 1/2 38	75 1127 38	235	9 1/4	65	2.55	38 1.50	170 6.0
	- 1 3/4 44	75 1127 44	245	9 3/4	65	2.55	44 1.73	190 6.7
	- 2 51	75 1127 51	245	9 3/4	65	2.55	51 2.00	230 8.1

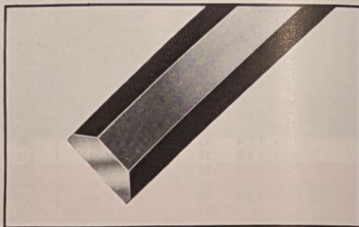


1030/956

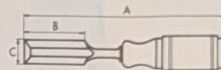


1030/951

Ett kort, fasat stämjärn lämpligt i trånga utrymmen. Märkt i både mm och tum. Finns i ett flertal storlekar. Levereras med greppriktiga plast- eller masurbjörkskaft. Materialet i plastskaftet är CAB (cellulosacetatbutyrat), ööverträffat i fråga om styrka och slaghållfasthet. Järnet smitt av svenskt kvalitetsstål och hårdat. Rostskyddsbehandlat med hårdad plastlack. Levereras även i satser, se sid. H 26—H 29.



Järnen färdigslipade och brynade — klara för omedelbar användning.



Typ	Storlek tum mm	Beställnings- nummer	TEKNISKA DATA				
			A mm tum	B mm tum	C mm tum	Vikt g lbs	
Med plastskaft 956							
1030/956 - 1/8	3	76 1130 03	200 7 3/4	65 2.55	3 .12	71 2.5	
- 3/16	5	76 1130 05	200 7 3/4	65 2.55	5 .20	71 2.5	
- 1/4	6	76 1130 06	200 7 3/4	65 2.55	6 .23	72 2.5	
- 5/16	8	76 1130 08	200 7 3/4	65 2.55	8 .31	73 2.6	
- 3/8	10	76 1130 10	200 7 3/4	65 2.55	10 .40	76 2.7	
- 7/16	11	76 1130 11	200 7 3/4	65 2.55	11 .43	86 3.0	
- 1/2	13	76 1130 13	200 7 3/4	65 2.55	13 .51	87 3.1	
- 5/8	16	76 1130 16	205 8	65 2.55	16 .63	92 3.2	
- 3/4	19	76 1130 19	205 8	65 2.55	19 .75	97 3.4	
- 7/8	22	76 1130 22	215 8 1/2	65 2.55	22 .86	139 4.9	
- 1	25	76 1130 25	215 8 1/2	65 2.55	25 .98	141 5.0	
- 1 1/8	28	76 1130 28	215 8 1/2	65 2.55	28 1.10	152 5.4	
- 1 1/4	32	76 1130 32	215 8 1/2	65 2.55	32 1.26	175 6.2	
- 1 1/2	38	76 1130 38	215 8 1/2	65 2.55	38 1.50	185 6.5	
- 1 3/4	44	76 1130 44	225 8 3/4	65 2.55	44 1.73	250 8.8	
- 2	51	76 1130 51	230 9	65 2.55	51 2.00	300 10.6	
Med masurbjörkskaft 951							
1030/951 - 1/8	3	71 1130 03	205 8	65 2.55	3 .12	61 2.1	
- 3/16	5	71 1130 05	205 8	65 2.55	5 .20	61 2.1	
- 1/4	6	71 1130 06	205 8	65 2.55	6 .23	62 2.2	
- 5/16	8	71 1130 08	205 8	65 2.55	8 .31	63 2.2	
- 3/8	10	71 1130 10	205 8	65 2.55	10 .40	66 2.3	
- 7/16	11	71 1130 11	215 8 1/2	65 2.55	11 .43	86 3.0	
- 1/2	13	71 1130 13	215 8 1/2	65 2.55	13 .51	87 3.1	
- 5/8	16	71 1130 16	215 8 1/2	65 2.55	16 .63	92 3.2	
- 3/4	19	71 1130 19	215 8 1/2	65 2.55	19 .75	97 3.4	
- 7/8	22	71 1130 22	225 8 3/4	65 2.55	22 .86	129 4.5	
- 1	25	71 1130 25	225 8 3/4	65 2.55	25 .98	131 4.6	
- 1 1/8	28	71 1130 28	225 8 3/4	65 2.55	28 1.10	142 5.0	
- 1 1/4	32	71 1130 32	230 9	65 2.55	32 1.26	175 6.2	
- 1 1/2	38	71 1130 38	230 9	65 2.55	38 1.50	185 6.5	
- 1 3/4	44	71 1130 44	235 9 1/4	65 2.55	44 1.73	240 8.5	
- 2	51	71 1130 51	245 9 1/2	65 2.55	51 2.00	310 10.9	
Utan skaft							
1030 - 1/8	3	70 1130 03	— —	65 2.55	3 .12	21 .7	
- 3/16	5	70 1130 05	— —	65 2.55	5 .20	21 .7	
- 1/4	6	70 1130 06	— —	65 2.55	6 .23	22 .8	
- 5/16	8	70 1130 08	— —	65 2.55	8 .31	23 .8	
- 3/8	10	70 1130 10	— —	65 2.55	10 .40	26 .9	
- 7/16	11	70 1130 11	— —	65 2.55	11 .43	36 1.3	
- 1/2	13	70 1130 13	— —	65 2.55	13 .51	37 1.3	
- 5/8	16	70 1130 16	— —	65 2.55	16 .63	42 1.5	
- 3/4	19	70 1130 19	— —	65 2.55	19 .75	47 1.7	
- 7/8	22	70 1130 22	— —	65 2.55	22 .86	69 2.4	
- 1	25	70 1130 25	— —	65 2.55	25 .98	71 2.5	
- 1 1/8	28	70 1130 28	— —	65 2.55	28 1.10	82 2.9	
- 1 1/4	32	70 1130 32	— —	65 2.55	32 1.26	105 3.7	
- 1 1/2	38	70 1130 38	— —	65 2.55	38 1.50	115 4.1	
- 1 3/4	44	70 1130 44	— —	65 2.55	44 1.73	160 5.6	
- 2	51	70 1130 51	— —	65 2.55	51 2.00	210 7.4	



1031/956



1031/951

Ett långt, fasat stämjärn, märkt i både mm och tum. Finns i ett flertal storlekar. Levereras med grepprikiga plast- eller masurbjörkskaft. Materialet i plastskaffet är CAB (cellulosacetatblytyrat), överträffat i fråga om styrka och slaghållfasthet. Järnet smitt av svensk kvalitetsstål och hårdat. Rostskyddsbehandlat med hårdad plastlack. Levereras även i satser, se sid. H 26—H 32.

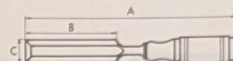
Plastskaffet är nogga testat och molstår mycket stora påfrestningar.



Typ	Storlek tum mm	Beställnings- nummer	TEKNISKA DATA				Vikt g. un.
			A mm tum	B mm tum	C mm tum		

Med plastskaff 956

1031/956	—	2	76 1131 02	230 9	95 3.75	2 .08	72 2.5
—	1/8	3	76 1131 03	230 9	95 3.75	3 .12	74 2.6
—	—	4	76 1131 04	230 9	95 3.75	4 .16	74 2.6
—	3/16	5	76 1131 05	230 9	95 3.75	5 .20	74 2.6
—	1/4	6	76 1131 06	230 9	95 3.75	6 .23	77 2.7
—	5/16	8	76 1131 08	230 9	95 3.75	8 .31	82 2.9
—	3/8	10	76 1131 10	240 9 1/2	100 4.00	10 .40	90 3.2
—	7/16	11	76 1131 11	240 9 1/2	100 4.00	11 .43	95 3.4
—	—	12	76 1131 12	240 9 1/2	105 4.15	12 .47	95 3.4
—	1/2	13	76 1131 13	240 9 1/2	105 4.15	13 .51	100 3.5
—	9/16	14	76 1131 14	255 10	105 4.15	14 .55	140 4.9
—	—	15	76 1131 15	255 10	105 4.15	15 .59	142 5.0
—	5/8	16	76 1131 16	255 10	105 4.15	16 .63	145 5.1
—	—	18	76 1131 18	255 10	105 4.15	18 .71	155 5.5
—	3/4	19	76 1131 19	255 10	105 4.15	19 .75	158 5.6
—	—	20	76 1131 20	265 10 1/2	115 4.55	20 .79	162 5.7
—	7/8	22	76 1131 22	265 10 1/2	115 4.55	22 .86	175 6.2
—	—	24	76 1131 24	265 10 1/2	115 4.55	24 .94	196 6.9
—	1	25	76 1131 25	275 10 3/4	120 4.75	25 .98	198 7.0
—	—	26	76 1131 26	275 10 3/4	120 4.75	26 1.02	200 7.1
—	1 1/8	28	76 1131 28	275 10 3/4	120 4.75	28 1.10	215 7.6
—	—	30	76 1131 30	275 10 3/4	120 4.75	30 1.18	225 7.9
—	1 1/4	32	76 1131 32	280 11	120 4.75	32 1.26	230 8.1
—	—	35	76 1131 35	280 11	120 4.75	35 1.38	285 10.1
—	1 1/2	38	76 1131 38	280 11	120 4.75	38 1.50	320 11.3
—	—	40	76 1131 40	285 11 1/4	120 4.75	40 1.57	365 12.9
—	1 3/4	44	76 1131 44	285 11 1/4	120 4.75	44 1.73	380 13.4
—	2	51	76 1131 51	300 11 3/4	125 5.00	51 2.00	500 17.7



Typ	Storlek tum mm	Beställnings- nummer	TEKNISKA DATA				Vikt g. un.
			A mm tum	B mm tum	C mm tum		

Med masurbjörkskaft 951

1031/951	—	2	71 1131 02	235 9 1/4	95 3.75	2 .08	62 2.2
—	1/8	3	71 1131 03	235 9 1/4	95 3.75	3 .12	64 2.3
—	—	4	71 1131 04	235 9 1/4	95 3.75	4 .16	64 2.3
—	3/16	5	71 1131 05	235 9 1/4	95 3.75	5 .20	64 2.3
—	1/4	6	71 1131 06	240 9 1/2	95 3.75	6 .23	67 2.4
—	5/16	8	71 1131 08	240 9 1/2	95 3.75	8 .31	72 2.5
—	3/8	10	71 1131 10	250 9 3/4	100 4.00	10 .40	90 3.2
—	7/16	11	71 1131 11	255 10	100 4.00	11 .43	95 3.4
—	—	12	71 1131 12	255 10	105 4.15	12 .47	95 3.4
—	1/2	13	71 1131 13	255 10	105 4.15	13 .51	100 3.5
—	9/16	14	71 1131 14	265 10 1/2	105 4.15	14 .55	130 4.6
—	—	15	71 1131 15	265 10 1/2	105 4.15	15 .59	132 4.7
—	5/8	16	71 1131 16	265 10 1/2	105 4.15	16 .63	135 4.8
—	—	18	71 1131 18	265 10 1/2	105 4.15	18 .71	145 5.1
—	3/4	19	71 1131 19	265 10 1/2	105 4.15	19 .75	148 5.2
—	—	20	71 1131 20	275 10 3/4	115 4.55	20 .79	152 5.4
—	7/8	22	71 1131 22	275 10 3/4	115 4.55	22 .86	165 5.8
—	—	24	71 1131 24	275 10 3/4	115 4.55	24 .94	196 6.9
—	1	25	71 1131 25	275 10 3/4	115 4.55	25 .98	198 7.0
—	—	26	71 1131 26	280 11	120 4.75	26 1.02	200 7.1
—	1 1/8	28	71 1131 28	280 11	120 4.75	28 1.10	215 7.6
—	—	30	71 1131 30	280 11	120 4.75	30 1.18	225 7.9
—	1 1/4	32	71 1131 32	280 11	120 4.75	32 1.26	230 8.1
—	—	35	71 1131 35	290 11 1/2	120 4.75	35 1.38	285 10.1
—	1 3/8	38	71 1131 38	290 11 1/2	120 4.75	38 1.50	320 11.3
—	1 1/2	40	71 1131 40	300 11 3/4	120 4.75	40 1.57	365 12.9
—	—	44	71 1131 44	300 11 3/4	120 4.75	44 1.73	380 13.4
—	1 3/4	44	71 1131 44	300 11 3/4	120 4.75	44 1.73	380 13.4
—	2	51	71 1131 51	320 12 1/2	125 5.00	51 2.00	500 17.7

Utan skaff

1031	—	2	70 1131 02	—	95 3.75	2 .08	22 .8
—	1/8	3	70 1131 03	—	95 3.75	3 .12	24 .9
—	—	4	70 1131 04	—	95 3.75	4 .16	24 .9
—	3/16	5	70 1131 05	—	95 3.75	5 .20	24 .9
—	1/4	6	70 1131 06	—	95 3.75	6 .23	27 1.0
—	5/16	8	70 1131 08	—	95 3.75	8 .31	32 1.1
—	3/8	10	70 1131 10	—	100 4.00	10 .40	40 1.4
—	7/16	11	70 1131 11	—	100 4.00	11 .43	45 1.6
—	—	12	70 1131 12	—	105 4.15	12 .47	45 1.6
—	1/2	13	70 1131 13	—	105 4.15	13 .51	50 1.8
—	9/16	14	70 1131 14	—	105 4.15	14 .55	70 2.5
—	—	15	70 1131 15	—	105 4.15	15 .59	72 2.5
—	5/8	16	70 1131 16	—	105 4.15	16 .63	75 2.6
—	—	18	70 1131 18	—	105 4.15	18 .71	85 3.0
—	3/4	19	70 1131 19	—	105 4.15	19 .75	88 3.1
—	—	20	70 1131 20	—	115 4.55	20 .79	92 3.2
—	7/8	22	70 1131 22	—	115 4.55	22 .86	105 3.7
—	—	24	70 1131 24	—	115 4.55	24 .94	126 4.4
—	1	25	70 1131 25	—	115 4.55	25 .98	128 4.5
—	—	26	70 1131 26	—	120 4.75	26 1.02	130 4.6
—	1 1/8	28	70 1131 28	—	120 4.75	28 1.10	145 5.1
—	—	30	70 1131 30	—	120 4.75	30 1.18	155 5.5
—	1 1/4	32	70 1131 32	—	120 4.75	32 1.26	160 5.6
—	—	35	70 1131 35	—	120 4.75	35 1.38	205 7.2
—	1 3/8	38	70 1131 38	—	120 4.75	38 1.50	240 8.4
—	1 1/2	40	70 1131 40	—	120 4.75	40 1.57	265 9.4
—	—	44	70 1131 44	—	120 4.75	44 1.73	280 9.9
—	1 3/4	44	70 1131 44	—	120 4.75	44 1.73	280 9.9
—	2	51	70 1131 51	—	125 5.00	51 2.00	380 13.4

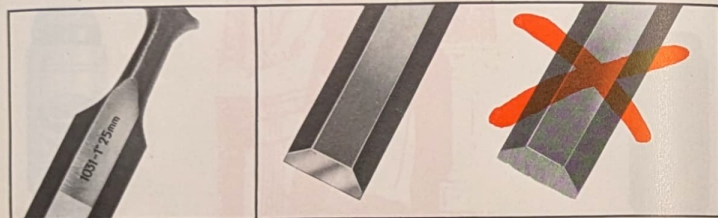
Starka och lätta — smidda i svenskt kvalitetsstål.

Rostskyddsbehandlade med härdad plastlack.

Greprikliga skaft — avpassade till verktygens användningsområden.

Valfritt skaftmaterial

- Träskaft av äkta masurbjörk — det starkaste och lämpligaste träslaget för detta ändamål — som efterbehandlats med cellulosalack.
- Slagfast plastskaft av rött cellulosacetalbutyrat — ett av de bästa skaftmaterial som finns för stämjärn.



Tydligt märkta i både mm och tum — underlättar valet av verktyg.

Tydligt märkta — spar tid vid val av verktyg.

Färdigslipade och brynade — klara för omedelbar användning.

Väl avvägt sortiment — tillgodoser behovet av eggverktyg inom snickeribranschen.

Oöverträffad, hög och jämn kvalitet tack vare noggrant materialval, avancerade värmebehandlingsmetoder och minutösa kontroll.

Fullständig garanti med avseende på material- och tillverkningsfel.

Färdigslipade och brynade — klara för omedelbar användning.



Plastskaftet har oöverträffad slitstyrka och slaghållfasthet — testat under mycket skiftande temperaturförhållanden.

Olika skafttyper anpassade till verktygens användningsområden.

Stålet i Bahco snickeriverktyg är omsorgsfullt utprovat och behandlat för att få den rätta hårdheten och styrkan. För att tillvarata dessa egenskaper måste slipningen och bryningen utföras rätt.

Så här bevarar man skärpan på Bahco snickeriverktyg och får arbetet lättare och bättre utfört samt längre livslängd på verktygen.

Använd rikligt med vatten

För torr slipning orsakar värme varvid stålet "löper ut" och får mjuka fläckar.

Slipa på lös, fin och jämn sten eller skiva

För grov sten kan förstöra eggen och en tidsödande och besvärlig bryning fördras för att göra eggen användbar. För hård sten tenderar att "löpa ut" stålet och eggen kommer inte att motstå de påfrestningar den utsätts för.

Använd stor sten eller skiva

Har stenen för liten diameter leder detta lätt till att verktyget blir skålslipat och eggvinkeln i yttersta eggen för liten.

Slipa ej i onödan

Verktyget skall slipas först då eggen genom upprepade bryningar blivit för trubbig eller om den blivit skadad.

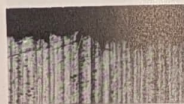
Bryna eggen väl före verktygets användning

Efter varje omslipning är det viktigt att bryna eggen så att den s.k. råeggen försvinner. Den bästa och hållbaraste eggen får man om man använder olja men även fotogen eller vatten kan användas. Fotogenen ger snabbare och mer friskare slipverkan. Om olja väljes bör den vara tunn och ren, t.ex. spindelolja.

En vassbrynad egg underlättar arbetet och ger ett bättre resultat samt ökar verktygets livslängd.

Kontrollera eggvinklarna

Det är viktigt att rätt eggvinkel bibehålles. Bahco stämjärn (ex. 1026, 1027, 1030, 1031) avsedda för lättare arbeten har 20° eggvinkel. Hyveljärnen har 24° eggvinkel. Som en generell regel för slipvinklar gäller: Ju hårdare och segare material och ju grövre arbete — desto större vinkel. Ju lösare material och ju lättare arbete — desto mindre vinkel.

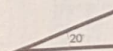


Stämjärn skarpslipat på fin slipsten.

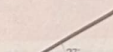


Samma stämjärn brynat på Arkansas bryne.

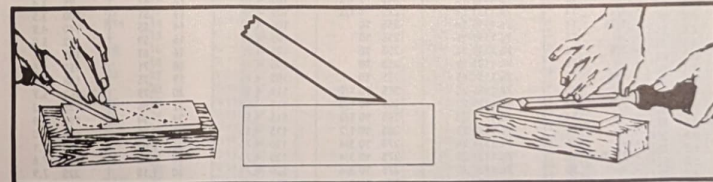
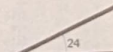
Eggvinkel på stämjärn avsett för lättare arbete.



Eggvinkel på stämjärn avsett för grövre arbete.



Eggvinkel på hyveljärn.



För stämjärnet i en jämn rörelse i form av en åtta.

Anbringa järnet i 30—35° vinkel mot brynet.

Råeggen avlägsnas genom att man för järnets flatsida mot brynet.

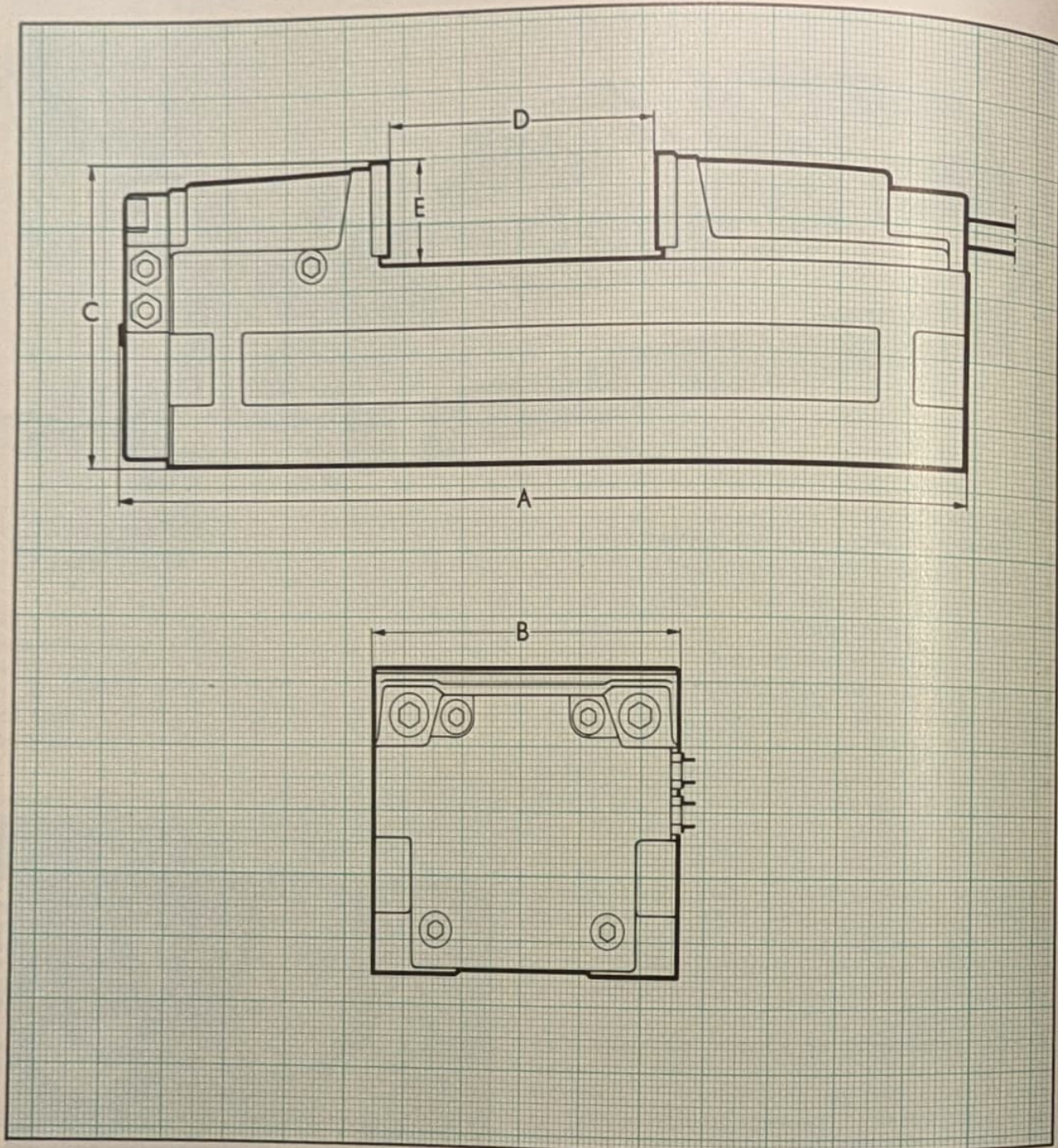
Där kvalité är tradition . . .

... är målsättningen att skapa allt mer fulländade produkter. Ett fortlöpande utvecklingsarbete garanterar BAHCO-produktens rätta formgivning och höga kvalité.



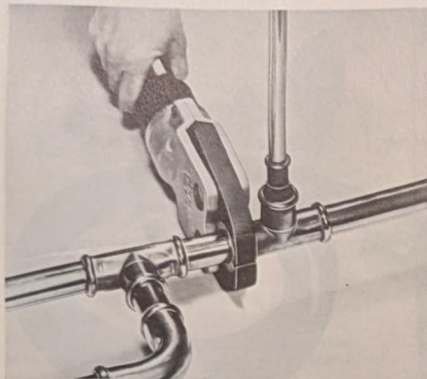
1890 startade tillverkningen av de välkända hajmärkta stämjärnen som allt sedan dess har ett stort förtroende hos yrkesmän världen över. Bahco — en av de största och mest erfarna tillverkarna av stämjärn — bygger nu vidare på detta förtroende och erbjuder snickeriverktyg med oöverträffad kvalité.





Typ	Beställnings- nummer	TEKNISKA DATA											
		A		B		C		D		E		Vikt	
		mm	tum	mm	tum	mm	tum	mm	tum	mm	tum	kg	lbs.
3132	38 3132 00	419	16 1/2	160	6 5/16	143	5 5/8	140	5 1/2	51	2	37	81.3





BAHCO skartång är utrustad med 3 meter långa högttrycks slangar med snabbkopplingar, som stänger vid isärtagning. Klämhuvidet har utbytbara klämbäckar. De fasthålls med spärrkula och är därför lätta att byta vid övergång till annan rördimension. Klämbäckarna omfattar 8 dimensioner — se tabellen.

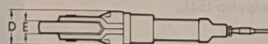
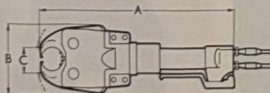
Klämbäckar för millimeter*

Typ	Beställningsnummer	Rördiameter mm
352: 86	38 3352 86	12
352: 89	38 3352 89	16
352: 90	38 3352 90	20
352: 91	38 3352 91	22
352: 92	38 3352 92	25
352: 93	38 3352 93	28

Klämbäckar för engelska rör*

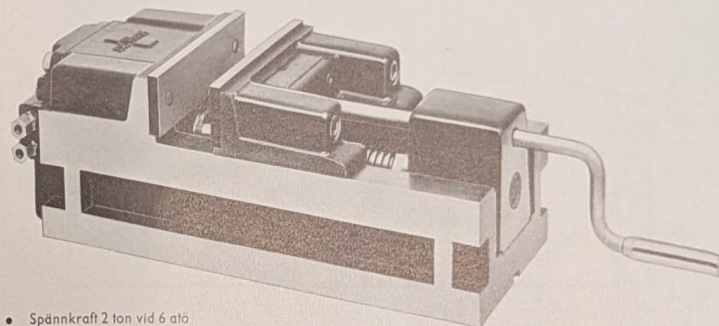
Typ	Beställningsnummer	Rördiameter tum
352: 86	38 3352 86	3/8
352: 88	38 3352 88	1/2
352: 93	38 3352 93	1
352: 94	38 3352 94	3/4

* Hos millimeterrör mätes yttre diameter.
Hos engelska rör mätes inre diameter.



Typ	Beställnings- nummer	TEKNISKA DATA											
		A		B		C		D		E		Vikt	
		mm	tum	mm	tum	mm	tum	mm	tum	mm	tum	kg	lbs.
352	38 3352 00	395	15 5/8	125	5	40	1 5/8	66	2 5/8	20	3/4	9,7	21,5

MOLCO-delarna är i ändarna utformade till en svulst med gripkant. I svulsten finns en tätningssring. Röränden skjuts in i muffen som pressas samman med BAHCO skartång. Tångens höga klämkraft gör att kanten griper fast på rörväggen och tätningen anpressas. Klämbäckarnas utformning ger även en sexkantspresning, som ger extra stadga åt förbindningen.



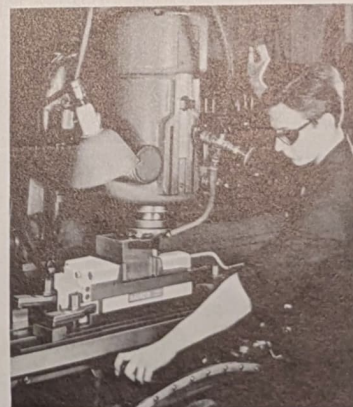
- Spännkraft 2 ton vid 6 atö
- Lätt att manövrera, lätt att automatisera
- Säker fastspänning av arbetsstycket
- Planslipade sidor ger alternativa fastspänningsmöjligheter
- Kilspår förenklar uppriktningen
- Låg bygghöjd och stabil konstruktion
- Utbytbara, härdade och slipade backar
- Stativ av högverdigt gjutjärn
- Fullständig garanti med avseende på material och tillverkningsfel

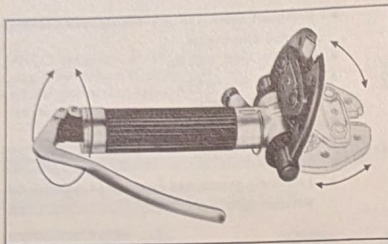
BAHCO spännstycke 3132 ger flera uppsättningsmöjligheter genom att gejdplan, botten och sidoytor är planslipade. Det spänns fast vid maskinbordet med spärrjärn av standardtyp. Anslutning för luft finns på spännstyckets båda sidor.

BAHCO spännstycke är kompakt och stabilt. Konstruktionen och den låga bygghöjden gör spännstycket mycket användbart som universalfixtur för olika typer av arbete: fräsning, borrar, brotschning, driftning etc. Spännstycket ansluts till konventionella manöverorgan för tryckluft.

Backarna är utbytbara, härdade och planslipade. BAHCO spännstycke är avsett för 6 atö. Skulle lufttrycket av någon anledning upphöra förblir arbetsstycket inspänt tack vare backventil i hydraulsystemet. För grovinställning av den rörliga backen är spännstycket försett med en löstagbar vev.

BAHCO spännstycke är lätt att manövrera. Spännkraften kan varieras genom ändring av lufttrycket.





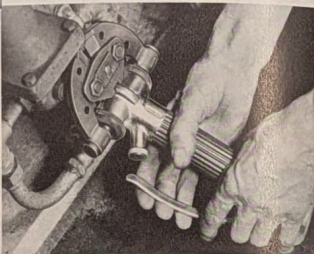
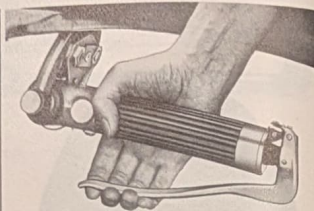
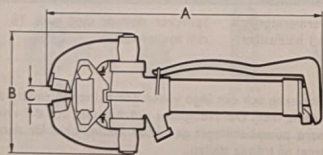
Bultsaxen arbetar i alla lägen. Skärhuvudet är svängbart 220° och pumphandtaget vridbart.

Åtkomligheten är god med det svängbara skärhuvudet. 30 kp tryck på pumphandtaget ger 4000 kp klippkraft.

Vid oljepåfyllning bör någon av nedanstående oljor eller oljor av motsvarande kvalitet användas:

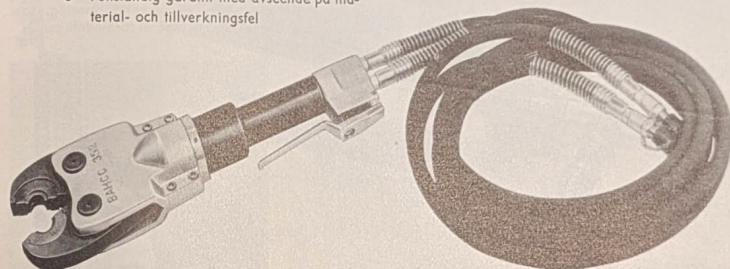
Shell Donax T6, Caltex Texamatic Fluid, Esso Automatic Transmission Fluid 55.

Bromsvätska får ej användas. Den förstör packningarna.



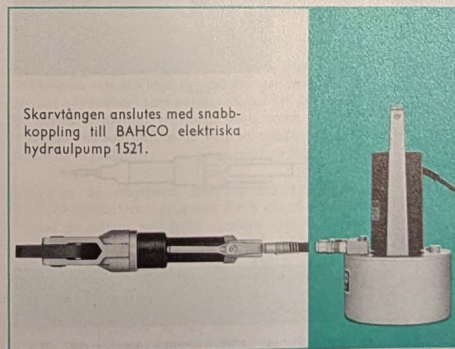
Typ	Beställnings- nummer	TEKNISKA DATA							
		A		B		C		Vikt	
		mm	tum	mm	tum	mm	tum	kg	lbs.
341	38 3341 00	340	13 3/8	130	5 1/8	19	3/4	2,80	6.2

- Klämkraft 10 ton
- Lätt utbytbara klämbackar
- Härdade sliddetaljer
- Hejarsmidd av svenskt kvalitetsstål
- Dubbelarmerad högtrycksslang
- Snabbkoppling
- Fullständig garanti med avseende på material- och tillverkningsfel



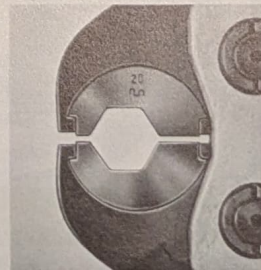
BAHCO skarvtång 352 är ett rationellt verktyg för skarvning av rör enligt MOLCO-systemet. Den är dimensionerad för kopparrör max. 28x1,5 mm och stålrör max. 25x1,5 mm. Skarvtången manövreras med en ventil, som är

placerad på handtaget. Konstruktionen är robust och därför driftsäker och tången arbetar enligt knädesprincipen, som ger stor klämkraft. Handtaget har överdrag av oljebeständigt gummi, som ger ett säkert och behagligt grepp. Sliddetaljerna är härdade.



Skarvtången anslutes med snabbkoppling till BAHCO elektriska hydraulpump 1521.

Klämbackarna är härdade och märkta med rördiameter i mm. De fasthålls med en spärkula och är lätt utbytbara till annan rördimension.



BAHCO skeppsats

BAHCO skeppsats är en allroundsats, sammansatt speciellt för allmänt förekommande underhållsarbete ombord. Den täcker behovet av snabba, lätta verktyg med stor kraft.



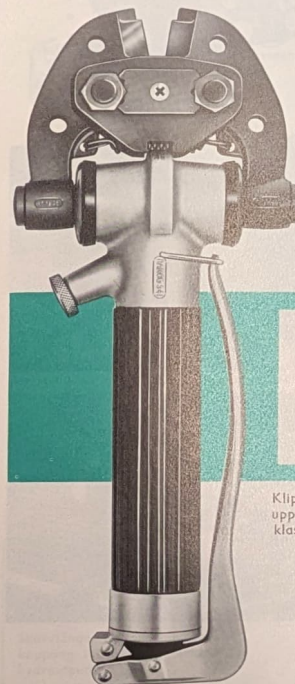
P 500 Handpump	1	TA 10-16 Förlängningsrör, 5"	1
CA 10-125 Tryckcylinder	1	TA 10-17 Förlängningsrör, 10"	1
CB 4-15 Tryckcylinder	1	TA 10-19 Förlängningsrör, 20"	1
CS 700-80 Spridare	1	TA 10-21 Förlängningsrör, 30"	1
TA 10-1 Skodplatta	1	TA 10-25 Koppling, inv. gänga	1
TA 10-5 Tryckhuvud, räfflat	1	TA 10-26 Koppling, inv. gänga	2
TA 10-6 Tryckklack	1	TA 10-27 Förbindningsstycke	3
TA 10-7 V-huvud	1	TA 10-28 Låspinne	5
TA 10-8 Kilhuvud	1	TA 10-30 Hållare f.	
TA 10-9 Spridarhuvud	1	TA 10-30 Förlängningsrör	1
TA 10-11 Vinkelhuvud	1	TA 10-71 Kättingfäste	1
TA 10-15 Förlängningsrör, 3"	1	TA 10-72 Kätting med krok, 7 fot	2

* Beställningsnummer 38 9390 00 ** 38 9391 00



TL 100

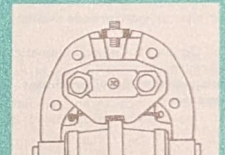
- Svängbart skärhuvud och vridbart pumphandtag ger god åtkomlighet
- Stor klippkraft, 4000 kp
- Litet, kompakt verktyg
- Arbetar i alla lägen
- Handtag av refflad plast
- Tillverkad av svenskt kvalitetsstål
- Specialhårdade skär
- Fullständig garanti med avseende på material- och tillverkningsfel.



BAHCO hydrauliska bultsax är ett litet, lätt och kompakt verktyg. Bara hälften så stor som en konventionell bultsax och får därför ledigt plats i verktygslådan.



Klipper bult och armeringsjärn upp till Ø 10 mm i hållfasthetsklass D 80.



Spräcker muttrar med max. 16 mm nyckelvidd.

Storleken och den låga vikten gör bultsaxen smidig att arbeta med. Det svängbara skärhuvudet och det vridbara pumphandtaget ger ökad åtkomlighet för verktyget på tränga ställen.

BAHCO bultsax arbetar med ett slutet hydrauliskt system. Då ratten till oljeventilen är åtdragen är saxen klar för användning. Det hydrauliska systemet ger stor utväxling.

Vid klippning av hårt material bör en duk eller annat skydd placeras över arbetsstycket, då avklippta delar annars kan åstadkomma skador.



EXTRA TILLBEHÖR



P 500 Handpump
CA 10-125 Tryckcylinder
CS 700-80 Spridare
TA 10-1 Stödplatta
TA 10-5 Tryckhuvud, räfflat
TA 10-7 V-huvud
TA 10-8 Kilhuvud
TA 10-9 Spridrhuvud
TA 10-11 Vinkelhuvud

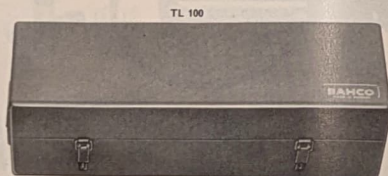
1 TA 10-15 Förlängningsrör, 3"
1 TA 10-16 Förlängningsrör, 5"
1 TA 10-17 Förlängningsrör, 10"
2 TA 10-19 Förlängningsrör, 20"
1 TA 10-25 Koppling, utv. gänga
1 TA 10-26 Koppling, inv. gänga
1 TA 10-27 Förbindningsstycke
1 TA 10-28 Låspinne
1 TA 10-70 Snabbförlängare

* Beställningsnummer 38 9393 00

EXTRA TILLBEHÖR

CA 10-200 Tryckcylinder
CD 6-125 Dragcylinder
TD 6-98 Kättingfäste
TA 10-72 Kätting med krok, 7 fot

1
1
1
1
1
3
3
6
1



TL 100



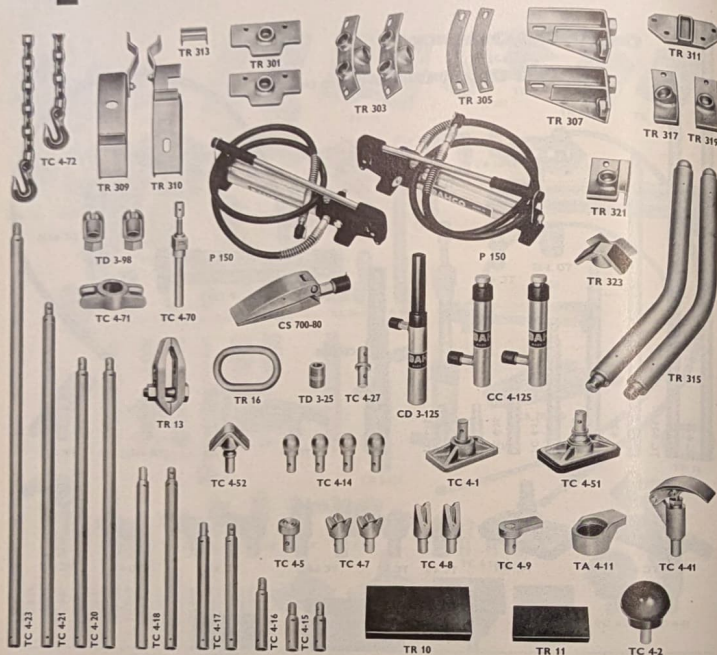
P 500 Handpump
CA 20-125 Tryckcylinder
CS 700-80 Spridare
TA 20-1 Stödplatta
TA 20-5 Tryckhuvud, räfflat
TA 20-7 V-huvud
TA 20-17 Förlängningsrör, 10"

1 TA 20-19 Förlängningsrör, 20"
1 TA 20-21 Förlängningsrör, 30"
1 TA 20-25 Koppling, utv. gänga
2 TA 20-26 Koppling, inv. gänga
1 TA 20-27 Förbindningsstycke
1 TA 20-28 Låspinne

1
1
1
3
2
5

* Beställningsnummer 38 9493 00





P 150	Handpump	2	TC 4-27	Förbindningsstycke	1	TR 309	Tryckskena, bakre	1
CC 4-125	Tryckcylinder	2	TC 4-41	Taksked	1	TR 310	Tryckskena, bakre	1
CD 3-125	Drogcylinder	1	TC 4-51	Stodplatta, ledbar	1	TR 311	Tryckskena, bakre	1
CS 700-80	Spridare	1	TC 4-52	Vinkeltryckhuvud, ledbart	1	TR 313	Tryckklack, bakvagn	1
TC 4-1	Stodplatta	1	TC 4-70	Snabbförlängare	1	TR 315	Förlängningsrör, bakvagn PV	2
TC 4-2	Stodstift av gummi	1	TC 4-71	Kättingfäste	1	TR 317	Tryckskena, tak och dörrstolpe PV	2
TC 4-5	Raffalt tryckhuvud	2	TC 4-72	Kätting med krok 5 fot	2	TR 319	Tryckskena, tak och främre dörrstolpe Amazon	1
TC 4-8	V-huvud	1	TD 3-98	Kättingfäste	2	TR 321	Tryckskena, dörrhåll PV och Amazon	1
TC 4-9	Kilhuvud	2	TR 10	Gummiklots	1	TR 323	Tryckhuvud, tak och dörrstolpe Amazon	1
TC 4-11	Spridarhuvud	1	TR 11	Gummiklots	1			
TC 4-14	Vinkelhuvud	1	TR 13	Draghandske	1			
TC 4-15	Sfäriskt tryckhuvud	4	TR 16	Tryckplatta, tröskel-låda bak PV	1			
TC 4-16	Förlängningsrör, 3"	2	TR 303	Tryckskena, bagage-rum PV	2			
TC 4-17	Förlängningsrör, 10"	1	TR 305	Stödskena, tak och bagage-rum PV	2			
TC 4-18	Förlängningsrör, 15"	2	TR 307	Tryckplatta, bakvagn PV	2			
TC 4-20	Förlängningsrör, 25"	2						
TC 4-21	Förlängningsrör, 30"	2						
TC 4-23	Förlängningsrör, 37"	1						
TD 3-25	Koppling, utv. gänga	1						

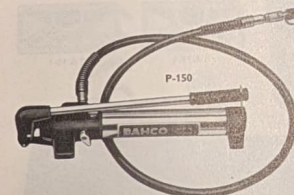
* Beställningsnummer 38 9684 00

BAHCO räddningssatser

BAHCO hydrauliska verktyg lämpar sig väl för räddningsarbeten av skilda slag. Tillbehören ger goda kombinationsmöjligheter för att lossa, stöta, lyfta, öppna etc. Instickskoppling medger snabba tillbehörsbyten och snabbt ändrade kombinationer.

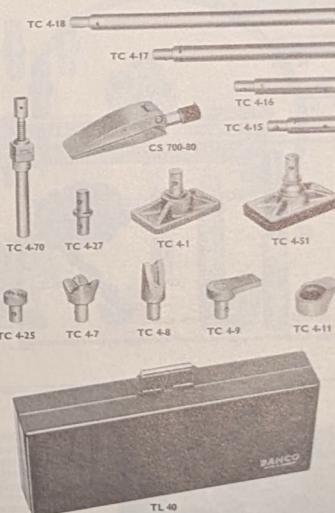
Lämplig tillbehörsutrustning finns sammanställd till räddningssatser med 4, 10 eller 20 tons cylinderar.

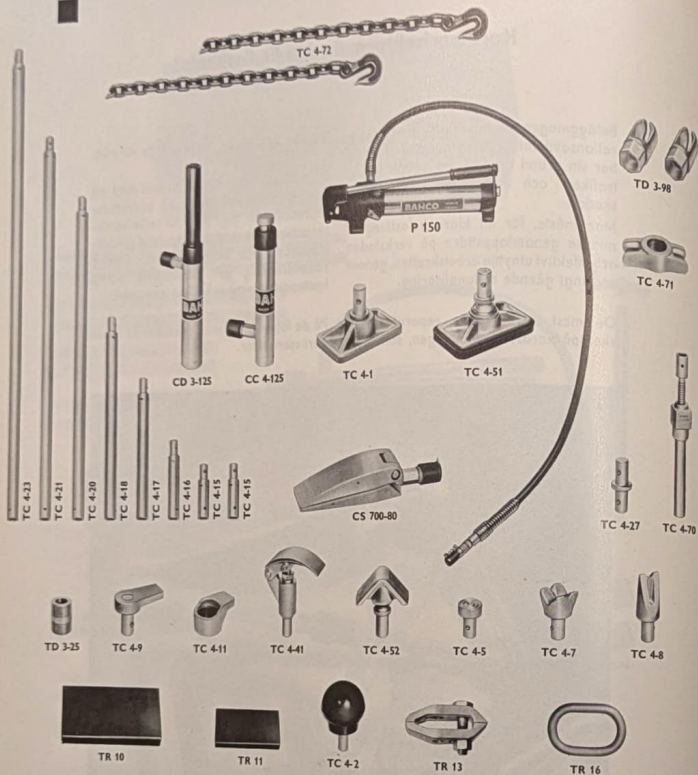
Satserna kan lämpligen kombineras med BAHCO hydrauliska bultsax 341 (s. 59).



P 150	Handpump	1	TC 4-15	Förlängningsrör, 3"	1	EXTRA TILLBEHÖR	
CC 4-125	Tryckcylinder	1	TC 4-16	Förlängningsrör, 5"	1	CB 4-15	Tryckcylinder
CD 3-125	Drogcylinder	1	TC 4-17	Förlängningsrör, 10"	1	CB 4-50	Tryckcylinder
CS 700-80	Spridare	1	TC 4-18	Förlängningsrör, 15"	1	CD 3-125	Drogcylinder
TC 4-1	Stodplatta	1	TC 4-27	Förbindningsstycke	1	TD 3-25	Koppling, utv. gänga
TC 4-7	V-huvud	1	TC 4-51	Stodplatta, ledbar	1	TD 3-98	Kättingfäste
TC 4-9	Spridarhuvud	1	TC 4-70	Snabbförlängare	1	TC 4-72	Kätting med krok, 5 fot
TC 4-11	Vinkelhuvud	1					

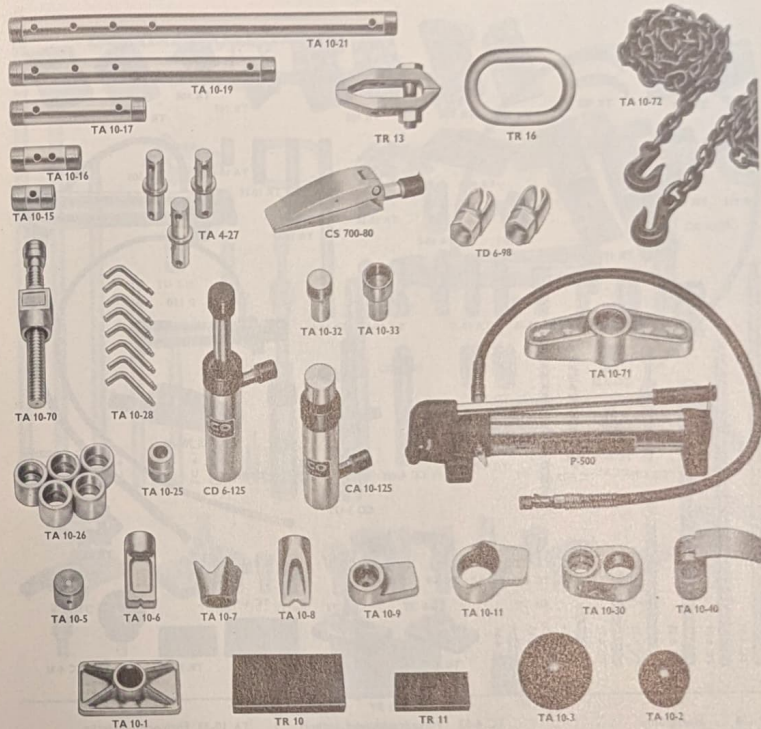
* Beställningsnummer 38 9693 00





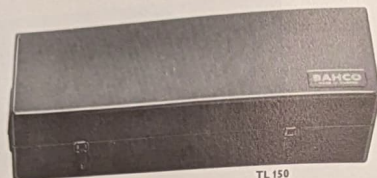
1	TC 4-15	Förlängningsrör 3"	2	TC 4-52	Vinkeltryckhuvud,
1	TC 4-16	Förlängningsrör 5"	1		ledbar
1	TC 4-17	Förlängningsrör 10"	1	TC 4-70	Snöbränsångare
1	TC 4-18	Förlängningsrör 15"	1	TC 4-71	Kättingfäste
1	TC 4-20	Förlängningsrör 25"	1	TC 4-72	Kätting med krok,
1	TC 4-21	Förlängningsrör 30"	1		5 fot
1	TC 4-23	Förlängningsrör 37"	1		2"
1	TD 3-25	Koppling, ulv, gänga	1	TD 3-98	Kättingfäste
1	TC 4-27	Förbindningsstycke	1	TR 10	Gummiklots
1	TC 4-41	Tsked	1	TR 11	Gummiklots
1	TC 4-51	Suddplatta, ledbar	1	TR 13	Draghandske
			1	TR 16	Draglina

* Beställningsnummer 38 9672 00

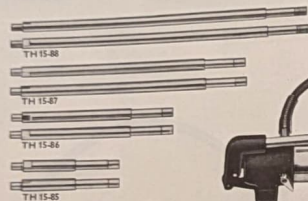


1	TA 10-9	Spirdarhuvud	1	TA 10-33	Förbindningsstycke,	
1	TA 10-11	Vinkelhuvud	1		inv. gänga	1
1	TA 10-15	Förlängningsrör 3"	1	TA 10-40	Talsked	
1	TA 10-16	Förlängningsrör 5"	1	TA 10-70	Snabbförlangare	1
1	TA 10-17	Förlängningsrör 10"	1	TA 10-71	Käftingfäste	
1	TA 10-19	Förlängningsrör 20"	1	TA 10-72	Kätting med krok,	7 fot
1	TA 10-21	Förlängningsrör 30"	1			
1	TA 10-25	Koppling, utv. gänga	1	TD 6-98	Käftingfäste	2
1	TA 10-26	Koppling, inv. gänga	5	TR 10	Gummiklot	
1	TA 10-27	Förbindningsstycke	3	TR 11	Gummiklots	
1	TA 10-28	Låspinne	8	TR 12	Draghandske	
1	TA 10-30	Hållare	1	TR 16	Dragring	
1	TA 10-32	Förbind.stycke, utv. gänga	1			

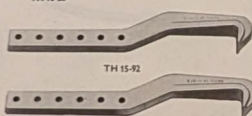
* Beställningsnummer 38 9372 00



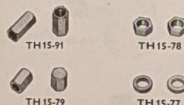
TL 150



TA 10-28



TH 15-92



TH 15-75



TH 15-89



P-500



TH 15-76

P 500 Handpump
CH 15-50 Hålcylinder
TH 15-39 Anslutningshylsa
TH 15-75 Ok
TH 15-76 Hållare för dragstänger
* Beställningsnummer 38 9530 00 ** 38 9393 00

1	TH 15-77	Bricka	2	TH 13-88	Dragstång, 22 1/2"	2
1	TH 15-78	Mutter	2	TH 15-89	Centrumskruv	1
1	TH 15-79	Ändstycke	2	TH 15-90	Vev	2
1	TH 15-85	Dragstång, 41 1/2"	2	TH 15-91	Skarvhylsa	2
2	TH 15-86	Dragstång, 9 1/2"	2	TH 15-92	Dragkrok	2
2	TH 15-87	Dragstång, 16 1/2"	2	TA 10-28	Låspinne	2

Karosserisektorn, är den Er flaskhals?

Beläggningen på bilverkstäders reparationsavdelningar stegras ständigt. Detta har sin grund i det ökade antalet bilar i trafiken och härigenom ökat antal skador.

Man måste, för att klara belastningen, minska genomloppstiden på verkstaden och effektivt utnyttja arbetskraften, genom en långt gående rationalisering.

De mest tidskrävande reparationerna sker på karosseriavdelningen, som där-

för lätt kan bli en flaskhals i Er rörelse.

BAHCO har i intimt samarbete med ett antal karosseriavdelningar tagit fram en serie karosserisatser, som möjliggör kortare genomloppstider och bättre arbeten. Denna rationalisering ger naturligtvis bättre kostnadstäckning och ökad lönsamhet.

På de följande sidorna presenteras dessa karosserisatser.





5 000	Handpump	1	TA 10-11	Vinkelhuus	1	TA 10-30	Hållare f.
CA 10-125	Tryckcyklinder	1	TA 10-15	Förslingsnör 3"	1		förslingsnör
CD-6-125	Dragcyklinder	1	TA 10-16	Förslingsnör 5"	5	TA 10-32	Förbindningsstykke,
TA 10-1	Siedplatte	1	TA 10-17	Förslingsnör 10"	1		uv. gang
TA 10-5	Tryckhuus, raffalt	1	TA 10-19	Förslingsnör 30"	1	TA 10-33	Förbindningsstykke,
TA 10-6	Tryckklock	1	TA 10-21	Förslingsnör 30"	1		uv. gang
TA 10-7	Yvhus	1	TA 10-25	Koppling, uv. gang	1	TA 10-71	Kätfästgäste
TA 10-8	Kilhuus	1	TA 10-26	Koppling, inv. gang	1	TA 10-72	Kätting med krok,
TA 10-9	Spärrdruhuus	1	TA 10-27	Förbindningsstykke	3		f. för
TA 10-10	Spärrdruhuus, ögöngat	1	TA 10-28	Läspinne	8	TD 9-68	Kg/ljögäste

* Beställningsnummer 38 9360 00 ** 38 9361 00



P 500	Handpump	1	TA 20-7	V-huvud	1	TA 20-25	Koppling, utv. gänga	1
CA 20-125	Tryckcylinder	1	TA 20-17	Förlängningsrör 10"	1	TA 20-26	Koppling, inv. gänga	3
TA 20-5	Stödplatta	1	TA 20-19	Förlängningsrör 20"	1	TA 20-27	Förbindningsstycke	2
TA 20-15	Tryckhuvud, räfflat	1	TA 20-21	Förlängningsrör 30"	1	TA 20-28	Läspinne	1

* Beställningsnummer 38 9450 00 ** 38 9451 00



4-TON SATS FÖR TRYCK OCH DRAG

SC 4-60 Sats utan låda* SC 4-61 Sats med låda TL 40**

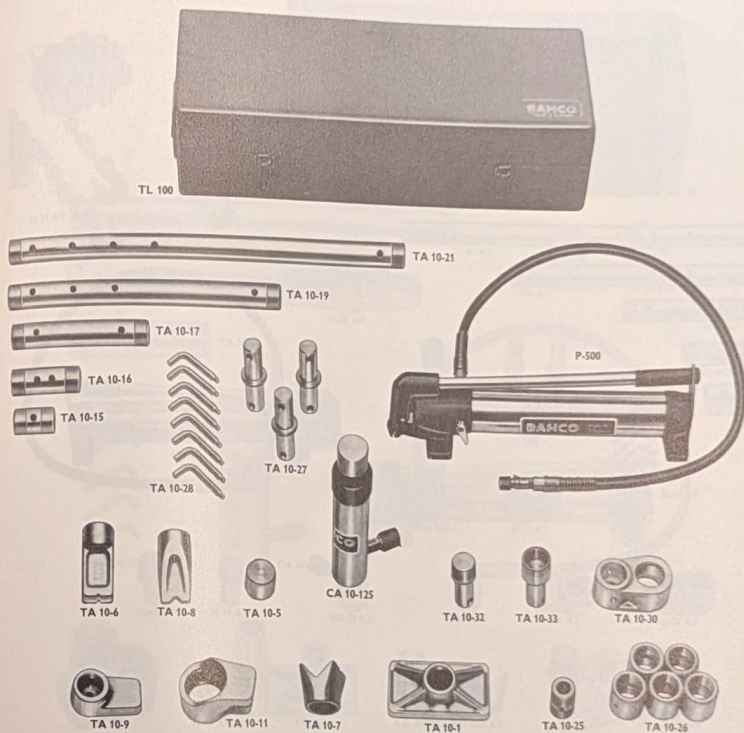


P 150	Handpump	1	TC 4-9	Spridarhuvud	1	TD 3-25	Koppling, utv. gänga	1
CC 4-125	Tryckcylinder	1	TC 4-11	Vinkelhuvud	1	TC 4-52	Vinkeltryckhuvud, ledbart	1
CD 3-125	Dragcylinder	1	TC 4-15	Förlängningsrör 3"	1	TC 4-71	Kättingfäste	1
TC 4-1	Stödplatta	1	TC 4-16	Förlängningsrör 5"	1	TC 4-72	Kätting med krok, 5 fot	2
TC 4-5	Tryckhuvud, räfflat	1	TC 4-17	Förlängningsrör 10"	1	TD 3-98	Kättingfäste	2
TC 4-7	V-huvud	1	TC 4-18	Förlängningsrör 15"	1			
TC 4-8	Kilhuvud	1	TC 4-20	Förlängningsrör 25"	1			

* Beställningsnummer 38 9660 00 ** 38 9661 00

10-TON SATS FÖR TRYCK

SA 10-50 Sats utan låda* SA 10-51 Sats med låda TL 100**



P 500	Handpump	1	TA 10-11	Vinkelhuvud	1	TA 10-27	Förbindningsstycke	3
CA 10-125	Tryckcylinder	1	TA 10-15	Förlängningsrör 3"	1	TA 10-28	Låspinne	8
TA 10-1	Stödplatta	1	TA 10-16	Förlängningsrör 5"	1	TA 10-30	Hållare	1
TA 10-5	Tryckhuvud, räfflat	1	TA 10-17	Förlängningsrör 10"	1	TA 10-32	Förbindningsstycke, utv. gänga	1
TA 10-6	Tryckklack	1	TA 10-19	Förlängningsrör 20"	1	TA 10-33	Förbindningsstycke, inv. gänga	1
TA 10-7	V-huvud	1	TA 10-21	Förlängningsrör 30"	1			
TA 10-8	Kilhuvud	1	TA 10-25	Koppling, utv. gänga	1			
TA 10-9	Spridarhuvud	1	TA 10-26	Koppling, inv. gänga	5			

* Beställningsnummer 38 9350 00 ** 38 9351 00



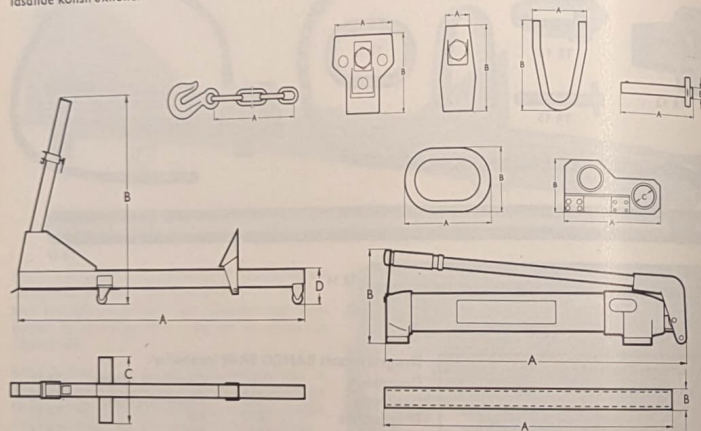
BAHCO draghandske TR 13 ger ett säkert grepp tack vare den själv-låsande konstruktionen.



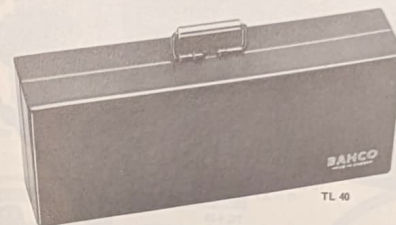
BAHCO draghandske TR 12 har bred greppyta. Den kan även användas för dragning i sidled.



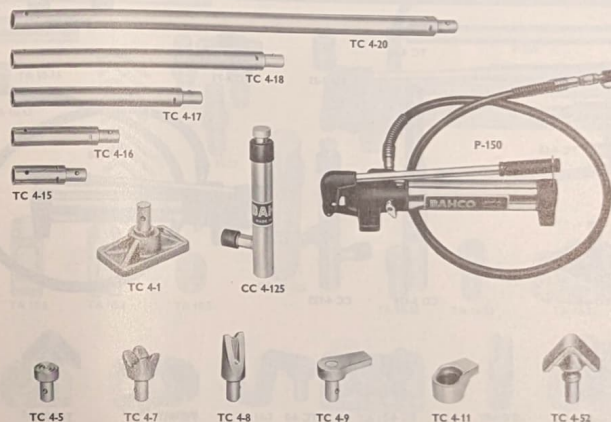
Den inbyggda 10-lons cylindern och snabbkopplingen är väl skyddade mot yttre överkan.



Typ	Beställnings-nummer	TEKNISKA DATA									
		A		B		C		D		Vikt	
		mm	tum	mm	tum	mm	tum	mm	tum	kg	lbs.
505	38 7505 00	3000	1/9	1900	75	582	23	250	10	158	350.0
TA 10-73	38 5374 00	2761	109							8,7	14.5
TA 10-72	38 5372 00	2125	84							6,30	13.8
TR 12	38 7012 00	102	4							1,85	4.1
TR 13	38 7013 00	46	1 7/8	110	4 5/16					1,1	2.4
TR 14	38 7014 00	122	4 7/8	120	4 3/4					0,75	1.7
TR 15	38 7015 00	115	4 1/2	80	3 1/8					0,20	.4
TR 16	38 7016 00	132	5 3/16	92	3 5/8					0,50	1.1
TR 51	38 7051 00	315	12 3/8	165	6 1/2	65	2 9/16			4,00	8.8
TR 52	38 7052 00	315	12 3/8	165	6 1/2	65	2 9/16			4,00	8.8
P 500	38 1112 00	540	21 1/4	160	6 5/16					10,90	24.0
TR 53	38 7053 00	2000	79	64	2 1/2					20,50	45.0
TR 54	38 7054 00	1000	40	76	3					6,70	14.8



TL 40



P 150	Handpump	1	TC 4-8	Kilhuvud	1	TC 4-17	Förlängningsrör 10"	1
CC 4-125	Tryckcylinder	1	TC 4-9	Spridarhuvud	1	TC 4-18	Förlängningsrör 15"	1
TC 4-1	Stödplatta	1	TC 4-11	Vinkelhuvud	1	TC 4-20	Förlängningsrör 25"	1
TC 4-5	Tryckhuvud, räfflat	1	TC 4-15	Förlängningsrör 3"	1	TC 4-52	Vinkeltryckhuvud, ledbart	1
TC 4-7	V-huvud	1	TC 4-16	Förlängningsrör 5"	1			

* Beställningsnummer 38 9650 00 ** 38 9651 00

Bahco hajmärkta hyveljärn passar de flesta i marknaden förekommande trähyvlar. Materialet är svenskt kvalitetsstål som hårdats. Järnen levereras med eller utan klaff.



878 879



894 895



900 901



902 903

878, 879

Speciellt hyveljärn avsett för Ulmiahyvlar. 878 levereras utan klaff, 879 med klaff.

894, 895

Fransk modell. 894 levereras utan klaff, 895 med klaff.

900, 901

Konventionell typ av hyveljärn. 900 levereras utan klaff, 901 med klaff.

902, 903

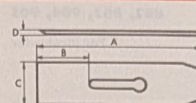
Kalhyveljärn lämpligt vid finsnickeri-arbeten. 902 levereras utan klaff, 903 med klaff.



Eggvinkeln på Bahco hyveljärn har noga utprovats för att ge det bästa arbetsresultatet.

878, 879, 894, 895, 900, 901, 902, 903

För trähyvlar



Typ	Storlek längd mm	Beställnings- nummer	TEKNISKA DATA										
			A mm		B mm		C mm		D mm		VIKT g		
878	—	45	70 1878 45	180	7	49	1.93	45	1.80	2.7	.11	135	4.8
	—	48	70 1878 48	180	7	49	1.93	48	1.90	2.7	.11	140	5.0
	—	51	70 1878 51	180	7	49	1.93	51	2.00	2.7	.11	155	5.5
	—	63	70 1878 63	180	7	56	2.21	63	2.50	2.7	.11	225	7.9
	—	40	70 1879 40	180	7	49	1.93	40	1.60	2.7	.11	125	4.9
879	—	45	70 1879 45	180	7	49	1.93	45	1.80	2.7	.11	140	5.0
	—	48	70 1879 48	180	7	49	1.93	48	1.90	2.7	.11	155	5.5
	—	51	70 1879 51	180	7	49	1.93	51	2.00	2.7	.11	170	6.0
	—	63	70 1879 63	180	7	56	2.21	63	2.50	2.7	.11	240	8.5
	—	38	70 1894 38	172	6 3/4	50	1.97	38	1.50	4	.16	115	4.0
894	—	45	70 1894 45	183	7 1/4	55	2.17	45	1.80	4	.16	150	5.3
	—	46	70 1894 46	185	7 1/4	55	2.17	46	1.85	4	.16	160	5.6
	—	48	70 1894 48	186	7 1/4	55	2.17	48	1.90	4	.16	170	6.0
	—	51	70 1894 51	202	8	60	2.37	51	2.00	4.3	.17	220	7.8
	—	57	70 1894 57	210	8 1/4	65	2.56	57	2.25	4.3	.17	260	9.2
895	—	38	70 1895 38	172	6 3/4	50	1.97	38	1.50	4	.16	120	4.8
	—	45	70 1895 45	183	7 1/4	55	2.17	45	1.80	4	.16	150	5.3
	—	46	70 1895 46	185	7 1/4	55	2.17	46	1.85	4	.16	160	5.6
	—	48	70 1895 48	186	7 1/4	55	2.17	48	1.90	4	.16	170	6.0
	—	51	70 1895 51	202	8	60	2.37	51	2.00	4.3	.17	220	7.8
900	—	57	70 1895 57	210	8 1/4	65	2.56	57	2.25	4.3	.17	260	9.2
	1 1/2	—	70 1800 38	172	6 3/4	50	1.97	38	1.50	4	.16	130	4.6
	—	40	70 1800 40	175	7	55	2.17	40	1.60	4	.16	135	4.8
	1 5/8	—	70 1800 41	175	7	55	2.17	41	1.60	4	.16	140	5.0
	—	42	70 1800 42	180	7	55	2.17	42	1.65	4	.16	145	5.1
901	—	1 3/4	70 1800 45	183	7 1/4	55	2.17	45	1.80	4	.16	150	5.3
	—	46	70 1800 46	185	7 1/4	55	2.17	46	1.85	4	.16	155	5.5
	—	1 7/8	70 1800 48	186	7 1/4	55	2.17	48	1.90	4	.16	175	6.2
	—	50	70 1800 50	202	8	60	2.37	50	1.95	4.3	.17	215	7.6
	2	—	70 1800 51	202	8	60	2.37	51	2.00	4.3	.17	220	7.8
	2 1/8	—	70 1800 54	206	8	60	2.37	54	2.10	4.3	.17	240	8.5
	2 1/4	—	70 1800 57	210	8 1/4	65	2.56	57	2.25	4.3	.17	275	9.7
	2 3/8	—	70 1800 60	214	8 1/2	70	2.76	60	2.35	4.6	.18	300	10.6
	2 1/2	—	70 1800 63	218	8 1/2	70	2.76	63	2.50	4.6	.18	335	11.8
	1 1/2	—	70 1801 38	172	6 3/4	50	1.97	38	1.50	4	.16	130	4.6
	—	40	70 1801 40	175	7	55	2.17	40	1.60	4	.16	135	4.8
	1 5/8	—	70 1801 41	175	7	55	2.17	41	1.60	4	.16	140	5.0
	—	42	70 1801 42	180	7	55	2.17	42	1.65	4	.16	145	5.1
	1 3/4	—	70 1801 45	183	7 1/4	55	2.17	45	1.80	4	.16	150	5.3
	—	46	70 1801 46	185	7 1/4	55	2.17	46	1.85	4	.16	155	5.5
902	—	1 7/8	70 1801 48	186	7 1/4	55	2.17	48	1.90	4	.16	170	6.0
	—	50	70 1801 50	202	8	60	2.37	50	1.95	4.3	.17	210	7.5
	2	—	70 1801 51	202	8	60	2.37	51	2.00	4.3	.17	220	7.8
	2 1/8	—	70 1801 54	206	8	60	2.37	54	2.10	4.3	.17	240	8.5
	2 1/4	—	70 1801 57	210	8 1/4	65	2.56	57	2.25	4.3	.17	275	9.7
	2 3/8	—	70 1801 60	214	8 1/2	70	2.76	60	2.35	4.6	.18	300	10.6
	2 1/2	—	70 1801 63	218	8 1/2	70	2.76	63	2.50	4.6	.18	335	11.8
	1 1/4	—	70 1802 32	165	6 1/2	50	1.97	32	1.25	4	.16	95	3.3
	—	36	70 1802 36	168	6 1/2	50	1.97	36	1.40	4	.16	110	3.9
	1 1/4	—	70 1803 32	165	6 1/2	50	1.97	32	1.25	4	.16	170	6.0
	—	36	70 1803 36	168	6 1/2	50	1.97	36	1.40	4	.16	205	7.2

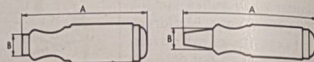
Masurbjörk — ett mycket starkt och vackert träslag — lagras i två år innan skaften svarvas. Skaften, som efterbehandlas med cellulosalack, är greppvänligt utformade med väl tillagda dimensioner.

951

Avsett för järn med tånge. Tillverkas i 7 storlekar. Tångefästet och anslaget har metallskoning för att ytterligare öka skaftets motståndskraft mot slag.

955 Exportmodell

Avsett för hyls järn. Tillverkas i 4 storlekar. Skaftets tapp koniskt formad. Metallskoning runt anslaget.



MASURBJÖRSKAFT

Typ	Beställnings- nummer	TEKNISKA DATA					
		A		B		Vikt	
		mm	tum	mm	tum	g	oz-lb
951-1	70 1551 01	114	4 1/2	12	.47	40	1.4
-2	70 1551 02	118	4 3/8	15	.59	50	1.8
-3	70 1551 03	120	4 3/4	17	.67	60	2.1
-4	70 1551 04	120	4 3/4	19	.75	70	2.5
-5	70 1551 05	126	5	22	.87	80	2.8
-6	70 1551 06	130	5 1/8	24	.94	100	3.5
-7	70 1551 07	139	5 1/2	28	1.10	120	4.2
955-1	70 1555 01	120	4 3/4	14	.55	40	1.4
-2	70 1555 02	125	4 7/8	16	.63	45	1.6
-3	70 1555 03	130	5 1/8	18	.71	60	2.1
-4	70 1555 04	135	5 1/4	20	.79	65	2.3

BAHCO nummer	PASSAR TILL STÄMJÄRN NUMMER									
	922 o. 923		927		927 A		929		1030	
	tum	mm	tum	mm	tum	mm	tum	mm	tum	mm
951-1	—	—	1/8—1/4	3—6	1/4	6	—	—	1/8—3/8	3—10
-2	—	—	5/16—7/16	8—11	7/16—3/8	8—10	—	—	3/8—1/2	10—13
-3	—	—	—	—	—	—	—	—	7/8—1 1/8	22—28
-4	—	—	1/2—5/8	13—16	1/2—5/8	13—16	1/8—1/4	3—6	9/16—7/8	14—22
-5	—	—	3/4—1	19—25	3/4—1	19—25	1 1/4—1 1/2	32—38	1—1 1/4	24—32
-6	1—1 1/8	25—28	1 1/4	32	1 1/4	32	5/16—3/8	8—10	1 3/4	44
-7	1 1/4	32	—	—	1 1/4	32	—	—	2	51
							—	—	1 3/4	40—44
							—	—	2	51

BAHCO nummer	PASSAR TILL STÄMJÄRN NUMMER			
	1036		1027	
	tum	mm	tum	mm
955-1	1/8—1/2	3—13	1/4—1/2	6—13
-2	5/8—1	16—25	5/8—1	16—25
-3	1 1/4—1 1/2	32—38	1 1/4—1 1/2	32—38
-4	1 3/4—2	44—51	1 3/4—2	44—51

957

Ett långt, smidigt, runt skaft för svarvstål med väl tillagda mått för en behaglig tvåhandsfattning. Tillverkas i fyra storlekar. Tångefästet har metallskoning. Skaften är efterbehandlade med cellulosalack.



957

958

Avsett för stämjärn där skaftet utsättes för mycket stora påfrestningar ex. vid timmermans- och andra grövre arbeten. Tillverkas i fem storlekar. Tångefäste och anslag metallskodda, det senare med en extra kraftig stålring. Skaftet efterbehandlat med cellulosalack.



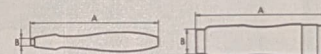
958

960

Avsett för stämjärn där skaftet utsättes för mycket stora påfrestningar, ex. vid timmermans- och andra grövre arbeten. Tillverkas i fem storlekar. Tångefäste och anslag skodda med extra kraftiga stålringar. Mellan skaft och mitra finns en tjock läderpackning som motverkar ett stumt anslag och därmed gör skaftet ännu mera motståndskraftigt. Skaftet efterbehandlat med cellulosalack.



960



BJÖRSKAFT

Typ	Beställnings- nummer	TEKNISKA DATA					
		A		B		Vikt	
		mm	tum	mm	tum	g	oz/16
957-1	70 1557 01	240	9 1/2	19	.75	80	2.8
-2	70 1557 02	240	9 1/2	22	.87	90	3.2
-3	70 1557 03	240	9 1/2	24	.94	95	3.3
-4	70 1557 04	240	9 1/2	28	1.10	100	3.5
958-1	70 1558 01	135	5 1/4	15	.59	45	1.6
-2	70 1558 02	135	5 1/4	19	.75	60	2.1
-3	70 1558 03	140	5 1/2	22	.87	75	2.6
-4	70 1558 04	145	5 3/4	24	.94	95	3.3
-5	70 1558 05	150	6	28	1.10	120	4.2
960-1	70 1560 01	130	5 1/8	16	.63	50	1.8
-2	70 1560 02	135	5 1/4	19	.75	65	2.3
-3	70 1560 03	140	5 1/2	22	.87	80	2.8
-4	70 1560 04	150	6	24	.94	110	3.9
-5	70 1560 05	150	6	28	1.10	125	4.4

BAHCO nummer	PASSAR TILL SVARV- och STÄMJÄRN NUMMER									
	922		923		925 o. 926		929		964	
	tum	mm	tum	mm	tum	mm	tum	mm	tum	mm
957-1	—	—	—	—	1/4—5/8	6—16	5/32	4	3/8—5/8	10—16
-2	—	—	—	—	3/4—1	19—25	—	—	7/8	22
-3	—	—	—	—	1 1/4	32	—	—	—	—
-4	—	—	—	—	1 1/2	38	—	—	—	—
958-4	1—1 1/8	25—28	1—1 1/8	25—28	—	—	—	—	—	—
-5	1 1/4	32	1 1/4	32	—	—	—	—	—	—
960-4	1—1 1/8	25—28	—	—	—	—	—	—	—	—
-5	1 1/4	32	—	—	—	—	—	—	—	—

- Smidda av svensk kvalitetsstål och hårdade
- Greppriktigt utformade skaft med väl tilltagna dimensioner
- Rostskyddade med hårdad plastlack

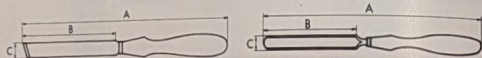


925 Svarvmejsel

För svarvning av längdrä. Flat profil. Tillverkas i ett flertal eggbredder. Levereras med skaft av björk, som efterbehandlats med cellulosalack.

926 Svarvskölp

För grovsvarvning av längdrä. Kuppig profil med väl avrundade kanter. Tillverkas i ett flertal eggbredder. Levereras med skaft av björk, som efterbehandlats med cellulosalack.



Typ	Storlek lmm mm	Beställnings- nummer	TEKNISKA DATA			Vikt g oz.
			A mm lmm	B mm lmm	C mm lmm	

Med björkskaft 957							
925/957	- 1/4	6	77 1325 06	405 16	150 5.90	6 .23	125 4.4
	- 3/8	10	77 1325 10	405 16	150 5.90	10 .40	150 5.3
	- 1/2	13	77 1325 13	425 16 3/4	170 6.70	13 .51	170 6.0
	- 5/8	16	77 1325 16	425 16 3/4	170 6.70	16 .63	200 7.1
	- 3/4	19	77 1325 19	425 16 3/4	170 6.70	19 .75	220 7.8
	- 1	25	77 1325 25	440 17 1/4	190 7.50	25 .98	280 9.9
	- 1 1/4	32	77 1325 32	445 17 1/2	190 7.50	32 1.26	355 12.5
	- 1 1/2	38	77 1325 38	475 18 3/4	215 8.50	38 1.50	550 19.4
926/957							
	- 1/4	6	77 1326 06	405 16	150 5.90	6 .23	130 4.6
	- 3/8	10	77 1326 10	405 16	150 5.90	10 .40	170 6.0
	- 1/2	13	77 1326 13	425 16 3/4	170 6.70	13 .51	210 7.4
	- 5/8	16	77 1326 16	425 16 3/4	170 6.70	16 .63	225 7.9
	- 3/4	19	77 1326 19	425 16 3/4	170 6.70	19 .75	290 10.2
	- 1	25	77 1326 25	440 17 1/4	190 7.50	25 .98	340 12.0
	- 1 1/2	38	77 1326 38	475 18 3/4	215 8.50	38 1.50	620 21.9

Utan skaft								
925	- 1/4	6	70 1325 06	—	—	150 5.90	6 .23	45 1.6
	- 3/8	10	70 1325 10	—	—	150 5.90	10 .40	70 2.5
	- 1/2	13	70 1325 13	—	—	170 6.70	13 .51	90 3.2
	- 5/8	16	70 1325 16	—	—	170 6.70	16 .63	120 4.2
	- 3/4	19	70 1325 19	—	—	170 6.70	19 .75	135 4.8
	- 1	25	70 1325 25	—	—	190 7.50	25 .98	190 6.7
	- 1 1/4	32	70 1325 32	—	—	190 7.50	32 1.26	260 9.2
	- 1 1/2	38	70 1325 38	—	—	215 8.50	38 1.50	450 15.9
926	- 1/4	6	70 1326 06	—	—	150 5.90	6 .23	50 1.8
	- 3/8	10	70 1326 10	—	—	150 5.90	10 .40	90 3.2
	- 1/2	13	70 1326 13	—	—	170 6.70	13 .51	130 4.6
	- 5/8	16	70 1326 16	—	—	170 6.70	16 .63	140 4.9
	- 3/4	19	70 1326 19	—	—	170 6.70	19 .75	200 7.1
	- 1	25	70 1326 25	—	—	190 7.50	25 .98	250 8.8
	- 1 1/4	32	70 1326 32	—	—	190 7.50	32 1.26	260 9.2
	- 1 1/2	38	70 1326 38	—	—	215 8.50	38 1.50	520 18.4

Vid montering—värm skaftet i helt vatten upp till 70° i 10—15 min. Slå sedan fast det som ett vanligt träskaf.



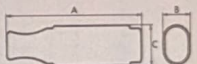
Vid avmontering — värm skaftet i helt vatten upp till 70° i 10—15 min. Fäst järnet i ett skruvstycke och slå loss skaftet med en flat dorn.



Materialet i Bahco plastskaf är CAB-plast (cellulosa-acetatbutyrat), ett elastiskt och slagligt material, som behåller sina goda egenskaper även vid låga yttre temperaturer. Skaften är rätt dimensionerade och har en oval form vilket gör dem greppvänliga och hindrar järnen att rulla. Den röda färgen gör det lättare att hitta järnen bland spånor, träribbar m.m. på hyvelbänken. Skaften tillverkas i 4 storlekar med olika håldiameter anpassade till järnets längde.



Skaften levereras även i kartong (9120) som innehåller 12 skaf i de vanligaste storlekarna: 3 st. nr 11, 4 st. nr 12, 3 st. nr 21 och 2 st. nr 22.



PLASTSKAFT

Typ	Beställnings- nummer	TEKNISKA DATA				Vikt g oz.
		A mm lmm	B mm lmm	C mm lmm	D mm	
956-11	70 1656 11	105 4 1/8	23 .90	29 1.15	50 1.8	
-12	70 1656 12	105 4 1/8	23 .90	29 1.15	50 1.8	
-21	70 1656 21	110 4 3/8	27 1.06	31 1.22	70 2.5	
-22	70 1656 22	110 4 3/8	27 1.06	31 1.22	70 2.5	
-31	70 1656 31	115 4 1/2	28 1.10	37 1.46	90 3.2	
-32	70 1656 32	115 4 1/2	28 1.10	37 1.46	90 3.2	
-41	70 1656 41	120 4 3/4	32 1.26	41 1.61	120 4.2	

BAHCO nummer	PASSAR TILL STÄMjärn NUMMER									
	923 a, 923 lmm mm	927 lmm	927 A lmm mm	929 lmm	1030 lmm	1031 lmm	1032 lmm	1033 lmm	1034 lmm	1035 lmm
956-11	—	—	1/8—1/4 3—6	1/4 6	—	—	1/8—3/8 3—10	1/8—5/16 2—8	—	—
-12	—	—	5/16—7/16 8—11	5/16—3/8 8—10	—	—	7/16—3/4 11—19	3/8—1/2 10—13	—	—
-21	—	—	—	—	—	—	7/8—1 1/8 22—28	9/16—7/8 14—22	—	—
-22	—	—	1/2—5/8 13—16	1/2—5/8 13—16	1/8—1/4 3—6	—	1 1/4—1 1/2 32—38	1—1 1/4 24—32	—	—
-31	—	—	3/4—1 19—25	3/4—1 19—25	5/16—3/8 8—10	—	1 3/4 44	1 3/8—1 1/2 35—38	—	—
-32	1—1 1/8 25—28	1 1/4 32	1 1/4 32	1 1/4 32	—	—	2 51	2 40—44	—	—
-41	1 1/4 32	—	—	—	—	—	—	2 51	—	—

Svarvning i ändträ har tidigare varit ett svårt arbete inte utan riskmoment. Med Bahco patenterade svarvstål, en serie om 5 utföranden, har detta arbete underlättats avsevärt och riskmomenten eliminerats.

Materialet

är svenskt kvalitetsstål som smids och hårdas enligt de modernaste metoder. Rostskyddet är effektivt tack vare efterbehandling med härdad plastlack.

Bladet

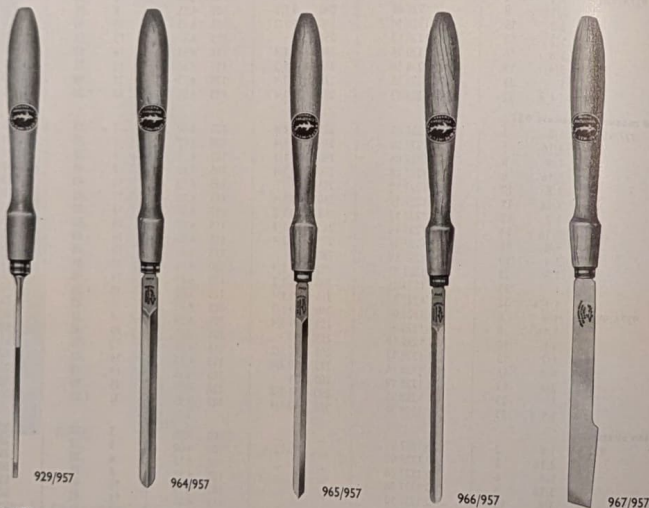
har plan undersida — vilket ger ett säkert stöd mot försättaren och eliminerar riskerna för slintning e.d.

Eggen

är nog utprovad och testad för att ge det bästa och snabbaste arbetsresultatet.

Skaffet

är av björk med väl tilltagen diameter och längd för att ge ett säkert och behagligt grepp för handen. Efterbehandlat med cellulosalack.



929 Stickstål

Avsedd för tvärträ.

964 Dubbel svarvskölp

Avsedd för tvär- och längdträ. Tillverkas i tre eggbredder.

965 Dubbel svarvmejsel

Avsedd för tvär- och längdträ. Tillverkas i två eggbredder.

966 Dubbel skärmejsel

Avsedd för ändträ. Tillverkas i två eggbredder.

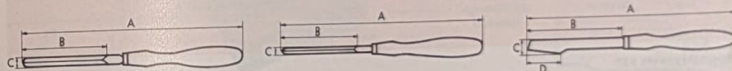
967 Innerstål

Avsedd för ändträ.



- Hejarsmida av svenskt kvalitetsstål och härdade
- Stålens plana undersida och eggens utformning eliminerar riskmomenten
- Grepprikta skaff av björk för en- eller tvåhåndsfattning
- Rostskyddade med härdad plastlack

Ett mycket svårt arbete är svarvning i ändträ genom de riskmoment som finns. Bahco svarvstål med plan undersida eliminerar dessa risker och underlättar arbetet.



TEKNISKA DATA												
Typ	Storlek längd mm	Beställnings- nummer	A		B		C		D		Vikt g	
			mm	längd	mm	längd	mm	längd	mm	längd		
Med björkskaft 957												
929/957	— 4	77 1129 04	410	16	140	5.50	4	16	—	—	160	5.6
964/957	3/8	77 1364 10	395	15 1/2	155	6.10	10	40	—	—	160	5.6
	5/8	77 1364 16	395	15 1/2	155	6.10	16	63	—	—	190	6.7
	7/8	77 1364 22	395	15 1/2	155	6.10	22	86	—	—	250	8.8
965/957	1/2	77 1365 13	395	15 1/2	155	6.10	13	51	—	—	170	6.0
	7/8	77 1365 22	395	15 1/2	155	6.10	22	86	—	—	265	9.4
	1 1/2	77 1366 13	395	15 1/2	155	6.10	13	51	—	—	170	6.0
966/957	1/2	77 1366 13	395	15 1/2	155	6.10	22	86	—	—	270	9.5
	7/8	77 1366 22	395	15 1/2	155	6.10	22	86	68	2.68	290	10.2
	967/957	7/8	77 1367 22	420	16 1/2	175	6.90	—	—	—	—	—
Utan skaft												
929	— 4	70 1129 04	—	—	140	5.50	4	16	—	—	80	2.8
964	3/8	70 1364 10	—	—	155	6.10	10	40	—	—	80	2.8
	5/8	70 1364 16	—	—	155	6.10	16	63	—	—	110	3.9
	7/8	70 1364 22	—	—	155	6.10	22	86	—	—	160	5.6
965	1/2	70 1365 13	—	—	155	6.10	13	51	—	—	90	3.2
	7/8	70 1365 22	—	—	155	6.10	22	86	—	—	175	6.2
	1 1/2	70 1366 13	—	—	155	6.10	13	51	—	—	90	3.2
966	1/2	70 1366 13	—	—	155	6.10	22	86	—	—	180	6.4
	7/8	70 1366 22	—	—	155	6.10	22	86	68	2.68	200	7.1
	967	7/8	70 1367 22	—	—	175	6.90	—	—	—	—	—

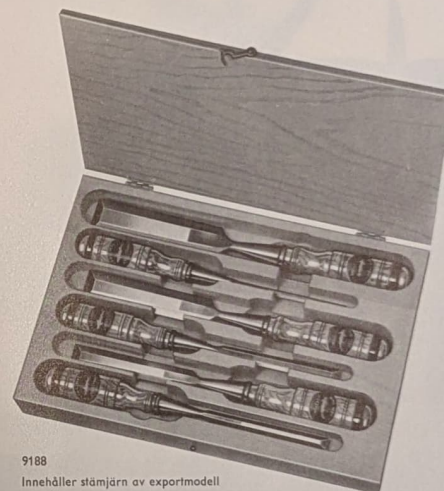
De praktiska trädetuiererna innehåller 6 st. stämjärn av de för hobbymannen mest använda eggbredderna. Eluiet gör inte bara att det är lätt att förvara järnen utan skyddar även eggarna från onödiga skador. På lockets insida är en slidanvisning placerad.



9191



9192



9188

Innehåller stämjärn av exportmodell

Typ	Beställningsnummer	Antal	Dimensioner	TEKNISKA DATA			
				Längd mm tum	Bredd mm tum	Höjd mm tum	Vikt g lbs
9160	70 9160 00	6	1031/956-6, -10, -14, -20, -25, -32	318 12.5	216 8.5	46 1.8	1900 67.1
9188	70 9188 00	6	1026/955-1/4, -3/8, -1/2, -3/4, -1, -1 1/4	318 12.5	216 8.5	46 1.8	1830 64.5
9189	70 9189 00	6	1027/955-1/4, -3/8, -1/2, -3/4, -1, -1 1/4	280 11.0	205 8.0	42 1.6	1450 51.2
9190	70 9190 00	6	1030/956-1/4, -3/8, -1/2, -3/4, -1, -1 1/4	280 11.0	205 8.0	42 1.6	1500 53.0
9191	70 9191 00	6	1031/951-1/4, -3/8, -1/2, -3/4, -1, -1 1/4	318 12.5	216 8.5	46 1.8	1900 67.1
9192	70 9192 00	6	1031/956-1/4, -3/8, -1/2, -3/4, -1, -1 1/4	318 12.5	216 8.5	46 1.8	1920 67.7
9790	70 9790 00	6	1030/951-1/4, -3/8, -1/2, -3/4, -1, -1 1/4	280 11.0	205 8.0	42 1.6	1460 51.5

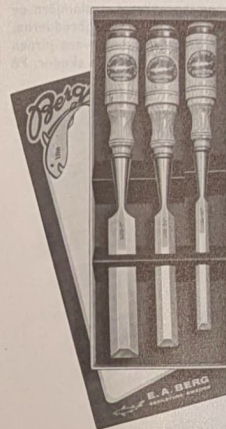
Stämjärnen levereras även förpackade i eleganta skyltkartonger med lock av genomskinligt plastöverdrag som på ett tydligt sätt exponerar järnen. Kartongerna finns i utföranden antingen för tre eller sex stämjärn.



9140



9141



9121

Innehåller stämjärn av exportmodell

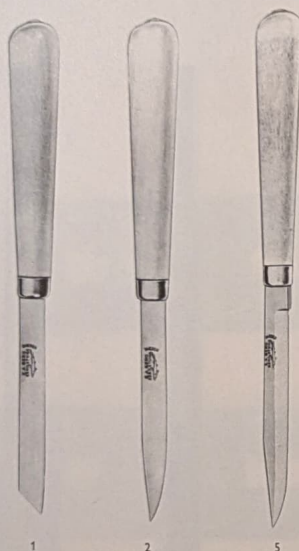


9122



9123

Typ	Beställningsnummer	Antal	Dimensioner	TEKNISKA DATA			
				Längd mm in	Bredd mm in	Höjd mm in	Vikt g oz
9121	70 9121 00	3	1026/955-1/2, -3/4, -1	295 11.6	125 5.0	35 1.4	510 18.0
9122	70 9122 00	3	1031/951-1/2, -3/4, -1	295 11.6	125 5.0	35 1.4	570 20.1
9123	70 9123 00	3	1031/956-1/2, -3/4, -1	295 11.6	125 5.0	35 1.4	580 20.5
9124	70 9124 00	3	1031/951-3/8, -5/8, -1	295 11.6	125 5.0	35 1.4	550 19.4
9125	70 9125 00	3	1031/956-3/8, -5/8, -1	295 11.6	125 5.0	35 1.4	560 19.7
9134	70 9134 00	6	1031/951-6, -10, -12, -16, -20, -26	302 11.8	225 9.0	44 1.7	970 34.2
9135	70 9135 00	6	1031/956-6, -10, -12, -16, -20, -26	302 11.8	225 9.0	44 1.7	1000 35.3
9136	70 9136 00	6	1026/955-1/4, -3/8, -1/2, -5/8, -3/4, -1	302 11.8	225 9.0	44 1.7	860 30.3
9138	70 9138 00	6	1030/951-1/4, -3/8, -1/2, -5/8, -3/4, -1	250 10.0	225 9.0	42 1.6	690 24.4
9139	70 9139 00	6	1030/956-1/4, -3/8, -1/2, -5/8, -3/4, -1	250 10.0	225 9.0	42 1.6	780 27.5
9140	70 9140 00	6	1031/951-1/4, -3/8, -1/2, -5/8, -3/4, -1	302 11.8	225 9.0	44 1.7	920 32.5
9141	70 9141 00	6	1031/956-1/4, -3/8, -1/2, -5/8, -3/4, -1	302 11.8	225 9.0	44 1.7	950 33.5
9143	70 9143 00	6	1031/956-6, -10, -14, -18, -22, -26	302 11.8	225 9.0	44 1.7	1040 36.7
9147	70 9147 00	6	1031/956-6, -10, -13, -15, -20, -25	302 11.8	225 9.0	44 1.7	980 34.6

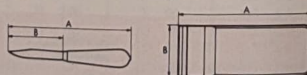
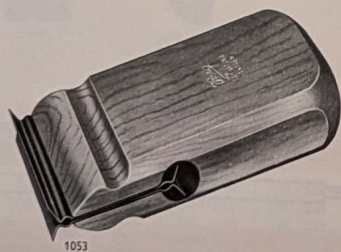


1, 2, 5, Slöjdnivar

Bladen i Bahco hajmärkta slöjdnivar är av svenskt kvalitetsstål som härdat. Hela bladets sida är slipat till fas vilket ger mycket god eggskärpa och konstant eggvinkel utefter hela bladlängden. Skaffet är av björk som efterbehandlats med cellulosalack.

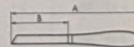
1053 Parkettskrapa

Avsedd att användas vid parkettläggning, för båtskrapning, färgborttagning m.m. Trähandtaget har väl tilltagna dimensioner och mjukt avrundade kanter för att ge ett säkert grepp för handen. Skären har 4 egg och är utbytbara.



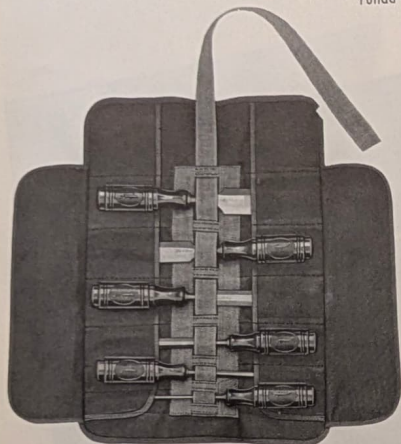
Typ	Beställningsnummer	TEKNISKA DATA					
		A		B		Klingmaterial	Skaffmaterial
		mm	mm	mm	mm		
1	71 3501 00	200	8	90	3.55	Kolstål	Björk
2	71 3502 00	200	8	90	3.55	"	"
5	71 3505 00	210	8 1/4	100	4.00	"	"
1053-40	70 7953 40	125	5	40	1.60	"	"
-65	70 7953 65	125	5	65	2.55	"	"
							Vikt g
							150 5.3

Bladen på Bahco hajmärkta kittknivar är styva och tillverkade i kolstål som specialhärdat. Spetsen är tvärt avhuggen för att öka åtkomligheten i ex. fönsterhörn. Skaffet är av rosenträ som polerats och plastbehandlats. De är fästade vid bladets tånge med två expandernitar av nysilver. Den perfekta passformen mellan blad och skaft underlättar rengöringen av knivarna.



Typ	Beställningsnummer	TEKNISKA DATA					
		A		B		Klingmaterial	Skaffmaterial
		mm	mm	mm	mm		
C 16 Ro/3	71 3960 50	240	9 1/2	125	5.00	Kolstål	Rosenträ
C 55 Ro/4	71 3952 50	225	9	120	4.75	"	"
C 58 Ro/1	71 3954 45	220	8 1/2	110	4.35	"	"
C 58 Ro/2	71 3955 40	205	8	95	3.75	"	"
							Vikt g
							105 3.7
							75 2.6
							85 3.0
							80 2.8

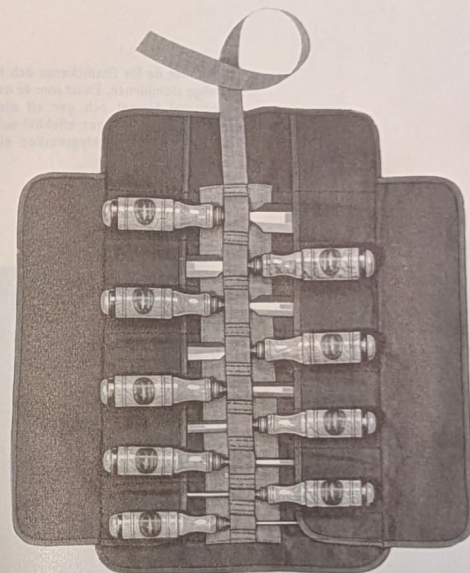
Innehåller sex eller nio stämjärn. Bindeln är av smärtingsväv — ett mjukt men samtidigt starkt material som effektivt skyddar eggarna på stämjärnen. Tack vare materialets smidighet kan satsen förvaras hoprullad varvid ett minimum av utrymme krävs.



9156



9165



9164

Typ	Beställingsnummer	Antal	Dimensioner	TEKNISKA DATA			
				Längd mm, tum	Bredd mm, tum	Höjd mm, tum	Vikt g, ozs
9151	70 9151 00	6	1026/955-1/4, -3/8, -1/2, -5/8, -3/4, -1	310 12.0	90 3.5	65 2.6	860 30.4
9156	70 9156 00	6	1031/956-1/8, -5/16, -1/2, -3/4, -1, -1 1/4	310 12.0	90 3.5	65 2.6	1030 36.4
9164	70 9164 00	9	1031/951-1/8, -1/4, -3/8, -1/2, -5/8, -3/4, -7/8, -1, -1 1/4	310 12.0	90 3.5	65 2.6	1400 49.4
9165	70 9165 00	9	1031/956-1/8, -1/4, -3/8, -1/2, -5/8, -3/4, -7/8, -1, -1 1/4	310 12.0	90 3.5	65 2.6	1450 51.2

Innehåller de för finsnickaren och hobbymannen mest vanliga stämjärnen. Etuiet som är av konstläder har ett behändigt format och ger ett elegant intryck. Det skyddar järnens eggare effektivt och kräver ett minimalt utrymme i verktygsväska eller verktygslådan.

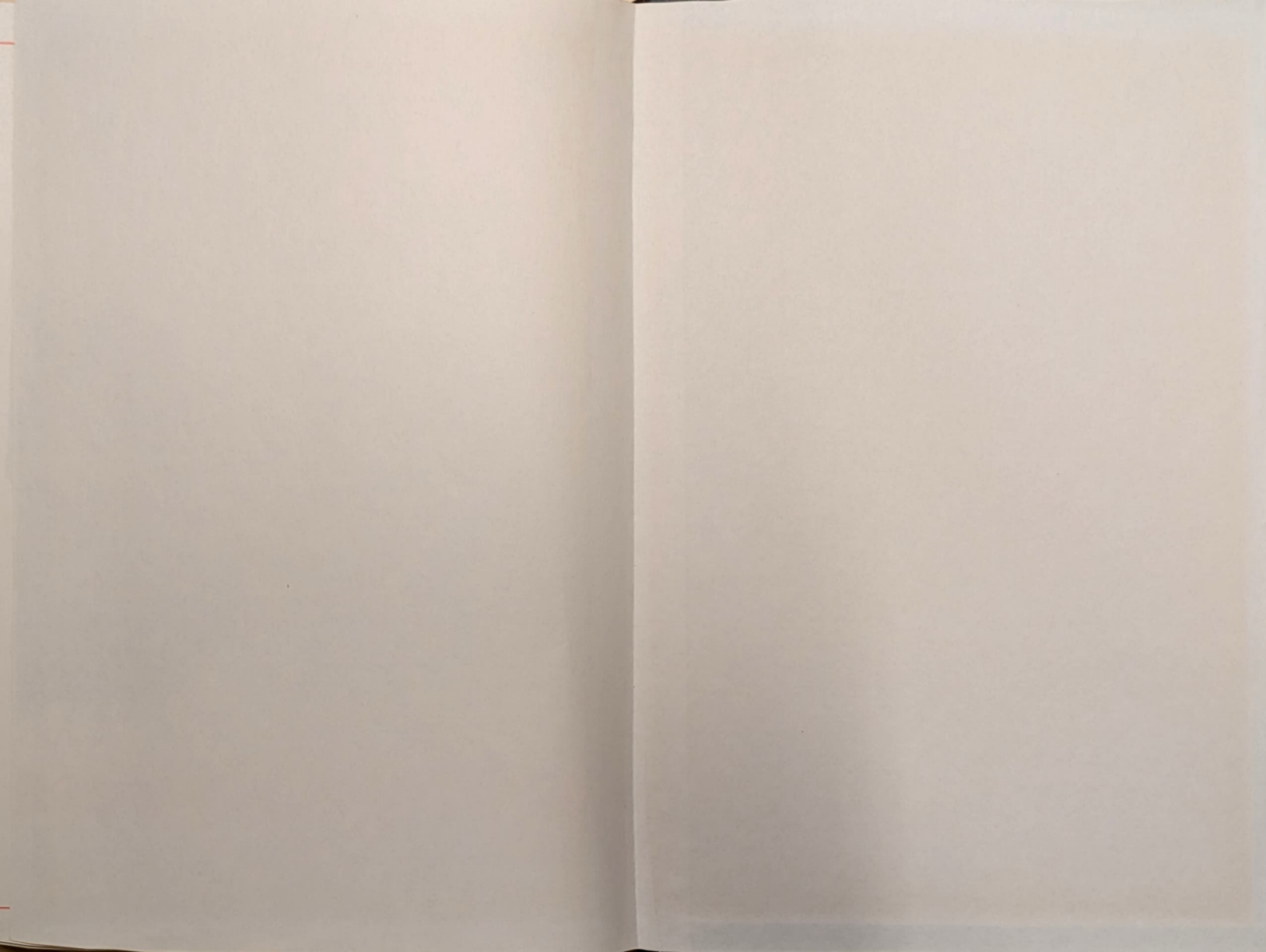


9182



9183

Typ	Beställningsnummer	Antal	Dimensioner	TEKNISKA DATA				Vikt	
				Längd mm tum	Bredd mm tum	Höjd mm tum			
9170	70 9170 00	3	1026/955-1/2, -3/4, -1	290 11.5	130 5.1	38 1.5		540	19.0
9177	70 9177 00	3	1031/956-1/2, -3/4, -1	290 11.5	130 5.1	38 1.5		610	21.5
9182	70 9182 00	3	1031/951-10, -18, -26	290 11.5	130 5.1	38 1.5		590	20.8
9183	70 9183 00	3	1031/956-10, -18, -26	290 11.5	130 5.1	38 1.5		600	21.2



AB BAHCO
Verktögsverkstäderna
Enköping 2
SVERIGE
telex: 47 45
telegram: BAHCOVERK
tel: 0171-334 80

